



OKILA®



**CATÁLOGO 2026**



Con 29 años en México, somos una empresa mayorista líder de productos y accesorios para soldar, artículos de protección industrial, así como componentes para el manejo de gases industriales y medicinales.

Nuestra misión es dotar a la industria de la soldadura y en particular al soldador y trabajador mexicano con productos de alta calidad para que desarrolle sus labores con óptima calidad, eficiencia y seguridad.

Contamos con más de 3,000 artículos especializados en el ramo y nos proveemos de más de 50 fabricantes de Estados Unidos, China, Taiwan, Italia y la India.

Con productos de alta calidad a precios competitivos y con altos niveles de inventarios en nuestros almacenes de México, Monterrey y Guadalajara, aseguramos un excelente servicio en calidad y suministro. Los productos se hacen llegar a la industria en general a través de nuestros distribuidores localizados en toda la República Mexicana.

#### OFICINA MATRIZ

Saturno #11 Col. Nueva Industrial Vallejo Gustavo A. Madero,  
Ciudad de México C.P. 07700  
Teléfono: (55) 5747-6600

#### SUCURSAL MONTERREY

Isidoro Sepúlveda #550 Interior 9 Parque Industrial Titán  
Apodaca, Nuevo León C.P. 66633  
Teléfono: (81) 1970-9900

#### SUCURSAL GUADALAJARA

De las Rosas #83 Santa María Tequepexpan  
San Pablo, Tlaquepaque C.P. 45601

#### COBERTURA A NIVEL NACIONAL



OKILA...entregando VALOR



safe100®



MAKE WORK  
LIFE EASIER



ARGOS



**WELDER**



**NEMESIS\***  
Safety Eyewear



**DryRod®**

**CANTESCO®**  
welding chemical products

**WYPO**

**GM INDUSTRIES®**  
INC.



**Tempil®**

G.C. FULLER MFG., CO  
**SHURLITE**

# ÍNDICE

## MÁQUINAS SOLDADORAS .....



- 07- TALLERES DE SERVICIO.
- 08- MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO ELECTRODO REVESTIDO.
- 14- MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO TIG.
- 22- MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO MIG Y MULTIPROCESOS.
- 32- GUÍA DE REFACCIONES - ACCESORIOS - CONSUMIBLES.

## MOTOSOLDADORAS .....



- 37- MOTOSOLDADORA WGD-400.
- 39- MOTOSOLDADORA WGD-500.

## SOLDADURAS .....



- 43- ACERO AL CARBONO ALAMBRE SÓLIDO.
- 44- ACERO AL CARBONO VARILLA DE APORTE.
- 45- ACERO AL CARBONO ALAMBRE TUBULAR CON GAS DE PROTECCIÓN.
- 46- ACERO AL CARBONO ALAMBRE TUBULAR SIN GAS DE PROTECCIÓN.
- 47- ACERO INOXIDABLE VARILLA DE APORTE.
- 48- ACERO INOXIDABLE MICRO ALAMBRE.
- 49- ALUMINIO MICRO ALAMBRE.
- 50- ALUMINIO VARILLA DE APORTE.

## PROCESO MIG .....



- 53- PISTOLAS ENFRIADAS POR AIRE GAMA INDUSTRIAL ARC TORCHOLGY-
- 66- PISTOLAS ENFRIADAS POR AIRE ALTO RENDIMIENTO ARC TORCHOLGY.
- 78- PISTOLAS PARA SOLDAR WELD500® TIPO TWECO®.
- 79- PISTOLAS PARA SOLDAR WELD500® TIPO TREGASKISS®.
- 80- PISTOLAS PARA SOLDAR WELD500® TIPO MILLER®.
- 81- CONSUMIBLES WELD500® TIPO TWECO®.
- 85- CONSUMIBLES WELD500® TIPO TREGASKISS®.
- 86- CONSUMIBLES WELD500® TIPO MILLER®.

## PROCESO TIG .....



- 89- ANTORCHAS ENFRIADAS POR AIRE.
- 91- ANTORCHAS ENFRIADAS POR AGUA.
- 92- BOQUILLAS DE CUARZO.
- 94- CONSUMIBLES SERIE 9.
- 96- CONSUMIBLES SERIE 17.
- 98- CONSUMIBLES SERIE 26.
- 100- CONSUMIBLES SERIE 20.
- 102- CONSUMIBLES SERIE 18.
- 104- TUNGSTENOS.

## ACCESORIOS PARA SOLDAR .....



- 109- CABLE PARA USO RUDO.
- 110- CABLE PORTA ELECTRODO.
- 113- ZAPATAS PARA CABLE.
- 113- PORTAELECTRODOS.
- 114- PINZAS DE TIERRA.
- 115- CONECTORES DE CABLE.
- 116- HORNOS PARA ELECTRODOS.
- 117- HERRAMIENTAS AUXILIARES.
- 119- CEPILLOS DE MANO.
- 119- CINTAS PARA MARCAR TUBERÍA.
- 120- MARCADORES PARA METAL.
- 121- INDICADORES DE TEMPERATURA.
- 122- PRODUCTOS ANTISALPICADURAS.
- 124- QUÍMICOS.
- 126- ANTORCHAS ARCO-AIRE.
- 126- CARBONES.

## OXICORTE .....



- 129- EQUIPOS PARA OXICORTE Y SOLDADURA AUTÓGENA.
- 131- EQUIPOS PARA OXICORTE Y SOLDADURA.
- 132- SOPLETES CORTADORES.
- 133- REGULADORES INDUSTRIALES.
- 135- REGULADORES CON FLUJÓMETRO.
- 136- REGULADORES FLUJÓMETRO CON CALENTADOR PARA CO2.
- 137- BOQUILLAS DE CORTE.
- 139- BOQUILLAS PARA SOLDAR.
- 140- MÁQUINAS PARA OXICORTE.
- 141- MÁQUINAS PARA OXICORTE DE TUBERÍA.
- 142- VÁLVULAS CHECK, ARRESTAFLAMAS Y CONECTORES RÁPIDOS.
- 143- NIPLES, FERRULES Y CONEXIONES.
- 146- FERRULERAS.
- 147- ENCENDEDORES Y PIEDRAS.
- 147- LIMPIA BOQUILLAS.
- 148- MULTIFLAMAS.
- 149- CILINDROS PORTÁTILES.
- 150- MANGUERAS OXI-ACETILENO.

## MÁQUINAS PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES .....



- 153- MÁQUINA COR60 PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES.
- 154- ANTORCHA MANUAL PT-80 Y CONSUMIBLES.
- 155- ANTORCHA RECTA PTM-80 Y CONSUMIBLES.
- 156- MÁQUINA COR100 PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES.
- 157- ANTORCHA MANUAL UPH-105 Y CONSUMIBLES.
- 158- ANTORCHA RECTA UPM-105 Y CONSUMIBLES.

## SEGURIDAD .....




- 161- CARETAS ELECTRÓNICAS.
- 167- CARETAS NO ELECTRÓNICAS.
- 168- MICAS
- 169- CRISTALES
- 170- LENTES DE SEGURIDAD.
- 173- GOGGLE CON CRISTALES.
- 174- PROTECCIÓN CORPORAL.
- 178- PROTECCIÓN FACIAL.
- 180- CORTINAS Y MANTAS.

## MEDICINAL .....



- 183- MANIFOLDS CILINDRO A CILINDRO.
- 184- KIT DE TRASVASADO 5-3 PIGTAILS CON GUARDA.
- 185- MANIFOLDS PARA DEWARS.
- 186- MANIFOLDS DE RESPALDO.
- 187- PIGTAILS.



# MÁQUINAS SOLDADORAS



## **PÁGINAS:**



**07- TALLERES DE SERVICIO.**

**08- MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO ELECTRODO REVESTIDO.**

**14- MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO TIG.**

**22- MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR MIG Y MULTIPROCESOS.**

**32- GUÍA DE REFACCIONES - ACCESORIOS - CONSUMIBLES.**



## CIUDAD DE MÉXICO

OKILA  
Saturno #11 Colonia Nueva Industrial Vallejo  
Gustavo A.Madero, CDMX, C.P. 07700 55 5747-6600

## COAHUILA

Regio Corte y Soldadura  
Boulevard Pape #1246, Colonia Obrera Sur  
Monclova, Coahuila, C.P. 25790 (866) 631-1033

Regio Corte y Soldadura  
Calz. Cuitláhuac #1745-1, Colonia Santa María  
Torreón Coahuila, C.P. 27020 (871) 272-1110

## QUERÉTARO

HM Industriales en Soldadura  
Av.Panamericana #127, Colonia Centro  
Pedro Escobedo, Querétaro, C.P. 76700 (448) 275-1359

Equipos Generales y Universales  
Libramiento Sur Poniente KM13 +261 int.15  
Colonia Los Ángeles, Corregida, C.P. 76902 (442) 217-8696

## ZACATECAS

Centauros Máquinas y Herramientas  
Blvd. Jesus Varela Rico #605 Colonia Las Américas,  
Fresnillo, Zacatecas, C.P. 99030  
(493) 878-1515 y (493) 878-0690

## JALISCO

Gama Consumibles Especiales  
Av. Periférico Sur #95-A Colonia La Duraznera,  
Tlaquepaque, Jalisco, C.P. 45580  
(33) 3838-8070 ext. 1038 y (33) 1409-1784

## SAN LUIS POTOSÍ

Solder  
Pedro Moreno #735 F, Colonia Santiago del Río,  
San Luis Potosí, San Luis Potosí, C.P. 78049  
(444) 812-2502 ext 110

## TIJUANA

Oasa  
Av. Malinche #22, Colonia Gabilondo Gobernador Rico  
Tijuana, Baja California, C.P. 22044 (664) 686-1211

## AGUASCALIENTES

La Solución para el Soldador  
Av. Siglo XXI #606, Colonia Ojo Caliente III  
Aguascalientes, Ags, C.P. 20196 (449) 174-1333

## NUEVO LEÓN

Equipos Generales y Universales  
Av. Bonifacio Salinas #210, Colonia Las Américas  
Guadalupe, C.P. 67128 (818) 319-11-00

Regio Corte y Soldadura  
Gonzalitos #360 Ote, Colonia Centro  
San Nicolás de las Garzas, Nuevo León, C.P. 66400 (81) 8330-9690

Regio Corte y Soldadura  
Av. López Mateos #106, Colonia Futuro Nogalar  
San Nicolás de la Garza, Nuevo León, C.P. 66484 (81) 4065-11-26

## BAJA CALIFORNIA SUR

Vazol Servicios  
Yucatán #3415 Colonia Las Garzas  
La Paz, Baja California, C.P. 23079 (612) 129-6949

## VERACRUZ

Oxígeno 21  
Prolongación Miguel Alemán #3389 2A Colonia Pedro  
Ignacio Mata, Veracruz, Veracruz, C.P. 91799  
(229) 925-3328 y (229) 980-5362

Ditorsa  
Alejandro Von Humboldt Sur #49, Colonia Centro  
Perote, C.P. 91270 (282) 825-6408

## GUANAJUATO

Soldafacil  
Manuel Bocanegra #420, Colonia Gobernadores  
Celaya, Guanajuato, C.P. 38035  
(442) 756 3828 y (461) 613-1874

## PUEBLA

Ditorsa  
Carretera Federal México-Veracruz S/N, Colonia Centro  
Alchichica, C.P. 73996  
(282) 832-00-01 y (282) 832-30-27

Ditorsa  
Miguel Hidalgo #1, Colonia San Juan Tuxco, San Martín  
Texmelucan, C.P. 74129 (248) 114-75-50

## ESTADO DE MÉXICO

Tecnología Avanzada en Servicio  
Calzada de Guadalupe #5, Fraccionamiento Industrial Cuamatla  
Cuautitlán Izcalli, Estado de México, C.P. 54730 55-54-03-33-89



## MODELO: ER200 PLUS-VD

### WLD\*MS-ER200PLUS-VD



8 Kg/17.63 Lb



### Procesos

SMAW (ELECTRODO REVESTIDO)

GTAW (TIG CD CON ENCENDIDO "EASY TIG")



Alimentación



Tipo de fuente potencia



Tipo de salida de corriente



Procesos

### Características

- Tipo Industrial ligero.
- Puede conectarse a 110 y 220V.
- Opción de proceso GTAW con encendido de arco "Easy Tig".
- Puede soldar E7018 de 1/8" de forma continua.
- Asa superior de una pieza para fácil movilidad de la máquina.
- Panel con selector de procesos.
- Protección térmica para la sobrecarga en la entrada de la corriente de la máquina.

### PANEL FRONTAL

- 1- Máquina encendida.
- 2- Led indicador de sobrecarga.
- 3- Tipo de soldadura y proceso.
- 4- Conector rápido (polo negativo).
- 5- Conector rápido (polo positivo).
- 6- Perilla de ajuste de amperaje.
- 7- Display de corriente de salida.

### SELECCIÓN DE PROCESOS



- 1- Electrodo revestido tipo rutílico.
- 2- Electrodo revestido tipo celulósico
- 3- Proceso GTAW.



### Accesorios Incluidos

- 1- Cable con portaelectrodo 200 A y conector rápido.
- 2- Cable con pinzas de tierra de 200 A y conector rápido.



### Aplicaciones Industriales

- Soldadura Industrial y estructural.
- Talleres.
- Construcción.
- Ensamblaje.
- Mantenimiento y reparación.
- Automotriz.
- Agrícola.
- Manufactura.

### DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
110V / 220V 1 fase	50 / 60 Hz	33 A - 110V 31 A - 220V	AWG #14	78Vcd	60 A
Salida nominal	Rango de corriente		Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 110V 109A @ 60% 85A @ 100%	25 a 120 A - 110V 25 a 195 A - 220V		(-10 a +40°C)	NMX-J-038-1-ANCE-2016 EN IEC 60974-1	
220V 183A @ 60% 141A @ 100%					



RECOMENDADA PARA PROCESO GTAW.

**WLD\*WT26FV-25-2SK**



- Antorcha TIG 200 A.
- 25FT flexible con válvula.
- Enfriada por aire.



FICHA TÉCNICA



**MODELO: ER315PLUS-CEL**  
**WLD\*MS-ER315PLUS-CEL-K**



15 Kg/33.06 Lb



## Procesos

SMAW (ELECTRODO REVESTIDO)

GTAW (TIG CD CON ENCENDIDO "EASY TIG")



Alimentación



Tipo de fuente potencia



Tipo de salida de corriente



Procesos

## Características

- Para electrodos de 60,000 y 70,000 lb/pulg.<sup>2</sup>
- Cuenta con display de control de salida de corriente.
- Puede conectarse a generadores de gasolina o diesel produciendo un arco estable.
- Sistema VRD que reduce el voltaje de circuito abierto a niveles seguros (15Vcd).
- Eficiencia y menor consumo:
  - 62 A - 1 fase
  - 31 A - 3 fases.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.
- Funciona para todos los electrodos revestidos incluyendo los tipo "celulosicos"



## PANEL FRONTAL

- 1- Led indicador de proceso.
- 2- Led indicador de funciones inverter (Hot Start y Arc Force)
- 3- Botón de selección de proceso de soldadura.
- 4- Display de corriente de salida.
- 5- Botón de activación de reducción de voltaje (VRD)



### Accesorios Incluidos

- 1- Cable 5 mts con portaelectrodo de 300 A y conector rápido.
- 2- Cable 3 mts con pinza de tierra de 300 A y conector rápido.



### Aplicaciones Industriales

- Servicio y mantenimiento industrial.
- Sitios de construcción.
- Restauración de superficies desgastadas por abrasión.

### DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 1/3 Fases	50/60 Hz	55 A - 1 Fase 23 A - 3 Fases	60 A	65 Vcd	70 A
Salida nominal		Rango de corriente	Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo		10 - 315 A	(-10 a +40°C)	EN 60974-1	
220V - 3 fases	220V - 1 fase				
315 A @ 40%	250 A @ 40%				
280 A @ 60 %	250 A @ 60%				
220 A @ 100%	180 A @ 100%				

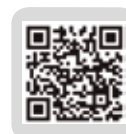


RECOMENDADA PARA PROCESO GTAW.

**WLD\*WT26FV-25-2SK**



- Antorcha TIG 200 A.
- 25FT flexible con válvula.
- Enfriada por aire.



FICHA TÉCNICA



**MODELO: ER400B**

**WLD\*MS-ER400B**



19.0 Kg/41.88 Lb



510mm/20.07"

240mm/9.44"

420mm/16.53"

## Procesos

SMAW (ELECTRODO REVESTIDO)

GTAW (TIG CD CON ENCENDIDO "EASY TIG")

CAC-A (CORTE CON ARCO DE CARBONO)



Alimentación



Tipo de fuente potencia



Tipo de salida de corriente



Procesos

## Características

- Puede soldar E7018 de 1/4" de forma continua.
- Robusta, resistente y fácil de trasladarse.
- Display de corriente de salida.
- 400A con un ciclo del trabajo al 60%.
- Capacidad para cortar con electrodos de carbono desde 1/4" hasta 5/16".
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.



## PANEL FRONTAL

- 1- Botón selector de proceso.
- 2- Perilla de ajuste de fuerza de arco.
- 3- Perilla de hot start.
- 4- Display de corriente de salida.
- 5- Indicador de exceso de ciclo de trabajo.
- 6- Indicador de encendido.
- 7- Perilla para ajuste de amperaje.



### Accesorios Incluidos

- 1- Cable con pinza de tierra de 500 A y conector rápido.
- 2- Cable con portaelectrodo de 500 A y conector rápido.



### Aplicaciones Industriales

- Mantenimiento industrial.
- Construcción civil.
- Mantenimiento en astilleros.
- Restauración de piezas mecánicas.



FICHA TÉCNICA

### DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 3 Fases	50/60 Hz	50 A	AWG #12	78Vcd	60 A
Salida nominal	Rango de corriente		Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 400A @ 60% 310A @ 100%	15 A a 400 A		(-10 a +40°C)	EN 60974-1	



RECOMENDADA PARA PROCESO GTAW Y CAC-A.

**WLD\*WT26FV-25-2SK**



- Antorcha TIG 200 A.
- 25FT flexible con válvula.
- Enfriada por aire.

**WLD\*61-082-008**



- Antorcha Arco-Aire Weld500®.



**MODELO: TT200-SP**

**WLD\*MS-TT200-SP-K**



15 Kg/33.06 Lb



## Procesos

- GTAW (TIG CA/CD)
- GTAW-P (TIG PULSADO)
- SMAW (ELECTRODO REVESTIDO)



Alimentación



Tipo de fuente potencia



Tipo de salida de corriente



Procesos

## Características

- Rampa de trabajo con parámetros de soldadura.
- Asa resistente para su movilidad.
- Panel con 2 displays para visualizar amperaje y voltaje.
- Alta eficiencia con un consumo bajo.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.
- Con función Spot Welding.
- Arranque de arco por alta frecuencia.
- Cuenta con diversas formas de onda en CA.



550mm/21.65"

370mm/14.56"

190mm/7.48"



## PANEL FRONTAL

- 1- Indicador digital de voltaje.
- 2- Indicador digital de amperaje.
- 3- Potenciómetro para regulación de parámetros.
- 4- Rampa de trabajo y menú de funciones para el proceso de soldadura.



Accesorios Incluidos

- 1- Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 A y conector rápido.
- 2- Antorcha TIG modelo 26 con gatillo.
- 3- Flujómetro de prueba.
- 4- Juego de manguera para gas de protección con conexiones.



Aplicaciones Industriales

- Fabricación de recipientes.
- Reparación de carrocerías.
- Industria química y alimenticia.



FICHA TÉCNICA

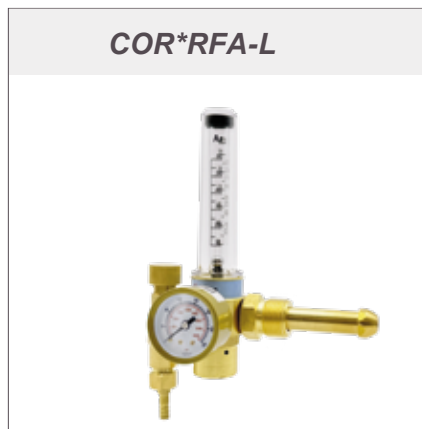
DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
110 / 220V 1 Fase	50/60 Hz	34 A - 110V 20 A - 220V	AWG #12	66Vcd	60 A
Salida nominal		Rango de corriente	Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 200A @ 30% 140A @ 60% 100A @ 100%		5 a 200 A	(-10 a +40°C)	EN 60974-1	



RECOMENDACIÓN DE TRABAJO.

- Regulador con flujómetro.
- Niple largo.





**MODELO: TT200B-LCD**

**WLD\*MS-TT200B-LCD-K**



14.5 Kg/31.96 Lb



340mm/13.38"

540mm/21.25"

210mm/8.26"

## Procesos

GTAW (TIG CA/CD)

GTAW-P (TIG PULSADO)

SMAW (ELECTRODO REVESTIDO)



Alimentación



Tipo de fuente potencia



Tipo de salida de corriente



Procesos

## Características

- Rampa de trabajo con parámetros de soldadura.
- Arranque de arco por alta frecuencia.
- Con función Spot y multi Spot.
- Interfaz dinámica y de fácil uso.
- Asa resistente para su movilidad.
- Pantalla LCD de fácil manejo.
- Cuenta con diversas formas de onda en CA.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.



## PANEL FRONTAL

- 1- Pantalla de regulación de parámetros de soldadura.
- 2- Menú de regulación de variables.
- 3- Selección de proceso de soldadura.
- 4- Selección de corriente de salida.
- 5- Modos de funcionamiento del gatillo.
- 6- Amperaje de soldadura.



### Accesorios Incluidos

- 1- Cable con pinza de tierra de 200 A y conector rápido.
- 2- Juego de manguera para gas de protección con conexiones.
- 3- Flujómetro de prueba.
- 4- Antorcha TIG enfriada por aire modelo 26 EXTRAFLEX de 25 pies con kit de consumibles.



### Aplicaciones Industriales

- Ensamble de estructuras metálicas.
- Soldadura en tubería.
- Componentes estructurales.
- Uniones en acero inoxidable sometidas a cargas dinámicas.



FICHA TÉCNICA

### DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
110 / 220V 1 fase	50/60 Hz	35 A - 110V 25 A - 220V	AWG #12	11.5 Vcd	60 A
Salida nominal		Rango de corriente	Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo		4 - 200 A	(-10 a +40°C)	EN 60974-1	
110V 160 A @ 60%					
125 A @ 100%					
220V 200 A @ 60%					
155 A @ 100%					



**MODELO: TP251B-LCD**

**WLD\*MS-TP251B-LCD-K**



15 Kg/33.06 Lb



## Procesos

GTAW (TIG CD)

GTAW-P (TIG PULSADO)

SMAW (ELECTRODO REVESTIDO)



Alimentación



Tipo de fuente potencia



Tipo de salida de corriente



Procesos

## Características

- Rampa de trabajo con parámetros de soldadura.
- Arranque de arco por alta frecuencia.
- Interfaz dinámica y fácil de usar.
- Pantalla LCD de fácil manejo.
- Con función Spot y multi Spot.
- Asa resistente para su movilidad.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

## PANEL FRONTAL

- 1- Pantalla de regulación de parámetros de soldadura.
- 2- Menú de regulación de variables.
- 3- Selección de proceso de soldadura.
- 4- Modos de funcionamiento del gatillo.
- 5- Amperaje de soldadura.



Accesorios Incluidos

- 1- Cable con pinza de tierra de 200 A y conector rápido.
- 2- Juego de manguera para gas de protección con conexiones.
- 3- Flujómetro de prueba.
- 4- Antorcha TIG enfriada por aire modelo 26 EXTRAFLEX de 25 pies con kit de consumibles.

Aplicaciones Industriales

- Ensamble de estructuras metálicas.
- Soldadura en tubería.
- Componentes estructurales.
- Uniones en acero inoxidable sometidas a cargas dinámicas.



FICHA TÉCNICA

DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 1 fase	50/60 Hz	42 A - 220V	AWG #12	75Vcd	60 A
Salida nominal		Rango de corriente	Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 250 A @ 60% 195 A @ 100%		10 - 250 A	(-10 a +40°C)	EN 60974-1	



**MODELO: TT350B-LCD**

**WLD\*MS-TT350B-LCD-K**



29.4 Kg/64.81 Lb



## Procesos

GTAW (TIG CA/CD)

GTAW-P (TIG PULSADO)

SMAW (ELECTRODO REVESTIDO)



Alimentación



Tipo de fuente potencia



Tipo de salida de corriente



Procesos

## Características

- Rampa de trabajo con parámetros de soldadura.
- Arranque de arco por alta frecuencia.
- Control de balance para máxima calidad en la soldadura.
- Control de anchura del control.
- Asa resistente para su movilidad.
- Pantalla LCD de fácil manejo.
- Cuenta con diversas formas de onda en CA.
- Potente intercambiador de calor.

## PANEL FRONTAL

- |   |
|---|
| 1- Pantalla de regulación de parámetros de soldadura. |
| 2- Control de rampa de trabajo.                       |
| 3- Encendido de intercambiador de calor.              |
| 4- Postflujos y corriente de crater.                  |
| 5- Potenciómetro de regulación de parámetros.         |
| 6- Preflujo y corriente de primer nivel.              |
| 7- Selección 2T o 4T.                                 |
| 8- Selección de procesos de soldadura.                |



Accesorios Incluidos

Enfriador de antorcha por líquido con cable de interconexión.  
Carro porta máquina y porta cilindro de gas.

- 1- Cable con pinza de tierra de 300 A y conector rápido.
- 2- Juego de manguera para gas de protección con conexiones.
- 3- Flujómetro de prueba.
- 4- Antorcha Tig enfriada por líquido modelo 18 extraflex de 25".



Aplicaciones Industriales

- Fabricación de recipientes.
- Reparación de carrocerías.
- Industria química y alimenticia.
- Reparación de partes de aluminio.
- Fabricación de tuberías.



FICHA TÉCNICA

DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 1/3 Fases	50/60 Hz	43 A a 1 Fase 32 A a 3 Fases	AWG #10	74Vcd	60 A
Salida nominal		Rango de corriente	Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 350A @ 60% - 3 fases 270A @ 100% - 3 fases  250A @ 60% - 1 fase 195A @ 100% - 1 fase		5 a 350 AMP	(-10 a +40°C)	EN 60974-1	



RECOMENDADA PARA PROCESO TIG

WLD\*WT26-25-R-SF



- Antorcha TIG enfriada por aire.
- Modelo 26, extraflex.
- 25FT con kit de consumibles.



**MODELO: M160**

**WLD\*MS-M160-K**



15.0 Kg/33.06 Lb



## Procesos

- GMAW (MIG)
- FCAW (NUCLEO DE FUNDENTE)
- SMAW (ELECTRODO REVESTIDO)
- GTAW (TIG CD)



Alimentación



Tipo de fuente de potencia.



Tipo de salida de corriente



Procesos

## Características

- Sistema de alimentación de alambre con 2 rodillos.
- Tamaño compacto.
- Excelente estabilidad de arco.
- Función Spot Welding.
- Indicadores de voltaje y amperaje.
- Ahorro en el consumo de energía, requiere solo 36 A.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.
- Configuración sencilla de parámetros.

## PANEL FRONTAL

- 1- Luz indicadora de trabajo.
- 2- Control de procesos.
- 3- Control de 2T, 4T y punteo.
- 4- Control de tiempo de punteo.
- 5- Ajuste de voltaje en el proceso GTAW y potencia de arco en electrodo revestido.
- 6- Perilla de amperaje.
- 7- Display indicador de voltaje.
- 8- Display indicador de amperaje.
- 9- Luz indicadora de poder.
- 10- Luz indicadora de falla, sobrecarga o línea de entrada.



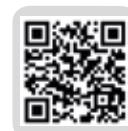
### Accesorios Incluidos

- 1- Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido.
- 2- Pinza MIG para soldador.
- 3- Flujómetro de prueba.
- 4- Manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones instaladas.
- 5- Juego de rodillos instalados y 1 rodillo extra.
- 6- Pistola ARC M1 180 A, 10'FT con conector Tipo Tweco®, 5 pines Amphenol.



### Aplicaciones Industriales

- Ensamblajes.
- Reparación ligera.
- Aplicación en mantenimiento requerido.
- Automotriz.
- Escuelas de capacitación.



FICHA TÉCNICA

### DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 1 Fase	50/60 Hz	36 A	AWG #12	65Vcd	60 A
Salida nominal	Rango de corriente		Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 200 A @ 30% 141 A @ 60% 110 A @ 100%	30 a 200 A		(-10 a +40°C)	EN 60974-1	



RECOMENDADA PARA PROCESO GTAW.

#### WLD\*WT26FV-25-2SK



- Antorcha TIG enfriada por aire.
- Modelo 26, extraflex.
- 25FT con kit de consumibles.



## MODELO: M251 LCD

### WLD\*MS-M251LCD-K



39.50 Kg/87.08 Lb



670mm/26.37\"/>

505mm/19.88\"/>



### Procesos

- GMAW (MIG)
- FCAW (NUCLEO DE FUNDENTE)
- SMAW (ELECTRODO REVESTIDO)
- GTAW (TIG CD)



Alimentación



Tipo de fuente de potencia.



Tipo de salida de corriente



Procesos

### Características

- Sistema sinérgico. Al seleccionar el material, diámetro del alambre y el gas de protección, el equipo establece los parámetros ideales.
- Reduce errores de configuración manteniendo la relación volt-amperio perfecta.
- Cables de mayor calidad y estética.
- Pantalla LCD de 4\"/>
- Con configuración de idioma (Español, Inglés o Francés) y selección de unidades métricas o inglesas.
- Alimentador de 4 rodillos.
- Incluye pistola Spool Gun para trabajos en aluminio. Ajuste de: Pre flujo de gas, alimentación lenta, de Burn y post flujo de gas.
- Función Spot Welding.
- Para carretes de 15 y 5kgs.

### PANEL FRONTAL

- |                                     |
|-------------------------------------|
| 1- Menú principal.                  |
| 2- Función regresar.                |
| 3- Perillas de selección y control. |
| 4- Purga de gas.                    |
| 5- Purga de alambre.                |



### Accesorios Incluidos

- 1- Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido.
- 2- Juego de manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones.
- 3- Cable de 5 mts con portaelectrodo y conector rápido.
- 4- Pistola MIG tipo Spool Gun de 3 mts y kit de consumibles instaladas.
- 5- Antorcha TIG modelo 26V-12-2 con funda y kit de accesorios.
- 6- Pistola ARC M22 250 AMP, 10FT conector Tipo Tweco®, 5 pines amphenol.
- 7- Flujómetro de prueba.
- 8- Pinza MIG para soldar.
- 9- Guía de alimentación para alambre de aluminio.
- 10- Kit de accesorios.



### DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 1 Fase	50/60 HZ	46 A	AWG #12	76 Vcd	60 A
Salida nominal		Rango de corriente	Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 250A @ 60% 192A @ 100%		30 a 250 A	(-10 a +40°C)	EN 60974-1	

### Aplicaciones Industriales

- Talleres automotrices.
- Industria manufacturera.
- Construcción estructural.
- Reparación y mantenimiento.
- Tuberías de acero al carbono.
- Talleres de herrería.



FICHA TÉCNICA



## MODELO: M251 CLASSIC

WLD\*MS-M251C-K



39.50 Kg/87.08 Lb



### Procesos

- GMAW (MIG)
- FCAW (NUCLEO DE FUNDENTE)
- SMAW (ELECTRODO REVESTIDO)
- GTAW (TIG CD)



Alimentación



Tipo de fuente de potencia.



Tipo de salida de corriente



Procesos

### Características

- Controles de amperaje, voltaje e inductancia (GMAW).
- Mecanismo alimentador de 4 rodillos.
- Opcionalmente se puede usar Spool Gun.
- Para carretes de 15 y 5 kgs.
- Excelente estabilidad de arco.
- Potenciómetros independientes para la regulación de parámetros.



### PANEL FRONTAL

- 1- Luz indicadora de trabajo.
- 2- Luz indicadora de sobrecarga.
- 3- Selección de proceso.
- 4- Botón de 2T y 4T.
- 5- Control de amperaje en electrodo revestido.
- 6- Control de inductancia.
- 7- Control de voltaje.
- 8- Control de amperaje.
- 9- Display de voltaje.
- 10- Display de amperaje.



### Accesorios Incluidos

- 1- Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido.
- 2- Manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones instaladas.
- 3- Flujómetro de prueba.
- 4- Pinza MIG para soldador.
- 5- Juego de rodillos instalados y 1 rodillo extra.
- 6- Pistola ARC M22 250 AMP, 10'FT con Conector Tipo Tweco®, 5 pines amphenol.



### Aplicaciones Industriales

- Talleres automotrices.
- Industria manufacturera.
- Construcción estructural.
- Reparación y mantenimiento.
- Tuberías de acero al carbono.
- Talleres de herrería.



FICHA TÉCNICA

### DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 1 Fase	50/60 HZ	45 A	AWG #12	55 Vcd	60 A
Salida nominal	Rango de corriente		Temperatura de operación	Norma de fabricación	
Ciclo de trabajo 250A @ 60% 192A @ 100%	50 a 250 A		(-10 a +40°C)	EN 60974-1	



RECOMENDADA PARA GMAW (ALUMINIO) Y GTAW.

#### WLD\*WM-SPOOLGUN-200



- Spool Gun 200 A.

#### WLD\*WT26FV-25-2SK



- Antorcha TIG 200 A.
- 25FT flexible con válvula.
- Enfriada por aire.

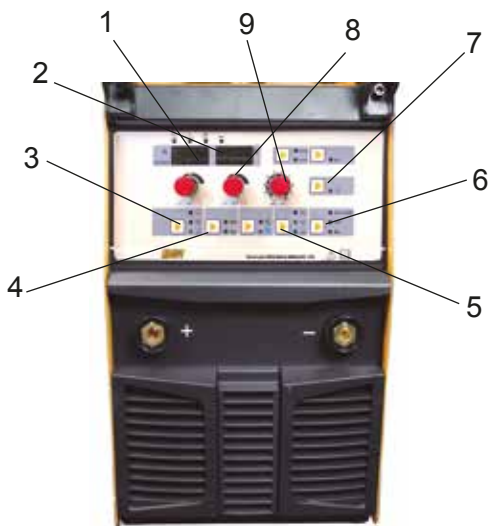


**MODELO: M451**

**WLD\*MS-M451-K**



50.0 Kg/110.22 Lb



## Procesos

- GMAW (MIG)
- FCAW (NUCLEO DE FUNDENTE)
- SMAW (ELECTRODO REVESTIDO)
- GTAW (TIG CD)
- CAC-A (CORTE CON ARCO DE CARBONO)



Alimentación



Tipo de fuente de potencia.



Tipo de salida de corriente



Procesos

## Características

- Estabilidad de arco.
- Indicadores digitales con controles prácticos.
- Capacidad de trabajo pesado.
- Ahorro de consumo de energía, con 85% de eficiencia.
- Carro integrado a la máquina para mover el equipo desde cualquier ángulo, el alimentador puede girar haciendo más fácil la soldadura.
- Mecanismo alimentador de alambre de 4 rodillos.

## PANEL FRONTAL

- |   |
|---|
| 1- Display de amperaje.                     |
| 2- Display de voltaje.                      |
| 3- Selección de proceso de soldadura.       |
| 4- Selección de modo sinérgico o manual.    |
| 5- Selección de diámetro de alambre.        |
| 6- Selección de tipo de gas.                |
| 7 - Test de gas.                            |
| 8- Control de parámetros finos GMAW y SMAW. |
| 9- Control de inductancia.                  |



### Accesorios Incluidos

Alimentador cerrado de 4 rodillos  
Carro integrado a la máquina

- 1- Cable con conector rápido y pinza de tierra de 3 mts.
- 2- Cable de interconexión máquina-alimentador de 4.5 mts. con manguera de gas de protección.
- 3- Pistola ARC M5 390 A, 15'F con conector Tweco con amphenol Miller.
- 4- Tres Juegos de rodillos.
- 5- Pinza para soldador.
- 6- Flujómetro de prueba.



### Aplicaciones Industriales

- Talleres automotrices.
- Industria manufacturera.
- Construcción estructural.
- Reparación y mantenimiento.
- Tuberías de acero al carbono.
- Talleres de herrería.



FICHA TÉCNICA

### DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220V 3 Fases	50/60 HZ	55 A	AWG #8	76 Vcd	60 A
Salida nominal	Rango de corriente	Temperatura de operación	Norma de fabricación		
500 A @ 60% 387 A @ 100%	15 a 500 A	(-10 a +40°C)	EN 60974-1		



RECOMENDADA PARA PROCESO GTAW Y CAC-A.

**WLD\*WT26FV-25-2SK**



- Antorcha TIG 200 A.
- 25FT flexible con válvula.
- Enfriada por aire.

**WLD\*61-082-008**



- Antorcha Arco-Aire Weld500®.



## MODELO: M500 PLUS

WLD\*MS-M500PLUS



40.0 Kg/88.18 Lb



### Procesos

- GMAW (MIG)
- FCAW (NUCLEO DE FUNDENTE)
- SMAW (ELECTRODO REVESTIDO)
- GTAW (TIG CD)
- CAC-A (CORTE CON ARCO DE CARBONO)



Alimentación



Tipo de fuente de potencia.



Tipo de salida de corriente



Procesos

### Características

- Conexión automática de alimentación, se ajusta solo el voltaje de alimentación sin realizar cambios manuales.
- Ahorro en el consumo de energía requiere solo 35 A a 440 volts con 89% de eficiencia.
- Alimentador de 4 rodillos con cubierta de protección para el rollo de soldadura.
- Carro integrado para mejor movilidad de la máquina desde cualquier ángulo.
- Indicadores digitales con controles prácticos.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

### PANEL FRONTAL

- |   |
|---|
| 1- Indicador digital de amperaje.             |
| 2- Luces indicadoras de trabajo y sobrecarga. |
| 3- Selector de purga de gas y alambre.        |
| 4- Selector 2T y 4T.                          |
| 5- Ajuste de inductancia.                     |
| 6- Control de amperaje de relleno de cráter.  |
| 7- Control de voltaje de relleno de cráter.   |
| 8- Selector de proceso de soldadura.          |
| 9- Indicador digital de voltaje.              |



### Accesorios Incluidos

Alimentador cerrado de 4 rodillos

Carro porta máquina, alimentador y porta cilindro de gas  
Conector rápido para el cable y portaelectrodo

- 1- Pistola ARC M5 390 A 15'FT, conector Tweco con amphenol Miller.
- 2- Cable de 3 mts con pinza de tierra de 500 A y conector rápido.
- 3- Cable de interconexión máquina-alimentador.
- 4- Tres juegos de rodillos: 1.2" - 1.6" alambre tubular, 0.8" - 1.0" y 1.2" - 1.6" alambre sólido.



### Aplicaciones Industriales

- Talleres automotrices.
- Industria manufacturera.
- Construcción estructural.
- Reparación y mantenimiento.
- Tuberías de acero al carbono.
- Talleres de herrería.



FICHA TÉCNICA

### DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado	Voltaje de circuito abierto	Tamaño de fusible máximo
220/440 V 3 Fases	50/60 HZ	34 A	AWG #10	95 Vcd	50 A
Salida nominal	Rango de corriente	Temperatura de operación	Norma de fabricación		
Ciclo de trabajo 500 A @ 60% 387 A @ 100%	60 a 500 A - 220V 60 a 500 A - 440V	(-10 a +40°C)	EN 60974-1		



RECOMENDADA PARA PROCESO GTAW Y CAC-A.

**WLD\*WT26FV-25-2SK**



- Antorcha TIG 200 A.
- 25FT flexible con válvula.
- Enfriada por aire.

**WLD\*61-082-008**



- Antorcha Arco-Aire Weld500®.



## REFACCIONES - ACCESORIOS - CONSUMIBLES

### MÁQUINAS DE SOLDAR PROCESO ELECTRODO REVESTIDO



**ER200PLUS-VD**



**ER315PLUS-CEL**



**ER400B**

Receptor de conector rápido	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido al cable	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2SK	WLD*WT26FV-25-2SK	WLD*WT26FV-25-2SK

### MÁQUINAS DE SOLDAR PROCESO TIG



**TT200-SP**



**TT200B-LCD**



**TP251B-LCD**



**TT350B-LCD**

Conector rápido hembra	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido macho	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Pedal de control alambrico	WLD*MS-TT200-SP-ACC01	WLD*MS-TT200-SP-ACC01	WLD*MS-TT200-SP-ACC01	WLD*MS-TT200-SP-ACC01
Antorcha TIG	WLD*WT26-25-R-SF	WLD*WT26-25-R-SF	WLD*WT26-25-R-SF	WLD*WT18-25-R-SF WLD*WT26-25-R-SF
Manguera de gas	COR*RFM3M	COR*RFM3M	COR*RFM3M	COR*RFM3M



MÁQUINAS DE SOLDAR MIG Y MULTI-PROCESOS



**M251C**



**M251LCD**

Conector rápido hembra	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido macho	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Rodillos	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545
Pistola MIG	WLD*WM-AM22-MT2-3M-LPW-5P	WLD*WM-AM22-MT2-3M-LPW-5P
Puntas de contacto	WLD*WM-AM2CT08 WLD*WM-AM2CT09 WLD*WM-AM2CT10 WLD*WM-AM2CT12	WLD*WM-AM2CT08 WLD*WM-AM2CT09 WLD*WM-AM2CT10 WLD*WM-AM2CT12
Boquillas	WLD*WM-AM22CN WLD*WM-AM22CNHD WLD*WM-AM22TN	WLD*WM-AM22CN WLD*WM-AM22CNHD WLD*WM-AM22TN
Difusor	WLD*WM-AM22TA	WLD*WM-AM22TA
Liner	WLD*WM-AM2524-30 WLD*WM-AM2524-50	WLD*WM-AM2524-30 WLD*WM-AM2524-50
Spool Gun	WLD*MSACC-TO200-SPG	WLD*MSACC-TO200-SPG
Puntas de contacto	K11-23 K11-30 K11-35	K11-23 K11-30 K11-35
Boquillas	K21-50 K21-62  K51	K21-50 K21-62  K51
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2SK	WLD*WT26FV-25-2SK
Manguera de gas	COR*RFM3M	COR*RFM3M



## PARA MÁQUINAS DE SOLDAR MIG Y MULTI-PROCESOS



M500PLUS



M160



M451

Conector rápido hembra	WLD*MS-M500-REF0037 WLD*MS-M500-REF0038	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido macho	WLD*MS-M500-00011 WLD*MS-M500-00012	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Rodillos	WLD*MS-REF-M500-DRFC-4516 WLD*MS-REF-M500-DRS-3545	WLD*MS-DR52330-160 WLD*MS-DRFC3035-160	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545
Pistola MIG	WLD*WM-AM5-MT2-5-LPW	WLD*WM-AM1-MT2-3M-LPW-5P	WLD*WM-AM5-MT2-5-LPW
Puntas de contacto	WLD*WM-AM6CT09 WLD*WM-AM6CT10 WLD*WM-AM6CT12 WLD*WM-AM6CT12A WLD*WM-AM6CT16	WLD*WM-AM1CT08 WLD*WM-AM1CT09 WLD*WM-AM1CT10 WLD*AM1CT12 WLD*WM-AM1CN	WLD*WM-AM6CT09 WLD*WM-AM6CT10 WLD*WM-AM6CT12 WLD*WM-AM6CT12A WLD*WM-AM6CT16
Boquillas	WLD*WM-AM5HDTN WLD*WM-AM5HDCN WLD*WM-AM5HDCYN WLD*WM-AM5HDNY		WLD*WM-AM5HDTN WLD*WM-AM5HDCN WLD*WM-AM5HDCYN WLD*WM-AM5HDNY
Difusor	WLD*WM-AM5TAC	WLD*WM-AM1TA	WLD*WM-AM5TAC
Liner	WLD*WM-AM6SL-1012-30 WLD*WM-AM6SL-1012-50 WLD*WM-AM6SL-16-30 WLD*WM-AM6SL-16-50	WLD*WM-AM1535-30 WLD*WM-AM1535-50 WLD*AM2524-30 WLD*AM2524-50	WLD*WM-AM6SL-1012-30 WLD*WM-AM6SL-1012-50 WLD*WM-AM6SL-16-30 WLD*WM-AM6SL-16-50
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2SK	WLD*WT26FV-25-2SK	WLD*WT26FV-25-2SK
Manguera de gas	COR*RFM3M	COR*RFM3M	COR*RFM3M



# MOTOSOLDADORAS



# ÍNDICE

## PÁGINAS:

37- MOTOSOLDADORA WGD-400.

39- MOTOSOLDADORA WGD-500.





## MODELO WLD\*WGD-400 (DIESEL)



720 kgs



**NUEVO**

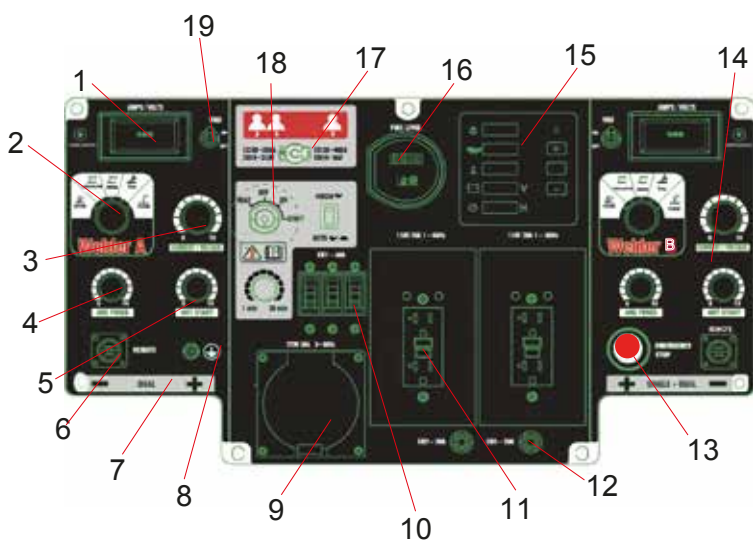


1000mm

1680mm

820mm

### PANEL FRONTAL



### Procesos



SMAW



FCAW



GTAW



ARCO AIRE

### Características

- Dos operaciones hasta 250 A.
- Una sola operación hasta 400 A.
- Generador diesel con capacidad para 2 soldadores (A y B).
- Procesos con corriente continua para SMAW, GTAW y Arco Aire.
- Conexión para maletín portátil para proceso FCAW.
- Selector manual para aumentar o disminuir revoluciones del motor.
- Salida auxiliar trifásica para: 220VCA.
- Salida auxiliar monofásica: 110VCA.

- 1- Display LCD para amperaje y voltaje de trabajo.
- 2- Selector de proceso de soldadura.
- 3- Perilla para ajuste de amperaje y voltaje.
- 4- Perilla para fuerza de arco (penetración).
- 5- Perilla para el Hot Start (inicio caliente).
- 6- Receptor remoto para ajuste de corriente.
- 7- Salida de CD para soldadura (-) (+)
- 8- Tierra física para el maletín.
- 9- Salida auxiliar 220VCA /50A /3 fases.
- 10- Interruptor para energizar salidas auxiliares.
- 11- Salida auxiliar 110VCA /20A /1 fase.
- 12- Brake termomagnético de 20A (x2).
- 13- Paro de emergencia del generador.
- 14- Panel espejo para soldador B.
- 15- Tablero de operación y fallas.
- 16- Nivel de combustible.
- 17- Selector para soldador A ó B.
- 18- Switch de encendido del generador.
- 19- Interruptor para reducción de voltaje (VRD).



## Accesorios Incluidos

- 1- Portaelectrodo 500 A, para acoplamiento de cable de fuerza calibre 4/0.
- 2- Pinza de trabajo de 500 A. Superficie galvanizada.
- 3- Conector rojo DKJ95-1, para acoplamiento de cable de fuerza de calibre 4/0.
- 4- Kit para primer mantenimiento: filtro de consumible, filtro de aceite, filtro de aire y banda.
- 5- Accesorio opcional: carrito para motosoldadora WLD\*TRAIL-400/500

## Aplicaciones Industriales

- Gasoductos.
- Plataformas.
- Recipientes a presión.
- Reparaciones para la minería.
- Estructuras.



FICHA TÉCNICA

## DATOS TÉCNICOS

	<b>Dos Operaciones (A y B)</b>		<b>Soldador A y Soldador B</b>								
	<b>Soldadura</b>	Proceso de Soldadura	SMAW	TIG	ARCO AIRE	CELULÓSICOS	FCAW				
Sin carga de voltaje (Apagado)		76V	76V	76V	76V	14V-27V					
Sin carga de voltaje (Encendido)		17.5V	17.5V	17.5V	17.5V	14V-27V					
Rango de Corriente (A&B)		(30A-250A)x2						(80A-250A)x2			
Corriente de Soldadura		200A	250A	200A	250A	200A	250A	200A	250A	200A	250A
Voltaje de Soldadura		28V	30V	18V	20V	28	30V	28V	30V	24V	26.5V
Ciclo de Trabajo %		100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%
Curva Voltaje - Amperes		Descendente						Plano			
<b>Una Sola Operación</b>		<b>Lado B</b>									
Proceso de Soldadura		SMAW	TIG	ARCO AIRE	CELULÓSICOS	FCAW					
Sin carga de voltaje (Apagado)	76V	76V	76V	76V	14V-35V						
Rango de Corriente Lado B	30-400A						80-400A				
Corriente de Soldadura	310A	400A	310A	400A	310A	400A	310A	400A	310A	400A	
Voltaje de Soldadura	32.4V	36V	32.4V	36V	32.4V	36V	32.4V	36V	29.5V	34V	
Ciclo de Trabajo %	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	
Curva Voltaje - Amperes	Descendente						Plano				
<b>Generación</b>	Rango de Potencia de Salida	18 KW (Max. 20 KW)									
	Tipo de Excitación	Excitación sin escobillas AVR									
	Frecuencia	50 Hz									
	Fases	3 Fases						1 Fase			
	Salida de Corriente Alterna	220VCA / 6.9 KW						110VCA			
<b>Motor</b>	Modelo	Weichai WP2.3D25E200									
	Combustible	Diesel									
	Rango de Potencia de Salida	25KW									
	Rango de Velocidad	1500 rpm									
	Tipo de Alarma	Exceso de velocidad / Temp. Alta del agua / Presión baja del aceite / Nivel de batería									
	Método de Enfriamiento	Enfriamiento por Agua									
<b>Máquina Completa</b>	Horas de Funcionamiento	11 Hrs									
	Consumo de Combustible	5.0 Lts/h									
	Capacidad del Tanque de Comb.	85 Lts									
	Clase de Protección	IP23									
	Peso	720 kg									
	Dimensiones del producto	Largo 1680, ancho 820, alto 1000mm									
	Nivel de sonido	72dB / 7m									



## MODELO WLD\*WGD-500 (DIESEL)

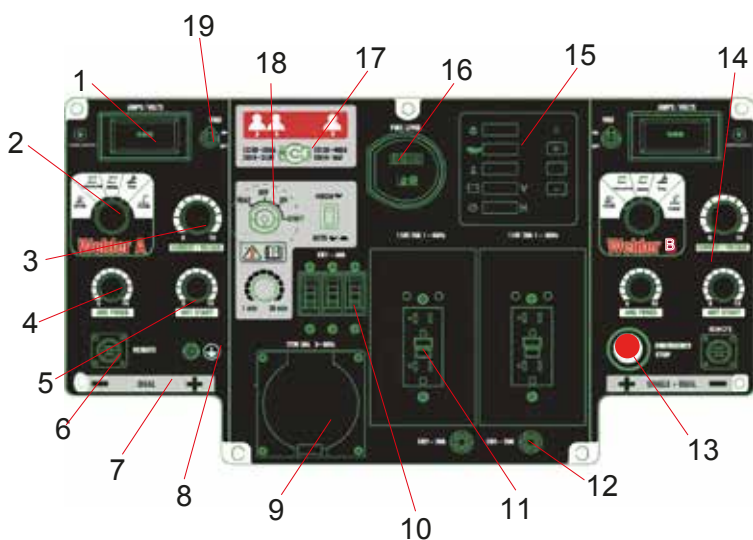
**KG** 780 kgs.



**NUEVO**



### PANEL FRONTAL



### Procesos



SMAW



FCAW



GTAW



ARCO AIRE

### Características

- Dos operaciones hasta 300 A.
- Una sola operación hasta 500 A.
- Generador diesel con capacidad para 2 soldadores (A y B).
- Procesos con corriente continua para SMAW, GTAW y Arco Aire.
- Conexión para maletín portátil para proceso FCAW.
- Selector manual para aumentar o disminuir revoluciones del motor.
- Salida auxiliar trifásica para: 220VCA.
- Salida auxiliar monofásica: 110VCA.

- 1- Display LCD para amperaje y voltaje de trabajo.
- 2- Selector de proceso de soldadura.
- 3- Perilla para ajuste de amperaje y voltaje.
- 4- Perilla para fuerza de arco (penetración).
- 5- Perilla para el Hot Start (inicio caliente).
- 6- Receptor remoto para ajuste de corriente.
- 7- Salida de CD para soldadura (-) (+)
- 8- Tierra física para el maletín.
- 9- Salida auxiliar 220VCA /50A /3 fases.
- 10- Interruptor para energizar salidas auxiliares.
- 11- Salida auxiliar 110VCA /20A /1 fase.
- 12- Brake termomagnético de 20A (x2).
- 13- Paro de emergencia del generador.
- 14- Panel espejo para soldador B.
- 15- Tablero de operación y fallas.
- 16- Nivel de combustible.
- 17- Selector para soldador A ó B.
- 18- Switch de encendido del generador.
- 19- Interruptor para reducción de voltaje (VRD).



## Accesorios Incluidos

- 1- Porta electrodo 500 A para acoplamiento de cable de fuerza calibre 4/0.
- 2- Pinza de trabajo de 500 A Superficie galvanizada.
- 3- Conector rojo DKJ95-1, para acoplamiento de cable de fuerza de calibre 4/0.
- 4- Kit para primer mantenimiento: filtro de consumible, filtro de aceite, filtro de aire y banda.
- 5- Accesorio opcional: carrito para motosoldadora WLD\*TRAIL-400/500

## Aplicaciones Industriales

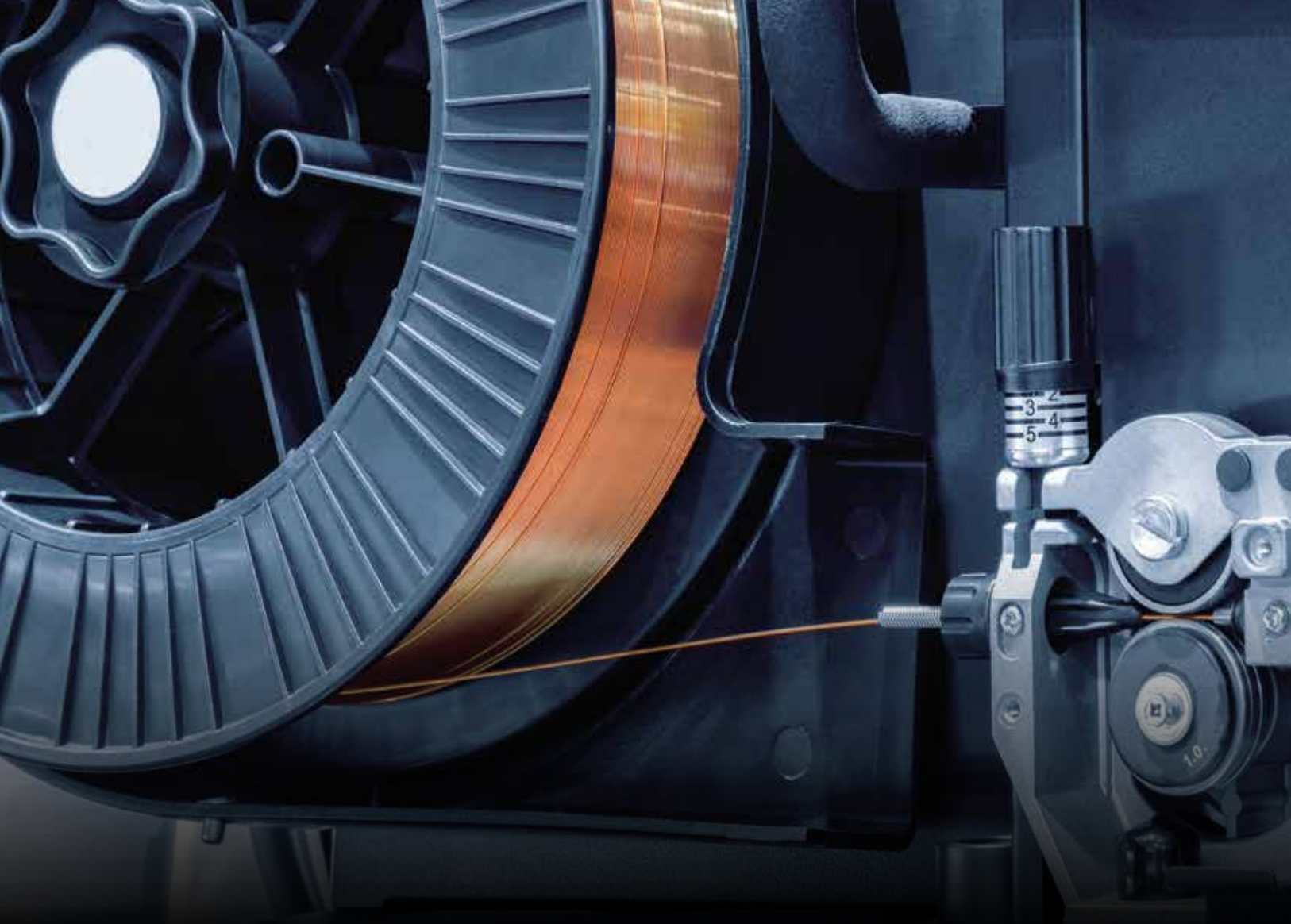
- Gasoductos.
- Plataformas.
- Recipientes a presión.
- Reparaciones para la minería.
- Estructuras.



FICHA TÉCNICA

## DATOS TÉCNICOS

	<b>Dos Operaciones (A y B)</b>		<b>Soldador A y Soldador B</b>								
	<b>Soldadura</b>	Proceso de Soldadura	SMAW	TIG	ARCO AIRE	CELULÓSICOS	FCAW				
Sin carga de voltaje (Apagado)		76V	76V	76V	76V	14V-29V					
Sin carga de voltaje (Encendido)		17.5V	17.5V	17.5V	17.5V	14V-29V					
Rango de Corriente (A&B)		(30A-300A)x2						(80A-300A)x2			
Corriente de Soldadura		235A	300A	235A	300A	235A	300A	235A	300A	235A	300A
Voltaje de Soldadura		29.4V	32V	29.4V	32V	29.4V	32V	29.4V	32V	25.8V	29V
Ciclo de Trabajo %		100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%
Curva Voltaje - Amperes		Descendente								Plano	
<b>Una Sola Operación</b>		<b>Lado B</b>									
Proceso de Soldadura		SMAW	TIG	ARCO AIRE	CELULÓSICOS	FCAW					
Sin carga de voltaje (Apagado)	76V	76V	76V	76V	14V-40V						
Rango de Corriente Lado B	30-500A						80-500A				
Corriente de Soldadura	390A	500A	390A	500A	390A	500A	390A	500A	390A	500A	
Voltaje de Soldadura	35.6V	40V	35.6V	40V	35.6V	40V	35.6V	40V	33.5V	39V	
Ciclo de Trabajo %	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	
Curva Voltaje - Amperes	Descendente								Plano		
<b>Generación</b>	Rango de Potencia de Salida	22 KW (Max. 25 KW)									
	Tipo de Excitación	Excitación sin escobillas AVR									
	Frecuencia	50 Hz									
	Fases	3 Fases						1 Fase			
	Salida de Corriente Alterna	220VCA / 6.9 KW						110 VCA			
<b>Motor</b>	Modelo	WeichaiWP2.3D33									
	Combustible	Diesel									
	Rango de Potencia de Salida	30KW									
	Rango de Velocidad	1501 rpm									
	Tipo de Alarma	Exceso de velocidad / Temp. Alta del agua / Presión baja del aceite / Nivel de batería									
	Método de Enfriamiento	Enfriamiento por Agua									
<b>Máquina Completa</b>	Horas de Funcionamiento	13 Hrs									
	Consumo de Combustible	6.2 Lts/h									
	Capacidad del Tanque de Comb.	85 Lts									
	Clase de Protección	IP23									
	Peso	780 kg									
	Dimensiones del producto	Largo 1680, ancho 820, alto 1100mm									
	Nivel de sonido	72dB / 7m									



# SOLDADURAS



## PÁGINAS:



43- ACERO AL CARBONO ALAMBRE SÓLIDO.

44- ACERO AL CARBONO VARILLA DE APORTE.

45- ACERO AL CARBONO ALAMBRE TUBULAR CON GAS DE PROTECCIÓN.

46- ACERO AL CARBONO ALAMBRE TUBULAR SIN GAS DE PROTECCIÓN.

47- ACERO INOXIDABLE VARILLA DE APORTE.

48- ACERO INOXIDABLE MICRO ALAMBRE.

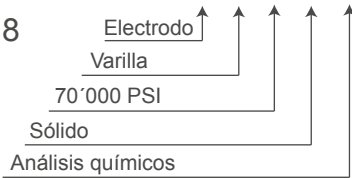
49- ALUMINIO MICRO ALAMBRE.

50- ALUMINIO VARILLA DE APORTE.



CLASE Y TIPO ER70S-6 E R 70 S 6

AWS/SFA A5.18



FICHA TÉCNICA



PARÁMETRO DE APLICACIÓN

Diámetro de alambre	Amperaje	Voltaje
.030"	60 - 140	14 - 16
.035"	70 - 180	15 - 21
.045"	110 - 230	18 - 30

Características

- Para la aplicación con protección gaseosa CO2 al 100%.
- Embobinado capa a capa que favorece las aplicaciones a velocidades más altas.
- Por su contenido controlado de Mn y Si, posee una alta capacidad de desoxidación.
- Excelente soldabilidad con un mínimo de salpicaduras y buena soldabilidad con mezcla Ar/CO2.
- Se suelda perfectamente en pase simple o multi-pasos con todos los tipos de transferencia de arco (corto circuito, globular, spray o arco pulsado), usando los gases adecuados y ajustando los parámetros correctamente.

POSICIÓN DE LA SOLDADURA



Soldadura vertical



Soldadura plana



Soldadura de esquina

Aplicaciones Típicas

- Diseñado para unir todos los tipos comerciales de aceros estructurales no aleados como son: aceros de construcción para calderas, tuberías, placas, perfiles, aceros para construcción naval, aceros fundidos; así como aceros de grano fino, con contenidos de Carbono hasta 0.6%.
- Para uniones en placa: ASTM A36, A285 Gr C, A515 Gr. 70, etc.
- Las aplicaciones pueden incluir tuberías, estructuras, astilleros y fabricaciones de equipos de acero al carbono en general.



ROLLO  
1 Kg

**WLD\*1S6-030-1K**

Diámetro de alambre .030"

**WLD\*1S6-035-1K**

Diámetro de alambre .035"



ROLLO  
5 Kg

**WLD\*1S6-030-5K**

Diámetro de alambre .030"

**WLD\*1S6-035-5K**

Diámetro de alambre .035"



ROLLO  
15 Kg

**WLD\*1S6-035-15K**

Diámetro de alambre .035"

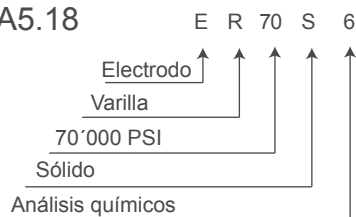
**WLD\*1S6-045-15K**

Diámetro de alambre .045"



### CLASE Y TIPO ER70S-6

AWS/SFA A5.18



### ANÁLISIS QUÍMICOS Y PROPIEDADES

#### MÉCANICAS TÍPICAS:

Si	C	Mn	P	S	Fe
1.48	0.07	0.89	0.012	0.01	Balance

Resistencia a la tensión: 580 MPa

Límite elástico: 445 MPa

Elasticidad: 28.5%

#### FICHA TÉCNICA



1 mt. largo

#### Características

- Quintado para fácil identificación. Para la aplicación con protección gaseosa con argón al 100%.
- Por su contenido controlado de Mn y Si, posee una alta capacidad de desoxidación.
- Se suelda perfectamente en pase simple o multi-pase ajustando los parámetros correctamente.
- En el proceso de enderezado se pone estricta atención para lograr uniformidad y rectitud.

#### Aplicaciones Típicas

- Diseñado para unir todos los tipos comerciales de aceros estructurales no aleados como son: aceros de construcción para calderas, tuberías, placas, perfiles, aceros para construcción naval, aceros fundidos; así como aceros de grano fino, con contenidos de Carbono hasta 0.6%.
- Para uniones en placa: ASTM A36, A285 Gr C, A515 Gr. 70, etc.

### POSICIÓN DE LA SOLDADURA



Soldadura plana



Soldadura de esquina



TUBO  
5 Kg

#### WLD\*1S6-332-1M

Diámetro de alambre 3/32"

#### WLD\*1S6-116-1M

Diámetro de alambre 1/16"

#### WLD\*1S6-18-1M

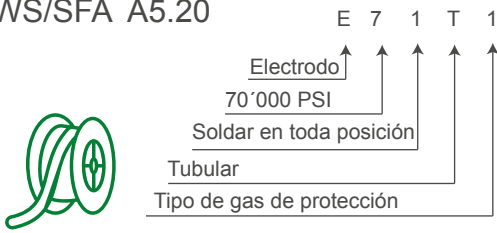
Diámetro de alambre 1/8"

\*\*DISPONIBLE EN 36 PULGADAS\*\*



CLASE Y TIPO E71T-1

AWS/SFA A5.20



PARÁMETRO DE APLICACIÓN

Diámetro de alambre	Amperaje	Voltaje	Velocidad de alimentación IPM
.045"	110 - 280	19 - 28	175 - 290
1/16"	190 - 400	24 - 32	180 - 500

Características

- Para soldar en todas posiciones en uno o varios pasos en acero al carbono y algunos aceros de baja aleación, puede usarse CO<sub>2</sub> o mezcla de CO<sub>2</sub>/Argón como gas de protección.
- Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique, la escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar.
- Aprobado por: ABS, CCS, DNV, LR, GL y BV.
- Empaque externo en caja e interno aluminizado de alto vacío.

Aplicaciones Típicas

- Ideal para fabricación de: puentes, recipientes a presión, equipo para movimiento de tierra, astilleros y estructuras ligeras o pesadas.

FICHA TÉCNICA



POSICIÓN DE LA SOLDADURA



Soldadura vertical



Soldadura plana



Soldadura de esquina



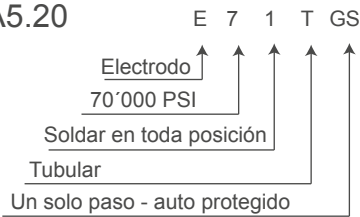
ROLLO  
15 Kg

**WLD\*1CT71T1-045-15K**  
Diámetro de alambre .045"

**WLD\*1CT71T1-116-15K**  
Diámetro de alambre 1/16"

### CLASE Y TIPO E71T-GS

AWS/SFA A5.20



### PARÁMETRO DE APLICACIÓN

Diámetro de alambre	Amperaje
.030"	40 - 100
.035"	100 - 130
.045"	140 - 180

### Características

- Para soldar en todas posiciones en un solo paso en acero al carbono sin necesidad de gas de protección.
- Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique.
- La escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar.

### Aplicaciones Típicas

- Unión a tope y traslape de láminas galvanizadas.
- Reparación y construcción de techos, puertas, láminas de autos, etc.

### POSICIÓN DE LA SOLDADURA



Soldadura vertical



Soldadura plana



Soldadura de esquina



ROLLO  
10 Lbs. (4.536 kg)



ROLLO  
2 Lbs. (.9072 kg)

**WLD\*1E71GS-030-10-A**

Diámetro de alambre .030"

**WLD\*1E71GS-030-2-A**

Diámetro de alambre .030"

**WLD\*1E71GS-035-10-A**

Diámetro de alambre .035"

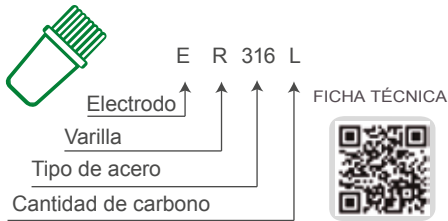
**WLD\*1E71GS-035-2-A**

Diámetro de alambre .035"

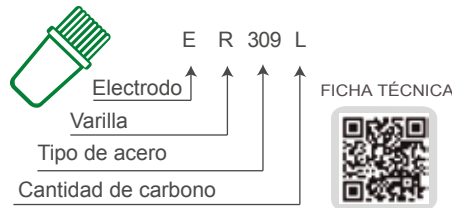
FICHA TÉCNICA



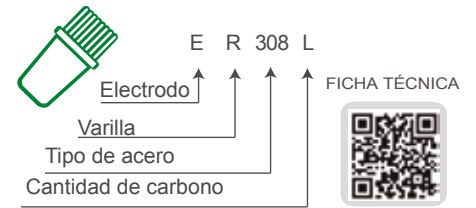
CLASE Y TIPO ER316L  
AWS/SFA A5.9



CLASE Y TIPO ER309L  
AWS/SFA A5.9



CLASE Y TIPO ER308L  
AWS/SFA A5.9



Características

- Para proceso GTAW con diámetro calibrado y estampado con la aleación para evitar confusiones al momento de la aplicación.
- Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de aceros inoxidable.
- Cubre las especificaciones AWS/SFA ER308L y ER316L, contenido de carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.

Aplicaciones Típicas

- Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

PARÁMETRO DE APLICACIÓN

\*Dependiendo el espesor por soldar

Diámetro de alambre	Amperaje aproximado
1/16"	60 - 130 *
3/32"	110 - 160 *
1/8"	140 - 350 *

POSICIÓN DE LA SOLDADORA



Soldadura plana



Soldadura de esquina



1 mt. largo

\*\*DISPONIBLE EN 36 PULGADAS\*\*



TUBO  
5 Kg



TUBO  
5 Kg



TUBO  
5 Kg

**WLD\*1IN316L-332-1M**  
Diámetro de alambre 3/32"

**WLD\*1IN316L-116-1M**  
Diámetro de alambre 1/16"

**WLD\*1IN316L-18-1M**  
Diámetro de alambre 1/8"

**WLD\*1IN309L-332-1M**  
Diámetro de alambre 3/32"

**WLD\*1IN309L-116-1M**  
Diámetro de alambre 1/16"

**WLD\*1IN309L-18-36 NUEVO\*\***  
Diámetro de alambre 1/8"

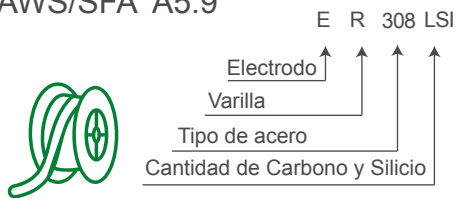
**WLD\*1IN308L-332-1M**  
Diámetro de alambre 3/32"

**WLD\*1IN308L-116-1M**  
Diámetro de alambre 1/16"

**WLD\*1IN308L-18-1M**  
Diámetro de alambre 1/8"

### CLASE Y TIPO ER308LSI

AWS/SFA A5.9



### PARÁMETRO DE APLICACIÓN

Diámetro de alambre	Amperaje	Voltaje
.030"	160 - 210	24 - 28
.035"	170 - 225	24 - 30
.045"	200 - 300	24 - 32

### Características

- Los aceros inoxidable Weld500® para GMAW son embobinados suavemente y con acabado brillante.
- Son limpiados y empacados correctamente para mantener su brillo así como el acabado hasta que sean usados.
- El embobinado suave, la superficie uniforme así como el Cast y Helix controlado hacen que los alambres de acero inoxidable Weld500® tengan una constante alimentación y condiciones estables de arco.
- Estos factores contribuyen a un bajo desgaste de los liners y puntas de contacto.

### Aplicaciones Típicas

- Juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de aceros inoxidable, cubriendo las especificaciones AWS/SFA ER308LSI, contenido de Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.
- Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

### POSICIÓN DE LA SOLDADURA



Soldadura vertical



Soldadura plana



Soldadura de esquina



FICHA TÉCNICA



ROLLO  
1 Kg

**WLD\*1IN308LSI-030-1K**  
Diámetro de alambre .030"

**WLD\*1IN308LSI-035-1K**  
Diámetro de alambre .035"



ROLLO  
5 Kg

**WLD\*1IN308LSI-030-5K**  
Diámetro de alambre .030"



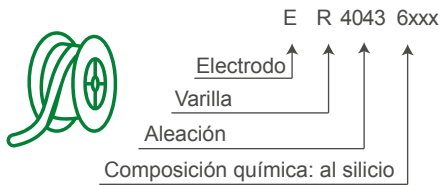
ROLLO  
15 Kg

**WLD\*1IN308LSI-035-15K**  
Diámetro de alambre .035"

**WLD\*1IN308LSI-045-15K**  
Diámetro de alambre .045"

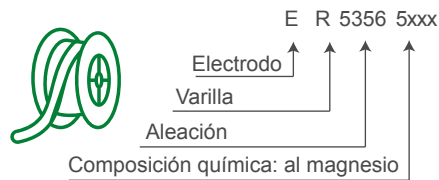
CLASE Y TIPO ER-4043

AWS/SFA A5.10



CLASE Y TIPO ER-5356

AWS/SFA A5.10



PARÁMETRO DE APLICACIÓN

Diámetro de alambre	Amperaje	Voltaje
.030"	80 - 120	17 - 22
.035"	90 - 140	19 - 23
3/64"	90 - 150	20 - 25

POSICIÓN DE LA SOLDADURA



Soldadura vertical



Soldadura plana



Soldadura de esquina

FICHA TÉCNICA



Características

- Certificado para AWS A5.10, ABS/CWB Designación AISi5, aleación 4043 es una aleación con 5% de Silicio usado para soldar aleaciones tratables térmicamente.
- En el proceso de encaretado se pone estricta atención para lograr uniformidad en las capas.
- Se controla el cast y el helix para alcanzar niveles óptimos de alimentación tanto en equipos automáticos como semi-automáticos.
- El análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS.
- Gas recomendado ER5356: Argón alta pureza. Recomendado para soldar aluminio de los tipos 5056, 5083, 5154 y 5356 así como sus diferentes combinaciones.

Aplicaciones Típicas

- Las aplicaciones comunes son en partes automotrices, construcción de tráileres, evaporadores, intercambiadores de calor, fabricación de bicicletas, etc. Ideal para soldar también por Brazing, hojas delgadas o tubings.



ROLLO  
16 Lbs (7.2576 Kg)

**WLD\*1A-4043-035-16**

Diámetro de alambre .035"

**WLD\*1A-4043-364-16**

Diámetro de alambre 3/64"

**WLD\*1A-5356-035-16**

Diámetro de alambre .035"

**WLD\*1A-5356-364-16**

Diámetro de alambre 3/64"



ROLLO  
1 Lbs (.4536 Kg)

**WLD\*1A-4043-030-1**

Diámetro de alambre .030"

**WLD\*1A-4043-035-1**

Diámetro de alambre .035"

**WLD\*1A-4043-364-1**

Diámetro de alambre 3/64"



ROLLO  
1 Lbs (.4536 Kg)

**WLD\*1A-5356-030-1**

Diámetro de alambre .030"

**WLD\*1A-5356-035-1**

Diámetro de alambre .035"

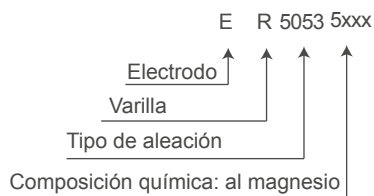
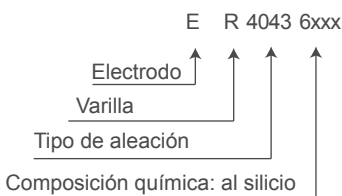
**WLD\*1A-5356-364-1**

Diámetro de alambre 3/64"

### CLASE Y TIPO

ER-4043 / ER-5356

AWS/SFA A5.10



### PARÁMETRO DE APLICACIÓN

Diámetro de alambre 4043	Amperaje
3/32"	125 - 175
1/16"	70 - 100
1/8"	170 - 225

Diámetro de alambre 5356	Amperaje
3/32"	95 - 150
1/8"	100 - 250

### Características

- Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología.
- Durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado.
- Aleación 4043 con 5% de Silicio usado para soldar aleaciones tratables térmicamente.
- Con mayor frecuencia se utiliza para soldar la serie 6XXX de aleaciones.
- La soldadura de aluminio 5356 para proceso GTAW es un aporte de aleación de aluminio al magnesio para ser utilizado en aleaciones de composición similar sin embargo también con algunas otras series compatibles, fundamentalmente donde se busca tener buen alargamiento con hasta el 5% de Magnesio, compatible con aluminio de serie 5XXX y 6XXX.

### Aplicaciones Típicas

- Gran fluidez y excelente apariencia de cordón, las aplicaciones comunes son en partes automotrices, intercambiadores de calor, fabricación de bicicletas, evaporadores, construcción de tráileres, etc.
- Ideal para soldar también por Brazing, hojas delgadas o tubings.



FICHA TÉCNICA



1 mt. largo



TUBO  
5 Kg



TUBO  
5 Kg

**WLD\*1A-4043-332-1M**

Diámetro de alambre 3/32"

**WLD\*1A-4043-116-1M**

Diámetro de alambre 1/16"

**WLD\*1A-4043-18-1M**

Diámetro de alambre 1/8"

**WLD\*1A-5356-116-1M**

Diámetro de alambre 1/16"

**WLD\*1A-5356-332-1M**

Diámetro de alambre 3/32"

### POSICIÓN DE LA SOLDADURA



Soldadura plana



Soldadura de esquina



# PROCESO MIG



# ÍNDICE

## PÁGINAS:



53- PISTOLAS ENFRIADAS POR AIRE GAMA INDUSTRIAL ARC TORCHOLOGY-

66- PISTOLAS ENFRIADAS POR AIRE ALTO RENDIMIENTO ARC TORCHOLOGY.

78- PISTOLAS PARA SOLDAR WELD500® TIPO TWECO®.

79- PISTOLAS PARA SOLDAR WELD500® TIPO TREGASKISS®.

80- PISTOLAS PARA SOLDAR WELD500® TIPO MILLER®.

81- CONSUMIBLES WELD500® TIPO TWECO®.

85- CONSUMIBLES WELD500® TIPO TREGASKISS®.

86- CONSUMIBLES WELD500® TIPO MILLER®.



MAKE WORK  
LIFE EASIER

- No estamos satisfechos simplemente con cumplir las normas de la industria. Queremos reescribir las reglas. Queremos revolucionar el diseño de las pistolas de soldar, utilizar tecnologías de vanguardia y ofrecer los mejores resultados posibles para el soldador.
- La serie Arc Torchology ha sido diseñada para funcionar mejor y durar más, con productividad durante todo el día como estándar.
- Para producir herramientas manuales que alcancen el máximo rendimiento, durabilidad y funcionalidad, hay que sentir pasión por lo que se hace.



Pasión por la tecnología y la innovación



**MAKE WORK**  
L I F E E A S I E R

- En Arc Torchology, el departamento de investigación y desarrollo es el corazón de nuestra empresa. Cada componente se concibe, desarrolla, fabrica y prueba internamente.
- Nuestras actividades de desarrollo y prueba están repletas de tecnologías de vanguardia, muchas de las cuales han sido desarrolladas específicamente por nosotros para satisfacer las estrictas demandas que imponemos a nuestras soluciones de diseño.
- Estas soluciones especializadas y a la medida nos permiten desarrollar productos que superan los requisitos de los estándares de la industria, inventando productos cada vez más beneficiosos que brindan los máximos resultados para el soldador.



Aliviane su carga  
¡20% de reducción de peso garantizada!

**GAMA INDUSTRIAL MIG**  
Fabricación Ligera, Mantenimiento y Reparación



MAKE WORK  
LIFE EASIER

Resuelve fácilmente los trabajos cotidianos

Revestimiento de Protección  
Cuellos Resistentes a Daños

Mango Ergonómico  
Reducción de la tensión en la  
articulación de la muñeca

Gatillo con  
Microinterruptor

Más de 1 Millón de Ciclos  
Vida Operativa del Gatillo > 1 Millón de Ciclos



Difusor  
La rosca izquierda  
facilita la extracción  
de la boquilla



Puntas de Contacto  
Punta con doble  
contacto eléctrico  
para que la punta  
de contacto corra  
más fría



Boquillas  
Boquilla Patentada / Sistema  
de Aislante Integradro



Cable de Poder Premium Supersoft  
40% más ligeros que los cables estándares



¿Qué es SIC?



Tecnología SIC

Gire la boquilla y las salpicaduras se caerán.  
Las salpicaduras creadas por el arco se mantienen  
dentro de una cámara única que recoge los residuos  
de metal fundido.



## MAKE WORK LIFE EASIER

## VISTA GENERAL

### PISTOLAS DISPONIBLES PARA USO CON ALUMINIO

Las puntas de contacto para Aluminio están diseñadas con un diámetro del orificio de mayor tolerancia dimensional para que el alambre se alimente de forma fluida y sin retrocesos, lo que asegura una soldadura estable y una vida útil estándar, garantizando así una mayor relación calidad-precio.

El combi-liner está fabricado en poliamida, ideal para soldar alambres blandos como Aluminio o Cobre por su bajo coeficiente de fricción y mayor rigidez que el teflón, lo que incrementa su vida útil. El combi-liner contiene una abrazadera con un anillo de sellado integrado, lo que permite un mejor sellado de gas (evitando fugas) y una alta eficiencia en la alimentación de alambre de Aluminio y de otros materiales blandos.

## SERIE M1 180 AMPERES

IEC/EN 60974-7

Enfriamiento	Aire	
Capacidad	CO2	180 amps
	Mezcla	150 amps
Ciclo de trabajo	60%	
Tamaño de alambre	0.023" a 0.040"	



- Disponible en 10' FT y 15' FT de largo
- Disponible pistolas para Aluminio en 10' FT de largo



FICHA TÉCNICA

## SERIE M18 210 AMPERES

IEC/EN 60974-7

Enfriamiento	Aire	
Capacidad	CO2	210 amps
	Mezcla	180 amps
Ciclo de trabajo	60%	
Tamaño de alambre	0.023" a 0.040"	



- Disponible en 10' FT y 15' FT de largo
- Disponible pistolas para Aluminio en 10' FT de largo



FICHA TÉCNICA

## SERIE M2 230 AMPERES

IEC/EN 60974-7

Enfriamiento		Aire
Capacidad	CO2	230 amps
	Mezcla	200 amps
	Pulsado	110 amps
Ciclo de trabajo		60%
Tamaño de alambre		0.023" a 0.045"



- Disponible en 10' FT y 15' FT de largo
- Disponible pistolas para Aluminio en 10' FT de largo



FICHA TÉCNICA

## SERIE M22/M22M 250 AMPERES

IEC/EN 60974-7

Enfriamiento		Aire
Capacidad	CO2	250 amps
	Mezcla	220 amps
	Pulsado	120 amps
Ciclo de trabajo		60%
Tamaño de alambre		0.023" a 0.045"



- Disponible en 10' FT y 15' FT de largo
- Disponible pistolas para Aluminio en 10' FT de largo



Serie M22M  
Cuello multi-ajustable



FICHA TÉCNICA



## SERIE M1

Fabricación Ligera, Mantenimiento y Reparación

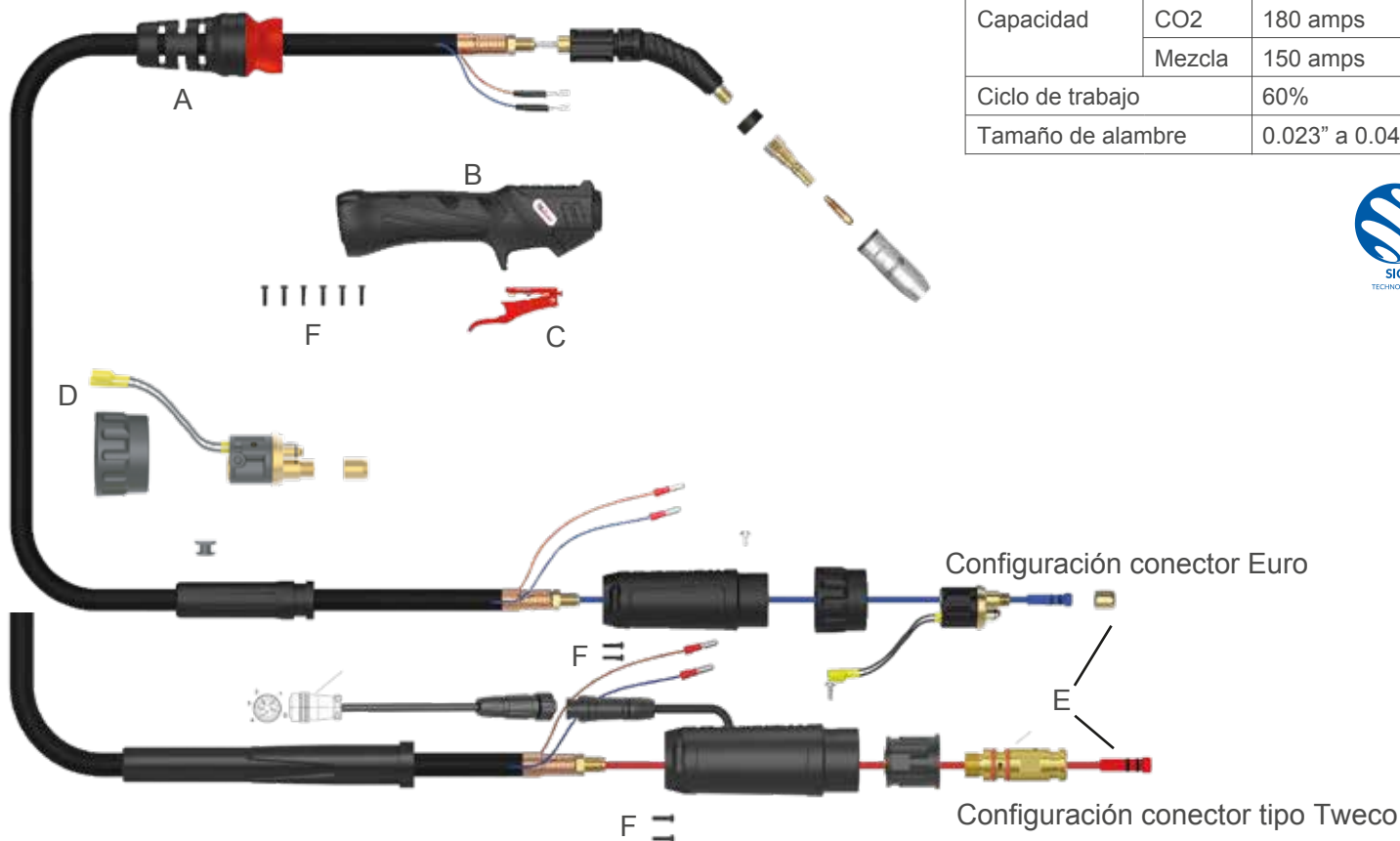


MAKE WORK  
LIFE EASIER

WLD\*WM-AM1-MT2-3M-AD-E  
WLD\*WM-AM1-MT2-5M-AD-E  
WLD\*WM-AM1-MT2-3M-AD-M  
WLD\*WM-AM1-MT2-3M-LPW5P

PISTOLA ARC M1 180 AMPS, 10' FT CON CONECTOR TIPO EURO  
PISTOLA ARC M1 180 AMPS, 15' FT CON CONECTOR TIPO EURO  
PISTOLA ARC M1 180 AMPS, 10' FT CON CONECTOR TIPO MILLER®  
PISTOLA ARC M1 180 AMPS, 10' FT CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES

Enfriamiento		Aire
Capacidad	CO2	180 amps
	Mezcla	150 amps
Ciclo de trabajo		60%
Tamaño de alambre		0.023" a 0.040"



### Descripción de partes de repuesto

Letra	Número de parte	Descripción
A	WLD*WM-AM1514-R	SOPORTE DE CABLE PARA PISTOLAS ARC M1-M4
B	WLD*WM-AM2514	MANGO PARA PISTOLAS ARC M1-M4
C	WLD*WM-AM2516-R	GATILLO MICROSWITCH PARA PISTOLAS ARC (NO MOSTRADO)
C	WLD*WM-AM2516L-R	GATILLO MICROSWITCH EXTENDIDO PARA PISTOLAS ARC
D	WLD*WM-AM1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT EURO PARA PISTOLAS ARC M1-M22M
E	WLD*WM-AM1535-30	LINER .023"-.035" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1535-50	LINER .023"-.035" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM2524-30	LINER .035"-.045" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM2524-50	LINER .035"-.045" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1564-30	COMBI-LINER POLYAMIDE .030"-3/64" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1564-50	COMBI-LINER POLYAMIDE .030"-3/64" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
F	WLD*WM-AMSP1-1	KIT DE TORNILLOS PARA MANGO PARA PISTOLAS ARC
G	WLD*WM-AM-HLXS16J5P-SW-Q	AMPHENOL 5 PINES PARA PISTOLAS ARC (NO MOSTRADO)



## SERIE M1

### Detalle de consumibles



MAKE WORK  
LIFE EASIER



#### 1 Boquillas

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM1TN	BOQUILLA TAPERED 27/64" PARA PISTOLAS ARC M1
WLD*WM-AM1CN	BOQUILLA CÓNICA 1/2" PARA PISTOLAS ARC M1

#### 2 Puntas de Contacto

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM1CT08	PUNTA DE CONTACTO .030" PARA PISTOLAS ARC M1-M18
WLD*WM-AM1CT09	PUNTA DE CONTACTO .035" PARA PISTOLAS ARC M1-M18
WLD*WM-AM1CT09A	PUNTA DE CONTACTO P/ALUMINIO .035" P/PISTOLAS ARC M1-M18
WLD*WM-AM1CT10	PUNTA DE CONTACTO .040" PARA PISTOLAS ARC M1-M18
WLD*WM-AM1CT12	PUNTA DE CONTACTO .045" PARA PISTOLAS ARC M1-M18

#### 3 Difusores

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM1TA	DIFUSOR PARA PISTOLAS ARC M1

#### 4 Aislantes

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM1AP	AISLANTE PARA CUELLO PARA PISTOLAS ARC M1

	Bore	Espesor
AM1TN - Tapered	10.6mm	1mm
AM1CN - Cónica	12mm	1mm

#### 5 Cuellos

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM1001	CUELLO PARA PISTOLAS ARC M1

### Kit de conexión a alimentador

	Número de parte	Descripción
6	WLD*WM-AM-ECEAM1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO MILLER® PARA PISTOLAS ARC
7	WLD*WM-AM-ECEAT1528K-QHL	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES
8	WLD*WM-AM-ECEAB1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® LPB, TWECO® #1-4 POWER PIN, SWITCH
9	WLD*WM-AM-ECEAL1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® POWER PIN, GAS TUBE, QUICK FIT
10	WLD*WM-AM-ECEAW1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, MILLER AMPHENOL LPW





## SERIE M18

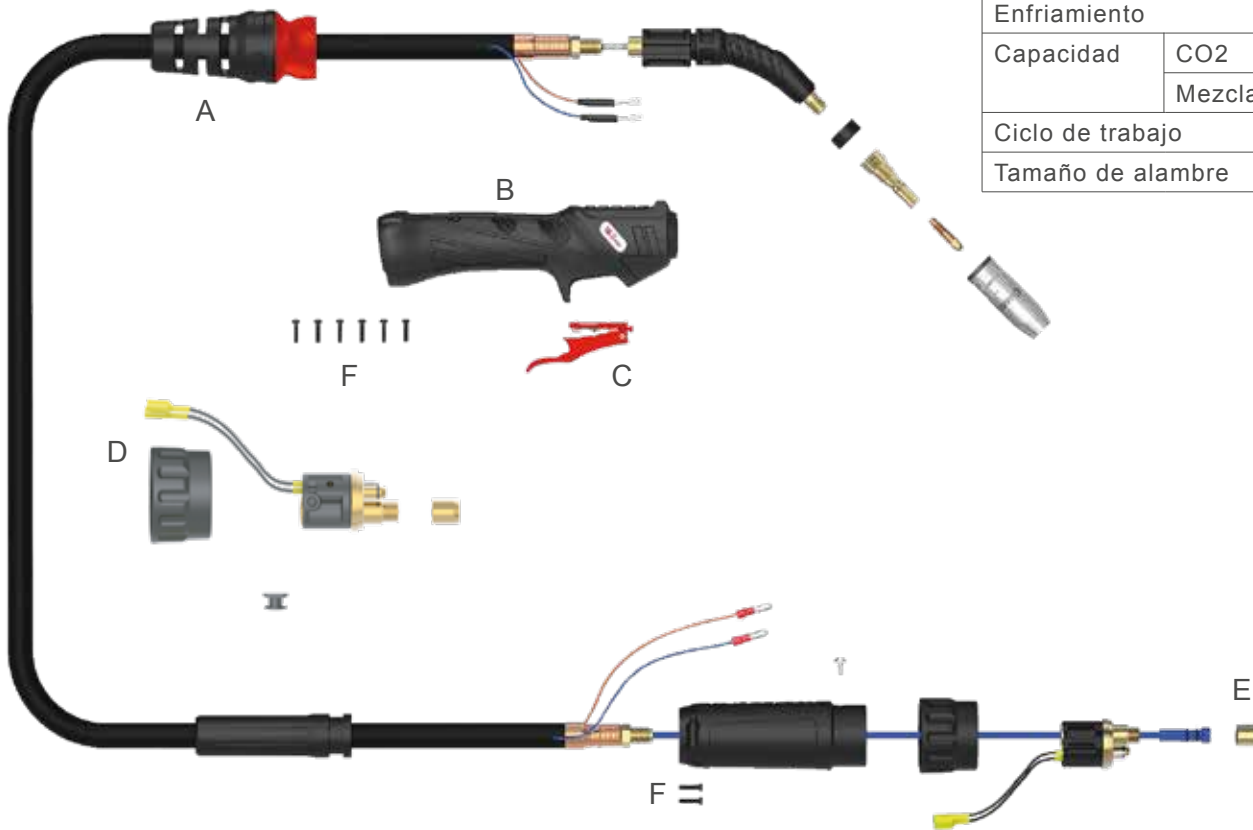
Fabricación Ligera, Mantenimiento y Reparación



MAKE WORK  
LIFE EASIER

WLD\*WM-AM18-MT2-3M-AD-E  
 WLD\*WM-AM18-MT2-5M-AD-E  
 WLD\*WM-AM18-MT2-3M-AD-M  
 WLD\*WM-AM18-MT2-5M-AD-M  
 WLD\*WM-AM18-AL-3M-AD-E

PISTOLA ARC M18 210 AMPS, 10' FT CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M18 210 AMPS, 15' FT CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M18 210 AMPS, 10' FT CON CONECTOR TIPO MILLER®  
 PISTOLA ARC M18 210 AMPS, 15' FT CON CONECTOR TIPO MILLER®  
 PISTOLA ARC M18 210 AMPS ALUMINIO, 10' FT CON CONECTOR TIPO EURO



Enfriamiento	Aire	
Capacidad	CO2	210 amps
	Mezcla	180 amps
Ciclo de trabajo	60%	
Tamaño de alambre	0.023" a 0.040"	



### Descripción de partes de repuesto

Letra	Número de parte	Descripción
A	WLD*WM-AM1514-R	SOPORTE DE CABLE PARA PISTOLAS ARC M1-M4
B	WLD*WM-AM2514	MANGO PARA PISTOLAS ARC M1-M4
C	WLD*WM-AM2516-R	GATILLO MICROSWITCH PARA PISTOLAS ARC (NO MOSTRADO)
C	WLD*WM-AM2516L-R	GATILLO MICROSWITCH EXTENDIDO PARA PISTOLAS ARC
D	WLD*WM-AM1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT EURO PARA PISTOLAS ARC M1-M22M
E	WLD*WM-AM1535-30	LINER .023"-.035" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1535-50	LINER .023"-.035" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM2524-30	LINER .035"-.045" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM2524-50	LINER .035"-.045" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1564-30	COMBI-LINER POLYAMIDE .030"-3/64" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1564-50	COMBI-LINER POLYAMIDE .030"-3/64" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
F	WLD*WM-AMSP1-1	KIT DE TORNILLOS PARA MANGO PARA PISTOLAS ARC
G	WLD*WM-AM-HLXS16J5P-SW-Q	AMPHENOL 5 PINES PARA PISTOLAS ARC (NO MOSTRADO)

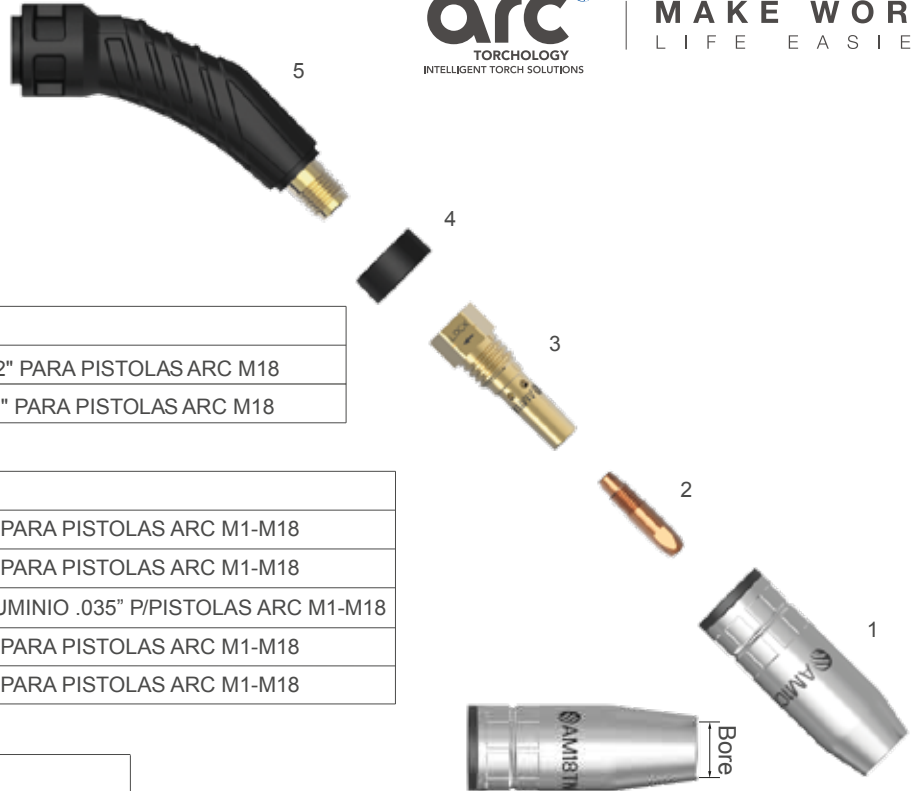


# SERIE M18

## Detalle de consumibles



MAKE WORK  
LIFE EASIER



### 1 Boquillas

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM18TN	BOQUILLA TAPERED 1/2" PARA PISTOLAS ARC M18
WLD*WM-AM18CN	BOQUILLA CÓNICA 9/16" PARA PISTOLAS ARC M18

### 2 Puntas de Contacto

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM1CT08	PUNTA DE CONTACTO .030" PARA PISTOLAS ARC M1-M18
WLD*WM-AM1CT09	PUNTA DE CONTACTO .035" PARA PISTOLAS ARC M1-M18
WLD*WM-AM1CT09A	PUNTA DE CONTACTO P/ALUMINIO .035" P/PISTOLAS ARC M1-M18
WLD*WM-AM1CT10	PUNTA DE CONTACTO .040" PARA PISTOLAS ARC M1-M18
WLD*WM-AM1CT12	PUNTA DE CONTACTO .045" PARA PISTOLAS ARC M1-M18

### 3 Difusores

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM18TA	DIFUSOR PARA PISTOLAS ARC M18

### 4 Aislantes

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM18AP	AISLANTE PARA CUELLO PARA PISTOLAS ARC M18

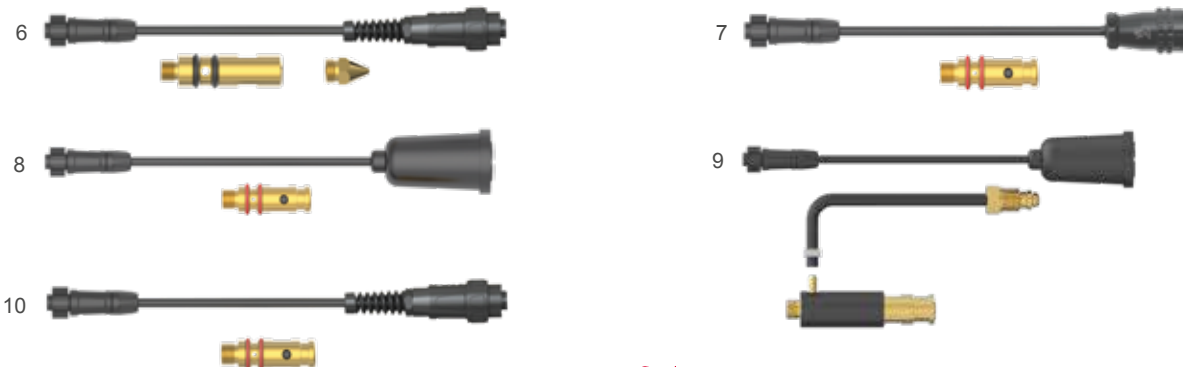
### 5 Cuellos

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM18001	CUELLO PARA PISTOLAS ARC M18

	Bore	Espesor
AM18TN - Tapered	12mm	3.5mm
AM18CN - Cónica	14mm	3.5mm

## Kit de conexión a alimentador

	Número de parte	Descripción
6	WLD*WM-AM-ECEAM1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO MILLER® PARA PISTOLAS ARC
7	WLD*WM-AM-ECEAT1528K-QHL	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES
8	WLD*WM-AM-ECEAB1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® LPB, TWECO® #1-4 POWER PIN, SWITCH
9	WLD*WM-AM-ECEAL1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® POWER PIN, GAS TUBE, QUICK FIT
10	WLD*WM-AM-ECEAW1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, MILLER AMPHENOL LPW





## SERIE M2

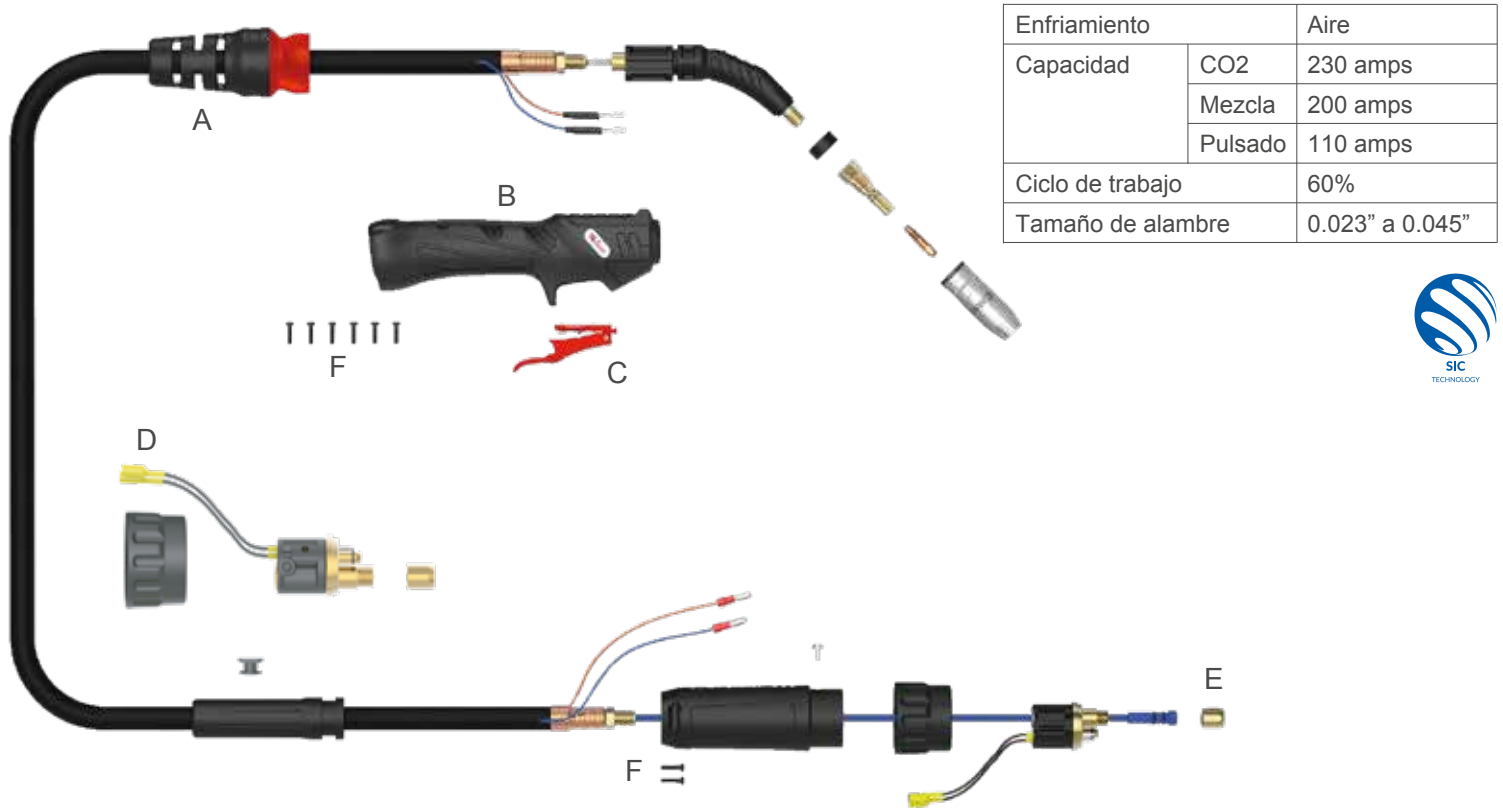
Fabricación Ligera, Mantenimiento y Reparación



MAKE WORK  
LIFE EASIER

WLD\*WM-AM2-MT2-3M-AD-E  
 WLD\*WM-AM2-MT2-5M-AD-E  
 WLD\*WM-AM2-MT2-3M-AD-M  
 WLD\*WM-AM2-MT2-5M-AD-M  
 WLD\*WM-AM2-AL-3M-AD-E

PISTOLA ARC M2 230 AMPS, 10' FT CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M2 230 AMPS, 15' FT CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M2 230 AMPS, 10' FT CON CONECTOR TIPO MILLER®  
 PISTOLA ARC M2 230 AMPS, 15' FT CON CONECTOR TIPO MILLER®  
 PISTOLA ARC M2 230 AMPS, ALUMINIO, 10' FT CON CONECTOR TIPO EURO



Enfriamiento		Aire
Capacidad	CO2	230 amps
	Mezcla	200 amps
	Pulsado	110 amps
Ciclo de trabajo		60%
Tamaño de alambre		0.023" a 0.045"



### Descripción de partes de repuesto

Letra	Número de parte	Descripción
A	WLD*WM-AM1514-R	SOPORTE DE CABLE PARA PISTOLAS ARC M1-M4
B	WLD*WM-AM2514	MANGO PARA PISTOLAS ARC M1-M4
C	WLD*WM-AM2516-R	GATILLO MICROSWITCH PARA PISTOLAS ARC (NO MOSTRADO)
C	WLD*WM-AM2516L-R	GATILLO MICROSWITCH EXTENDIDO PARA PISTOLAS ARC
D	WLD*WM-AM1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT EURO PARA PISTOLAS ARC M1-M22M
E	WLD*WM-AM1535-30	LINER .023"-.035" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1535-50	LINER .023"-.035" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM2524-30	LINER .035"-.045" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM2524-50	LINER .035"-.045" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1564-30	COMBI-LINER POLYAMIDE .030"-3/64" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1564-50	COMBI-LINER POLYAMIDE .030"-3/64" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
F	WLD*WM-AMSP1-1	KIT DE TORNILLOS PARA MANGO PARA PISTOLAS ARC
G	WLD*WM-AM-HLXS16J5P-SW-Q	AMPHENOL 5 PINES PARA PISTOLAS ARC (NO MOSTRADO)

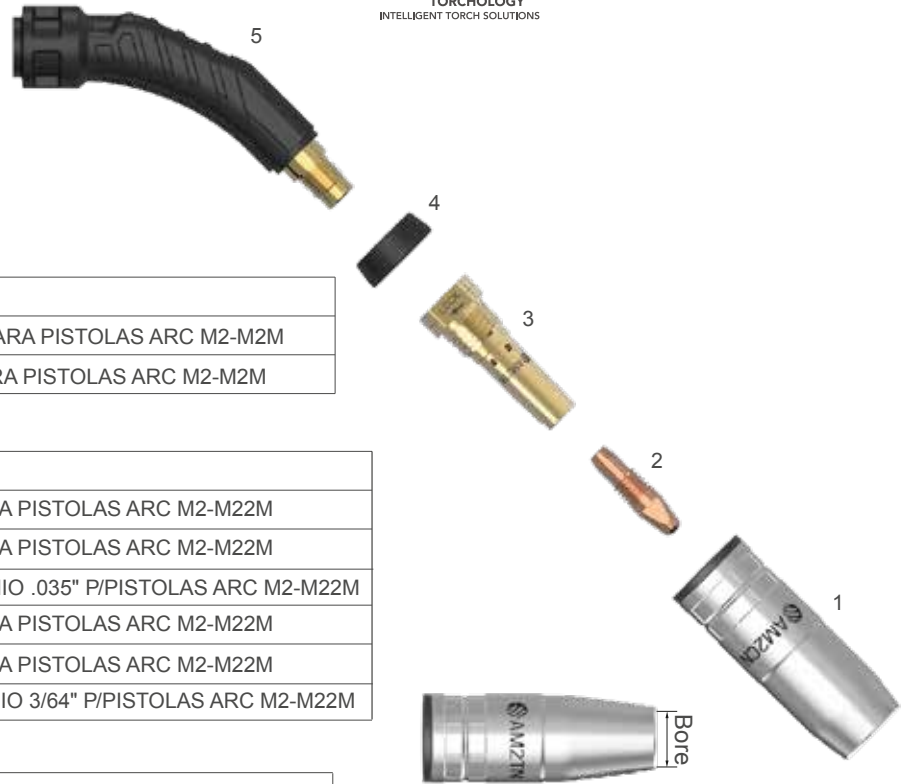


## SERIE M2

### Detalle de consumibles



MAKE WORK  
LIFE EASIER



#### 1 Boquillas

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM2TN	BOQUILLA TAPERED 1/2" PARA PISTOLAS ARC M2-M2M
WLD*WM-AM2CN	BOQUILLA CÓNICA 5/8" PARA PISTOLAS ARC M2-M2M

#### 2 Puntas de Contacto

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM2CT08	PUNTA DE CONTACTO .030" PARA PISTOLAS ARC M2-M22M
WLD*WM-AM2CT09	PUNTA DE CONTACTO .035" PARA PISTOLAS ARC M2-M22M
WLD*WM-AM2CT09A	PUNTA DE CONTACTO P/ALUMINIO .035" P/PISTOLAS ARC M2-M22M
WLD*WM-AM2CT10	PUNTA DE CONTACTO .040" PARA PISTOLAS ARC M2-M22M
WLD*WM-AM2CT12	PUNTA DE CONTACTO .045" PARA PISTOLAS ARC M2-M22M
WLD*WM-AM2CT12A	PUNTA DE CONTACTO P/ALUMINIO 3/64" P/PISTOLAS ARC M2-M22M

#### 3 Difusores

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM2TA	DIFUSOR PARA PISTOLAS ARC M2-M2M

#### 4 Aislantes

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM2AP	AISLANTE PARA CUELLO PARA PISTOLAS ARC M2-M22M

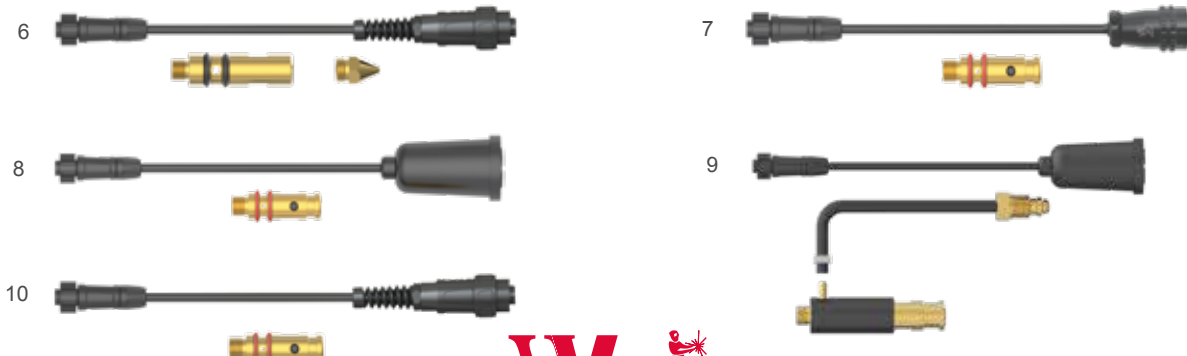
#### 5 Cuellos

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM2001	CUELLO PARA PISTOLAS ARC M2

	Bore	Espesor
AM2TN - Tapered	12mm	1.9mm
AM2CN - Cónica	15mm	1.9mm

#### Kit de conexión a alimentador

	Número de parte	Descripción
6	WLD*WM-AM-ECEAM1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO MILLER® PARA PISTOLAS ARC
7	WLD*WM-AM-ECEAT1528K-QHL	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES
8	WLD*WM-AM-ECEAB1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® LPB, TWECO® #1-4 POWER PIN, SWITCH
9	WLD*WM-AM-ECEAL1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® POWER PIN, GAS TUBE, QUICK FIT
10	WLD*WM-AM-ECEAW1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, MILLER AMPHENOL LPW





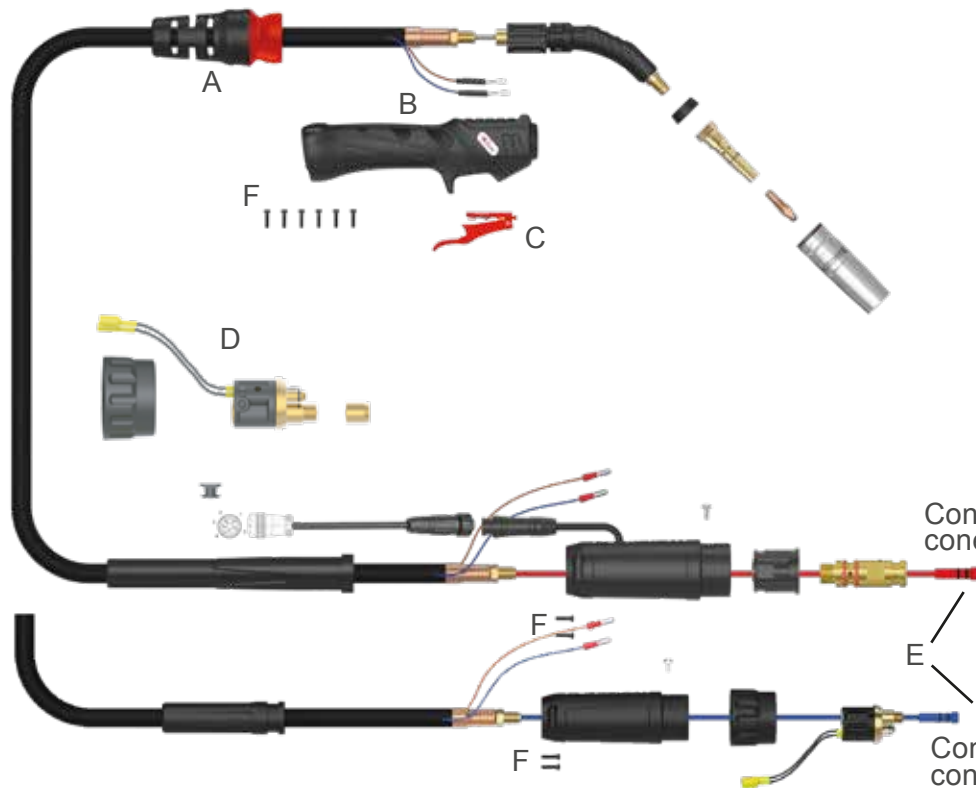
## SERIE M22/M22M



MAKE WORK  
LIFE EASIER

WLD\*WM-AM22-MT2-3M-LPW  
 WLD\*WM-AM22-MT2-5M-LPW  
 WLD\*WM-AM22-MT2-3M-LPW5P  
 WLD\*WM-AM22-MT2-5M-LPW5P  
 WLD\*WM-AM22-MT2-5M-AD-E  
 WLD\*WM-AM22-MT2-3M-AD-M  
 WLD\*WM-AM22-MT2-5M-AD-M  
 WLD\*WM-AM22M-MT2-3M-AD-E  
 WLD\*WM-AM22M-MT2-5M-AD-E  
 WLD\*WM-AM22M-MT2-5M-AD-M

PISTOLA ARC M22 250 AMPS, 10' FT, CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL MILLER®  
 PISTOLA ARC M22 250 AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL MILLER®  
 PISTOLA ARC M22 250 AMPS, 10' FT, CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES  
 PISTOLA ARC M22 250 AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES  
 PISTOLA ARC M22 250 AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M22 250 AMPS, 10' FT, CON CONECTOR TIPO MILLER®  
 PISTOLA ARC M22 250 AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO MILLER®  
 PISTOLA ARC M22M 250 AMPS, 10' FT, CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M22M 250 AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M22M 250 AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO MILLER®



Enfriamiento		Aire
Capacidad	CO2	250 amps
	Mezcla	220 amps
	Pulsado	120 amps
Ciclo de trabajo		60%
Tamaño de alambre		0.023" a 0.045"



### Descripción de partes de repuesto

Letra	Número de parte	Descripción
A	WLD*WM-AM1514-R	SOPORTE DE CABLE PARA PISTOLAS ARC M1-M4
B	WLD*WM-AM2514	MANGO PARA PISTOLAS ARC M1-M4
C	WLD*WM-AM2516-R	GATILLO MICROSWITCH PARA PISTOLAS ARC (NO MOSTRADO)
C	WLD*WM-AM2516L-R	GATILLO MICROSWITCH EXTENDIDO PARA PISTOLAS ARC
D	WLD*WM-AM1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT EURO PARA PISTOLAS ARC M1-M22M
E	WLD*WM-AM1535-30	LINER .023"- .035" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1535-50	LINER .023"- .035" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM2524-30	LINER .035"- .045" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM2524-50	LINER .035"- .045" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1564-30	COMBI-LINER POLYAMIDE .030"-3/64" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1564-50	COMBI-LINER POLYAMIDE .030"-3/64" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
F	WLD*WM-AMSP1-1	KIT DE TORNILLOS PARA MANGO PARA PISTOLAS ARC
G	WLD*WM-AM-HLXS16J5P-SW-Q	AMPHENOL 5 PINES PARA PISTOLAS ARC (NO MOSTRADO)



## SERIE M22/M22M

### Detalle de consumibles



MAKE WORK  
LIFE EASIER

#### 1 Boquillas

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM22TN	BOQUILLA TAPERED 9/16" P/PISTOLAS ARC M22-M22M
WLD*WM-AM22CN	BOQUILLA CÓNICA 5/8" P/PISTOLAS ARC M22-M22M
WLD*WM-AM22CNHD	BOQUILLA CÓNICA HD 5/8" P/PISTOLAS ARC M22-M22M

#### 2 Puntas de Contacto

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM22CT08	PUNTA DE CONTACTO .030" PARA PISTOLAS ARC M2-M22M
WLD*WM-AM22CT09	PUNTA DE CONTACTO .035" PARA PISTOLAS ARC M2-M22M
WLD*WM-AM22CT09A	PUNTA DE CONTACTO P/ALUMINIO .035" P/PISTOLAS ARC M2-M22M
WLD*WM-AM22CT10	PUNTA DE CONTACTO .040" PARA PISTOLAS ARC M2-M22M
WLD*WM-AM22CT12	PUNTA DE CONTACTO .045" PARA PISTOLAS ARC M2-M22M
WLD*WM-AM22CT12A	PUNTA DE CONTACTO P/ALUMINIO 3/64" P/PISTOLAS ARC M2-M22M

	Bore	Espesor
AM22TN - Tapered	14mm	1.75mm
AM22CN - Cónica	16mm	1.75mm
AM 22CNHD - Cónica HD	16mm	2.00mm

#### 3 Difusores

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM22TA	DIFUSOR PARA PISTOLAS ARC M22-M22M

#### 4 Aislantes

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM2AP	AISLANTE PARA CUELLO PARA PISTOLAS ARC M2-M22M

#### 5 Cuellos

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM22001	CUELLO PARA PISTOLAS ARC M22
WLD*WM-AM22001M	CUELLO MULTI-AJUSTABLE PARA PISTOLAS ARC M22M

#### 6 O-Rings

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM-MJ1508	O-RING PARA CUELLO (F8.5X F1.5) PARA PISTOLAS M2M-M22M
WLD*WM-AM-MJ1509	O-RING PARA CUELLO (F14X F2.5) PARA PISTOLAS M2M-M22M

#### 7 Tuerca

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM1516M	TUERCA PARA CUELLO MULTI-AJUSTABLE PARA PISTOLAS M2M-M22M

#### 8 Conexión

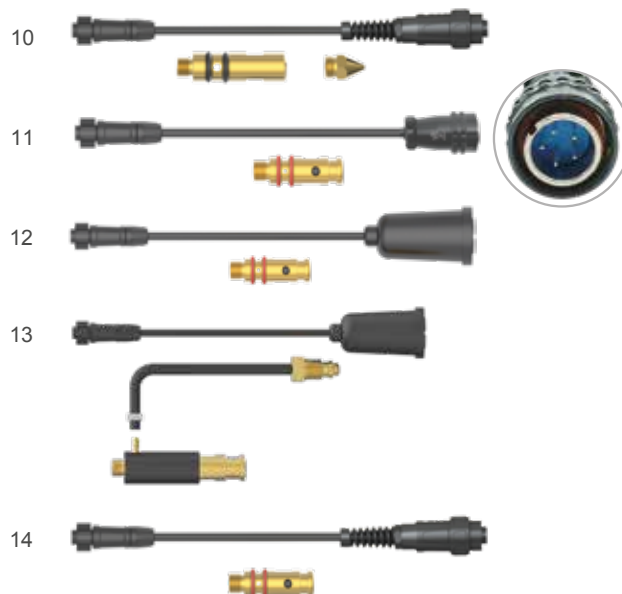
Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM1515M	CONEXIÓN SOCKET P/PISTOLAS M2M-M22M

#### 9 Jump Liner

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM22MJL	JUMP LINER .030"-3/64" P/PISTOLAS ARC M22-M22M

### Kit de conexión a alimentador

Número de parte	Descripción
10	WLD*WM-AM-ECEAM1528K-Q KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO MILLER® P/PISTOLAS ARC
11	WLD*WM-AM-ECEAT1528K-QHL KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES
12	WLD*WM-AM-ECEAB1528K-Q KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® LPB, TWECO® #1-4 POWER PIN, SWITCH
13	WLD*WM-AM-ECEAL1528K-Q KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® POWER PIN, GAS TUBE, QUICK FIT
14	WLD*WM-AM-ECEAW1528K-Q KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, MILLER® AMPHENOL LPW





MAKE WORK  
LIFE EASIER

Fabricado para ofrecer potencia, rendimiento y durabilidad



Gama de Pistolas MIG de Alto Rendimiento Enfriadas por Aire



### Tecnología SIC

Gire la boquilla y las salpicaduras se caerán. Las salpicaduras creadas por el arco se mantienen dentro de una cámara única que recoge los residuos de metal fundido.



¿Qué es SIC?



### Tecnología OSW

Las soluciones de diseño técnico han dado como resultado una entrega más eficiente del metal de aporte desde la máquina a la cabeza de la pistola.



Siente la potencia sin tanto peso

Revestimiento de Protección  
Cuellos Resistentes a Daños

Mango Ergonómico  
Reducción de la tensión en la articulación de la muñeca

¡Dura 5 veces más!



**Difusor**  
• Cobre de alta conductividad para altos amperajes  
• Opciones en latón para servicios de menor amperaje/ciclo de trabajo

¡Dura 6 veces más!



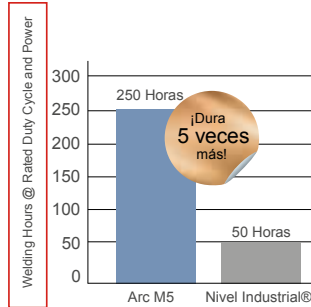
**Puntas de Contacto**  
CuCrZr para aplicaciones que requieren bastante deposición o pulsado

¡Dura 3 veces más!

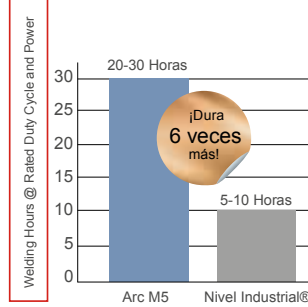


**Boquillas**  
Boquilla de 2 piezas permite reemplazar la parte delantera que se ha desgastado, en lugar de cambiar toda la boquilla

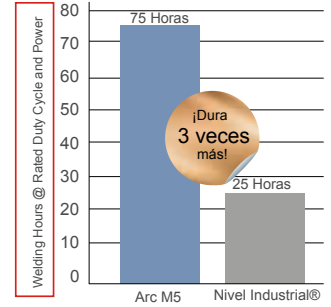
Pruebas de rendimiento del difusor  
¿Cuántos Difusores utiliza por día, por semana o por año?



Prueba de rendimiento de Puntas de contacto  
¿Cuántas puntas de contacto utiliza por día, por semana o por año?



Prueba de rendimiento de Boquillas  
¿Cuántas Boquillas utiliza por día, por semana o por año?

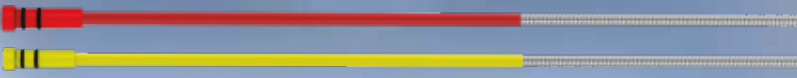


® Todas las marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños y su uso es sólo para referencias cruzadas.

Resultados: reducción en tiempo parado. Mejoras en productividad. Reducción de costos.

Liner de Acero

Recomendado para: Fe, Fe-MC/FC, aplicaciones ligeras y medianas



Liner Al-combi

Recomendado para: Aluminio. Puede ser usado para alambres tubulares o para tubulares de acero inoxidable metal-core.



Combi liner para alambres suaves con sistema de mordaza deslizante y de cierre con junta de gas integrado

Opciones de Liner

- Liners de acero para microalambre, alambre tubular y para tubular de acero inoxidable metal-core
- Combi-liners para alambres de aluminio, tubular y tubular de acero inoxidable metal-core

Supersoft - 20 °C

Cables de Poder Premium

Perfectos para trabajos en condiciones extremas bajo cero

40% más ligeros y más flexibles

Cordones limpios y brillantes

M5, 200A Pulsado 25V, soldar en posición Horizontal



Superficie limpia y brillante

200A Pulsado 25V, soldar en posición Horizontal



Ligera contaminación en el superficie del cordón de soldadura

Mejor calidad de soldadura gracias a una mejor alimentación de alambre y protección del gas

® Todas las marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños y su uso es sólo para referencias cruzadas.



## VISTA GENERAL

Pistolas disponibles para uso con Aluminio.



MAKE WORK  
LIFE EASIER

Las puntas de contacto para Aluminio están diseñadas con un diámetro del orificio de mayor tolerancia dimensional para que el alambre se alimente de forma fluida y sin retrocesos, lo que asegura una soldadura estable y una vida útil estándar, garantizando así una mayor relación calidad-precio.

El combi-liner está fabricado en poliamida, ideal para soldar alambres blandos como Aluminio o Cobre por su bajo coeficiente de fricción y mayor rigidéz que el teflón, lo que incrementa su vida útil. El combi-liner contiene una abrazadera con un anillo de sellado integrado, lo que permite un mejor sellado de gas (evitando fugas) y una alta eficiencia en la alimentación de alambre de Aluminio y de otros materiales blandos.

## SERIE M3 300 AMPERES

IEC/EN 60974-7

Enfriamiento	Aire	
Capacidad	CO2	300 amps
	Mezcla	270 amps
Ciclo de trabajo	60%	
Tamaño de alambre	0.030" a 0.045"	



- Disponible en 10' FT y 15' FT de largo
- Disponible pistolas para Aluminio en 10' FT de largo



FICHA TÉCNICA

## SERIE M4 350 AMPERES

IEC/EN 60974-7

Enfriamiento	Aire	
Capacidad	CO2	350 amps
	Mezcla	320 amps
Ciclo de trabajo	60%	
Tamaño de alambre	0.030" a 0.045"	



- Disponible en 10' FT y 15' FT de largo
- Disponible pistolas para Aluminio en 10' FT de largo



FICHA TÉCNICA



MAKE WORK  
LIFE EASIER

## SERIE M5 390 AMPERES

IEC/EN 60974-7

Enfriamiento	Aire	
Capacidad	CO2	390 amps
	Mezcla	360 amps
Ciclo de trabajo	60%	
Tamaño de alambre	0.030" a 1/16"	



- Disponible en 10' FT y 15' FT de largo



FICHA TÉCNICA

## SERIE M6 430 AMPERES

IEC/EN 60974-7

Enfriamiento	Aire	
Capacidad	CO2	430 amps
	Mezcla	400 amps
Ciclo de trabajo	60%	
Tamaño de alambre	0.030" a 5/64"	



- Disponible en 10' FT y 15' FT de largo
- Disponible pistolas para Aluminio en 10' FT de largo



FICHA TÉCNICA



## SERIE M3

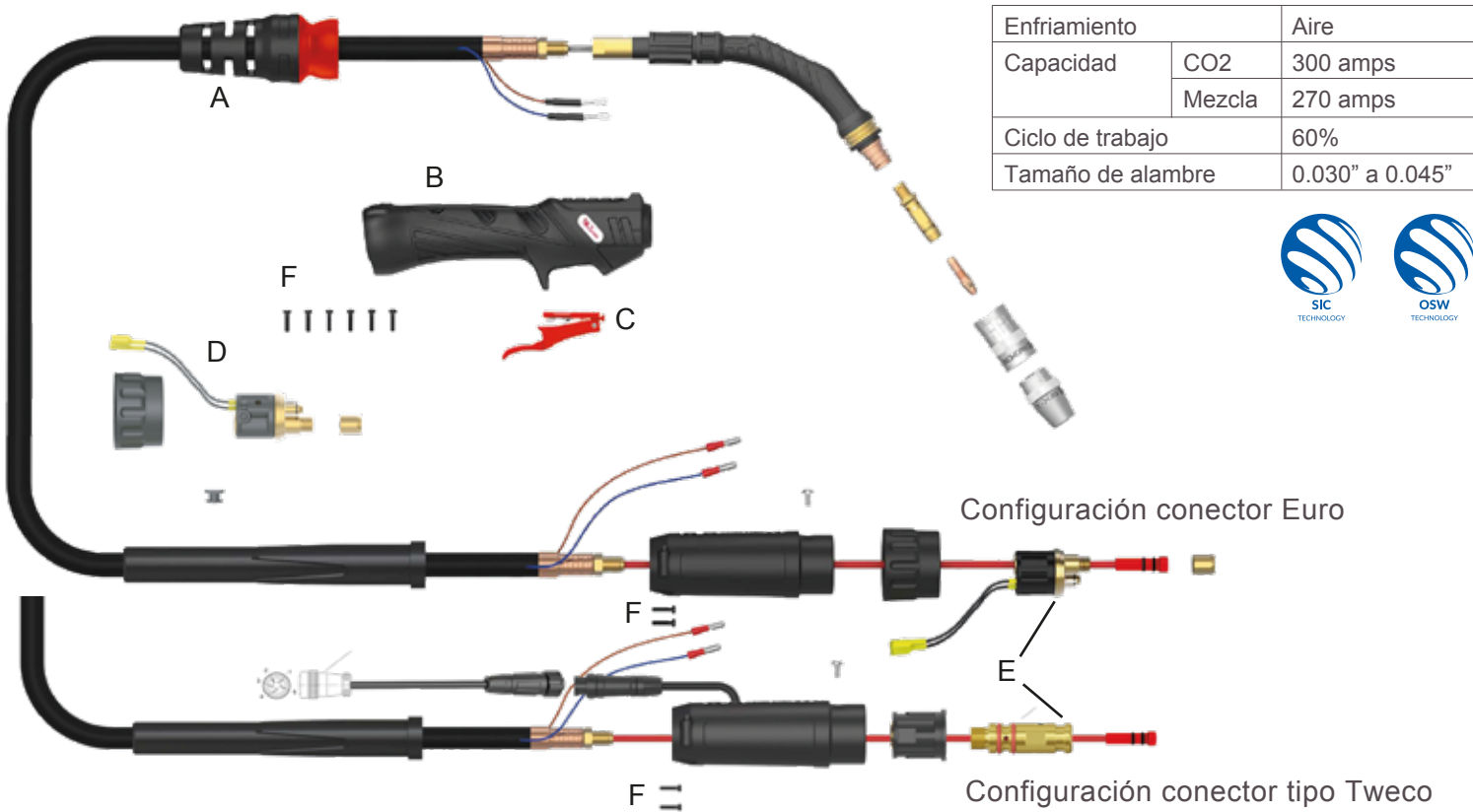
Fabricado para ofrecer potencia, rendimiento y durabilidad



MAKE WORK LIFE EASIER

WLD\*WM-AM3-MT2-3M-AD-E  
 WLD\*WM-AM3-MT2-5M-AD-E  
 WLD\*WM-AM3-MT2-3M-AD-M  
 WLD\*WM-AM3-MT2-5M-AD-M  
 WLD\*WM-AM3-MT2-3M-LPW5P  
 WLD\*WM-AM3-MT2-5M-LPW-5P  
 WLD\*WM-AM3-MT2-3M-LPW  
 WLD\*WM-AM3-MT2-5M-LPW  
 WLD\*WM-AM3-AL-3M-LPW5P

PISTOLA ARC M3 300 AMPS, 10' FT, CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M3 300 AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M3 300 AMPS, 10' FT, CON CONECTOR TIPO MILLER®  
 PISTOLA ARC M3 300 AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO MILLER®  
 PISTOLA ARC M3 300 AMPS, 10' FT, CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES  
 PISTOLA ARC M3 300 AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES  
 PISTOLA ARC M3 300 AMPS, 10' FT, CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL MILLER®  
 PISTOLA ARC M3 300 AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL MILLER®  
 PISTOLA ARC M3 300 AMPS ALUMINIO, 10' FT, CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES



Enfriamiento		Aire
Capacidad	CO2	300 amps
	Mezcla	270 amps
Ciclo de trabajo		60%
Tamaño de alambre		0.030" a 0.045"



### Descripción de partes de repuesto

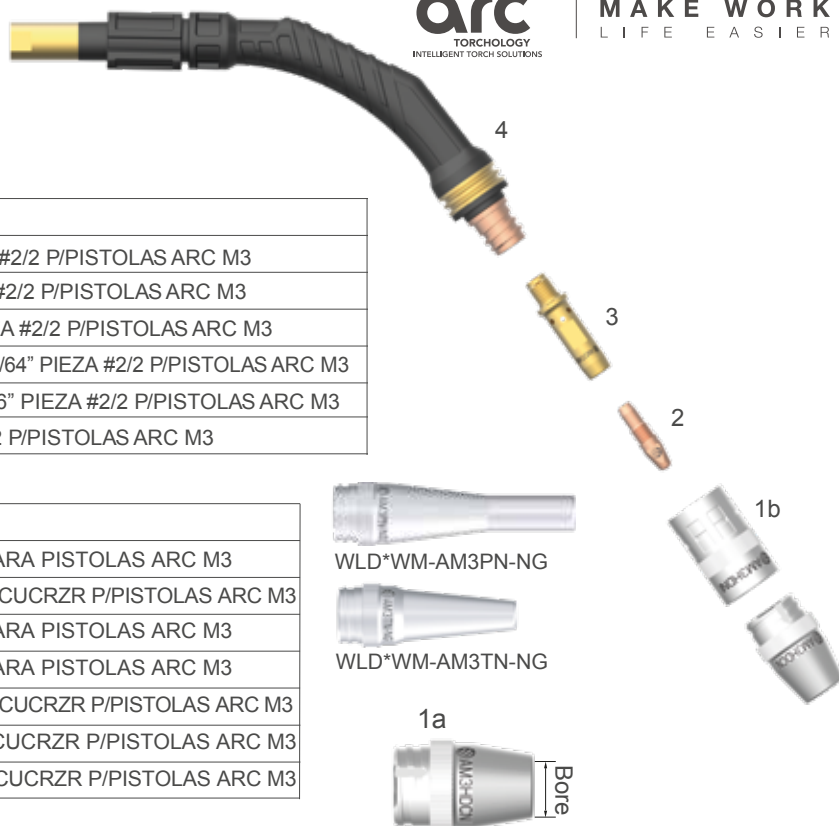
Letra	Número de parte	Descripción
A	WLD*WM-AM1514-R	SOPORTE DE CABLE PARA PISTOLAS ARC M1-M4
B	WLD*WM-AM2514	MANGO PARA PISTOLAS ARC M1-M4
C	WLD*WM-AM2516-R	GATILLO MICROSWITCH PARA PISTOLAS ARC (NO MOSTRADO)
C	WLD*WM-AM2516L-R	GATILLO MICROSWITCH EXTENDIDO PARA PISTOLAS ARC
D	WLD*WM-AM1528SK-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT EURO PARA PISTOLAS ARC M3
E	WLD*WM-AM1535-30	LINER .023"-.035" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1535-50	LINER .023"-.035" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM2524-30	LINER .035"-.045" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM2524-50	LINER .035"-.045" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1564-30	COMBI-LINER POLYAMIDE .030"-3/64" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1564-50	COMBI-LINER POLYAMIDE .030"-3/64" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
F	WLD*WM-AMSP1-1	KIT DE TORNILLOS PARA MANGO PARA PISTOLAS ARC



MAKE WORK  
LIFE EASIER

# SERIE M3

## Detalle de consumibles

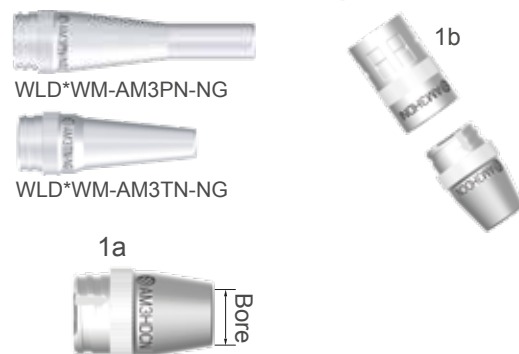


### 1 Boquillas

Número de parte	Descripción
1a WLD*WM-AM3HDTN	BOQUILLA TAPERED HD 1/2" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M3
WLD*WM-AM3HDCN	BOQUILLA CÓNICA HD 9/16" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M3
WLD*WM-AM3HDCYN	BOQUILLA CILÍNDRICA HD 3/4" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M3
WLD*WM-AM3PN-NG	BOQUILLA ANGOSTA P/TUBERÍA 25/64" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M3
WLD*WM-AM3TN-NG	BOQUILLA ANGOSTA TAPERED 5/16" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M3
1b WLD*WM-AM3HDNI	BOQUILLA AISLANTE HD PIEZA #1/2 P/PISTOLAS ARC M3

### 2 Puntas de Contacto

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM5CT09	PUNTA DE CONTACTO .035" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M3
WLD*WM-AM5CT09A	PUNTA DE CONTACTO P/ALUMINIO .035" CUCRZR P/PISTOLAS ARC M3
WLD*WM-AM5CT10	PUNTA DE CONTACTO .040" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M3
WLD*WM-AM5CT12	PUNTA DE CONTACTO .045" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M3
WLD*WM-AM5CT12A	PUNTA DE CONTACTO P/ALUMINIO 3/64" CUCRZR P/PISTOLAS ARC M3
WLD*WM-AM5CT12T	PUNTA DE CONTACTO ANGOSTA .045" CUCRZR P/PISTOLAS ARC M3
WLD*WM-AM5CT12L	PUNTA DE CONTACTO P/TUBERÍA .045" CUCRZR P/PISTOLAS ARC M3



### 3 Difusores

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM3TAC	DIFUSOR HD DE CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M3

### 4 Cuellos

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM3001	CUELLO PARA PISTOLAS ARC M3

### 5 Kit para Liners

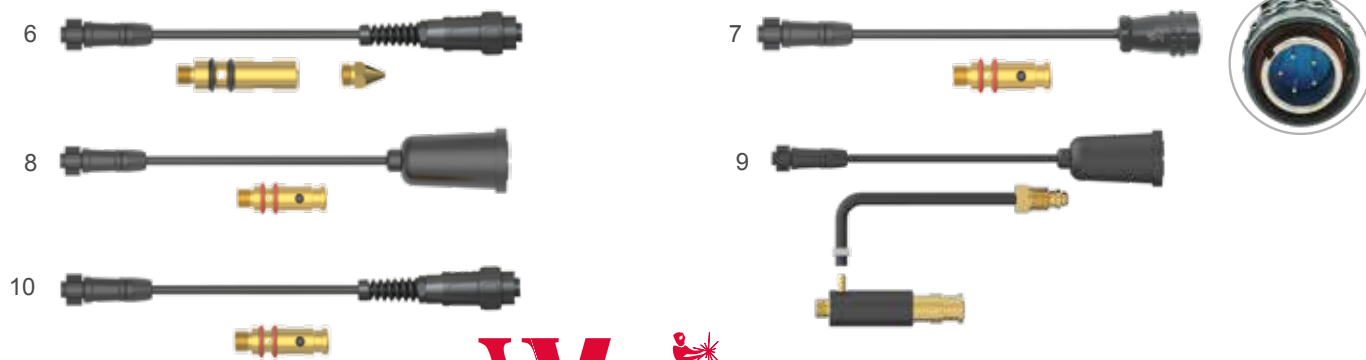
Número de parte	Descripción
WLD*WM-AMCLST-KITS	KIT PARA COMBI-LINER PARA ALUMINIO PARA PISTOLAS ARC M3-M6

	Bore	Espesor
AM3HDTN - Tapered	12mm	3mm
AM3HDCN - Cónica	14mm	3mm
AM3HDCYN - Cilíndrica	19mm	3mm
AM3PN-NG - Angosta Tubería	10mm	2mm
AM3TN-NG - Angosta Tapered	8mm	2mm



### Kit de conexión a alimentador

Número de parte	Descripción
6 WLD*WM-AM-ECEAM1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO MILLER® PARA PISTOLAS ARC
7 WLD*WM-AM-ECEAT1528K-QHL	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES
8 WLD*WM-AM-ECEAB1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® LPB, TWECO® #1-4 POWER PIN, SWITCH
9 WLD*WM-AM-ECEAL1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® POWER PIN, GAS TUBE, QUICK FIT
10 WLD*WM-AM-ECEAW1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, MILLER AMPHENOL LPW





## SERIE M4

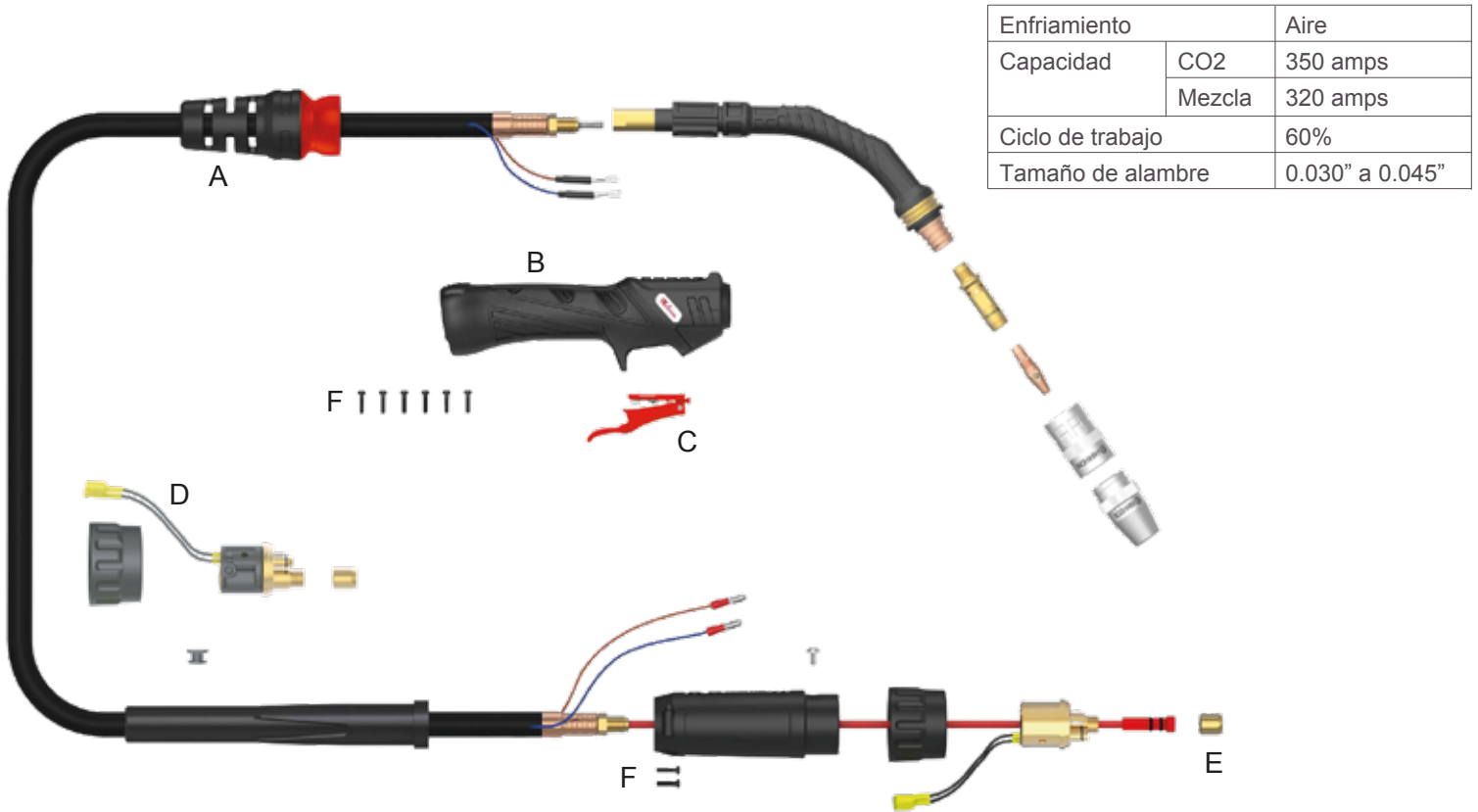
Fabricado para ofrecer potencia, rendimiento y durabilidad



MAKE WORK LIFE EASIER

- WLD\*WM-AM4-MT2-3M-AD-E
- WLD\*WM-AM4-MT2-5M-AD-E
- WLD\*WM-AM4-AL-3M-AD-E
- WLD\*WM-AM4-MT2-3M-AD-M
- WLD\*WM-AM4-MT2-5M-AD-M

- PISTOLA ARC M4 350 AMPS, 10' FT CON CONECTOR TIPO EURO
- PISTOLA ARC M4 350 AMPS, 15' FT CON CONECTOR TIPO EURO
- PISTOLA ARC M4 350 AMPS ALUMINIO, 10' FT CON CONECTOR TIPO EURO
- PISTOLA ARC M4 350 AMPS, 10' FT CON CONECTOR TIPO MILLER®
- PISTOLA ARC M4 350 AMPS, 15' FT CON CONECTOR TIPO MILLER®



Enfriamiento		Aire
Capacidad	CO2	350 amps
	Mezcla	320 amps
Ciclo de trabajo		60%
Tamaño de alambre		0.030" a 0.045"

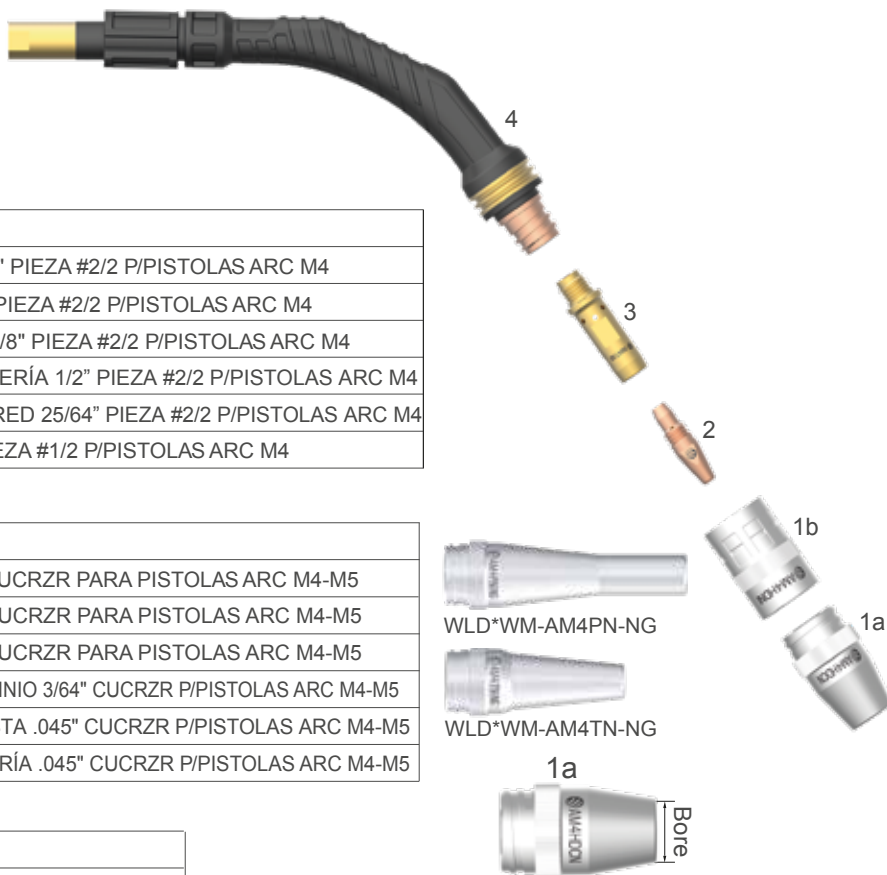
### Descripción de partes de repuesto

Letra	Número de parte	Descripción
A	WLD*WM-AM1514-R	SOPORTE DE CABLE PARA PISTOLAS ARC M1-M4
B	WLD*WM-AM2514	MANGO PARA PISTOLAS ARC M1-M4
C	WLD*WM-AM2516-R	GATILLO MICROSWITCH PARA PISTOLAS ARC (NO MOSTRADO)
C	WLD*WM-AM2516L-R	GATILLO MICROSWITCH EXTENDIDO PARA PISTOLAS ARC
D	WLD*WM-AMB1528SK-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT EURO PARA PISTOLAS ARC M4
E	WLD*WM-AM1535-30	LINER .023"-.035" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1535-50	LINER .023"-.035" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM2524-30	LINER .035"-.045" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM2524-50	LINER .035"-.045" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1564-30	COMBI-LINER POLYAMIDE .030"-3/64" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
E	WLD*WM-AM1564-50	COMBI-LINER POLYAMIDE .030"-3/64" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M1-M4
F	WLD*WM-AMSP1-1	KIT DE TORNILLOS PARA MANGO PARA PISTOLAS ARC



# SERIE M4

## Detalle de consumibles



### 1 Boquillas

Número de parte	Descripción
1a WLD*WM-AM4HDTN	BOQUILLA TAPERED HD 1/2" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M4
WLD*WM-AM4HDCN	BOQUILLA CÓNICA HD 5/8" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M4
WLD*WM-AM4HDCYN	BOQUILLA CILÍNDRICA HD 7/8" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M4
WLD*WM-AM4PN-NG	BOQUILLA ANGOSTA P/TUBERÍA 1/2" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M4
WLD*WM-AM4TN-NG	BOQUILLA ANGOSTA TAPERED 25/64" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M4
1b WLD*WM-AM4HDNI	BOQUILLA AISLANTE HD PIEZA #1/2 P/PISTOLAS ARC M4

### 2 Puntas de Contacto

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM6WCT09	PUNTA DE CONTACTO .035" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M4-M5
WLD*WM-AM6WCT10	PUNTA DE CONTACTO .040" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M4-M5
WLD*WM-AM6WCT12	PUNTA DE CONTACTO .045" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M4-M5
WLD*WM-AM6WCT12A	PUNTA DE CONTACTO P/ALUMINIO 3/64" CUCRZR P/PISTOLAS ARC M4-M5
WLD*WM-AM6WCT12T	PUNTA DE CONTACTO ANGOSTA .045" CUCRZR P/PISTOLAS ARC M4-M5
WLD*WM-AM6WCT12L	PUNTA DE CONTACTO P/TUBERÍA .045" CUCRZR P/PISTOLAS ARC M4-M5

### 3 Difusores

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM4TAC	DIFUSOR HD DE CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M4

### 4 Cuellos

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM4001	CUELLO PARA PISTOLAS ARC M4

### 5 Kit para Liners

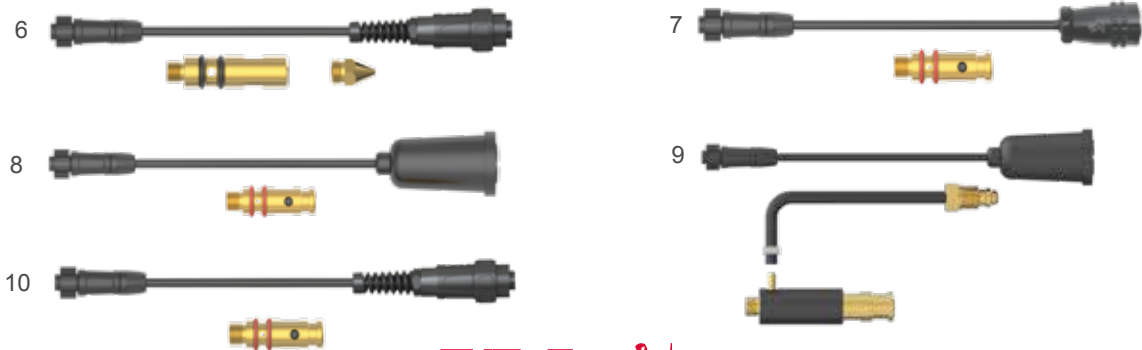
Número de parte	Descripción
WLD*WM-AMCLST-KITS	KIT PARA COMBI-LINER PARA ALUMINIO PARA PISTOLAS ARC M3-M6



	Bore	Espesor
AM4HDTN - Tapered	13mm	3mm
AM4HDCN - Cónica	15mm	3mm
AM4HDCYN - Cilíndrica	21mm	3mm
AM4PN-NG - Angosta Tubería	12mm	2mm
AM4TN-NG - Angosta Tapered	10mm	2mm

### Kit de conexión a alimentador

Número de parte	Descripción
6 WLD*WM-AM-ECEAM1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO MILLER® PARA PISTOLAS ARC
7 WLD*WM-AM-ECEAT1528K-QHL	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES
8 WLD*WM-AM-ECEAB1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® LPB, TWECO® #1-4 POWER PIN, SWITCH
9 WLD*WM-AM-ECEAL1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® POWER PIN, GAS TUBE, QUICK FIT
10 WLD*WM-AM-ECEAW1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, MILLER AMPHENOL LPW





## SERIE M5

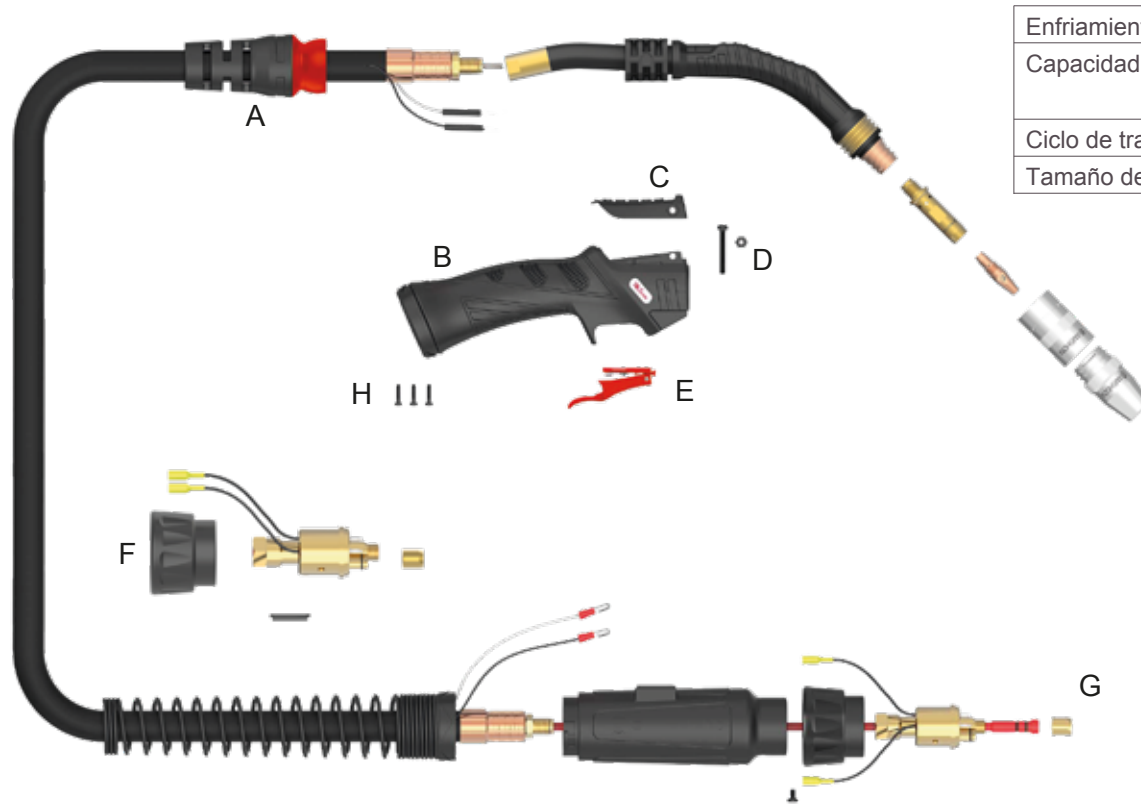
Fabricado para ofrecer potencia, rendimiento y durabilidad



MAKE WORK LIFE EASIER

WLD\*WM-AM5-MT2-3M-AD-E  
 WLD\*WM-AM5-MT2-5M-AD-E  
 WLD\*WM-AM5-MT2-3M-AD-M  
 WLD\*WM-AM5-MT2-5M-AD-M  
 WLD\*WM-AM5-MT2-5M-LPW

PISTOLA ARC M5 390 AMPS, 10' FT CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M5 390 AMPS, 15' FT CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M5 390 AMPS, 10' FT CON CONECTOR TIPO MILLER®  
 PISTOLA ARC M5 390 AMPS, 15' FT CON CONECTOR TIPO MILLER®  
 PISTOLA ARC M5 390 AMPS, 15' FT CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL MILLER®



Enfriamiento		Aire
Capacidad	CO2	390 amps
	Mezcla	360 amps
Ciclo de trabajo		60%
Tamaño de alambre		0.030" a 1/16"



### Descripción de partes de repuesto

Letra	Número de parte	Descripción
A	WLD*WM-AMS8017	SOPORTE DE CABLE PARA PISTOLAS ARC M5-M6
B	WLD*WM-AM2515	MANGO PARA PISTOLAS ARC M5-M6
C	WLD*WM-AM2515-C	TAPA PARA CAJA DE CONTROLES P/ PISTOLAS ARC M5-M6
D	WLD*WM-AMDMNS	KIT DE TORNILLO Y TUERCA PARA MANGOS DE PISTOLAS ARC M5-M6
E	WLD*WM-AM2516-R	GATILLO MICROSWITCH P/PISTOLAS ARC (NO MOSTRADO)
E	WLD*WM-AM2516L-R	GATILLO MICROSWITCH EXTENDIDO PARA PISTOLAS ARC
F	WLD*WM-AMB1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT EURO PARA PISTOLAS ARC M5-M6
G	WLD*WM-AM6SL-1012-30	LINER .030"-.045" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M5-M6
G	WLD*WM-AM6SL-1012-50	LINER .030"-.045" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M5-M6

Letra	Número de parte	Descripción
G	WLD*WM-AM6SL-16-30	LINER .045"-1/16" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M5-M6
G	WLD*WM-AM6SL-16-50	LINER .045"-1/16" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M5-M6
G	WLD*WM-AM6CL-1012-30	COMBI-LINER POLYAMIDE .035"-3/64" 10' FT P/PISTOLAS ARC M5-M6
G	WLD*WM-AM6CL-1012-50	COMBI-LINER POLYAMIDE .035"-3/64" 15' FT P/PISTOLAS ARC M5-M6
G	WLD*WM-AM6CL-1620-30	COMBI-LINER POLYAMIDE 1/16"-5/64" 10' FT P/PISTOLAS ARC M5-M6
G	WLD*WM-AM6CL-1620-50	COMBI-LINER POLYAMIDE 1/16"-5/64" 15' FT P/PISTOLAS ARC M5-M6
G	WLD*WM-AM6SSTL-1012-50	LINER DE ACERO INOXIDABLE .030"-.045" 15' FT P/PISTOLAS ARC M5-M6
H	WLD*WM-AMSP1-1	KIT DE TORNILLOS PARA MANGO PARA PISTOLAS ARC

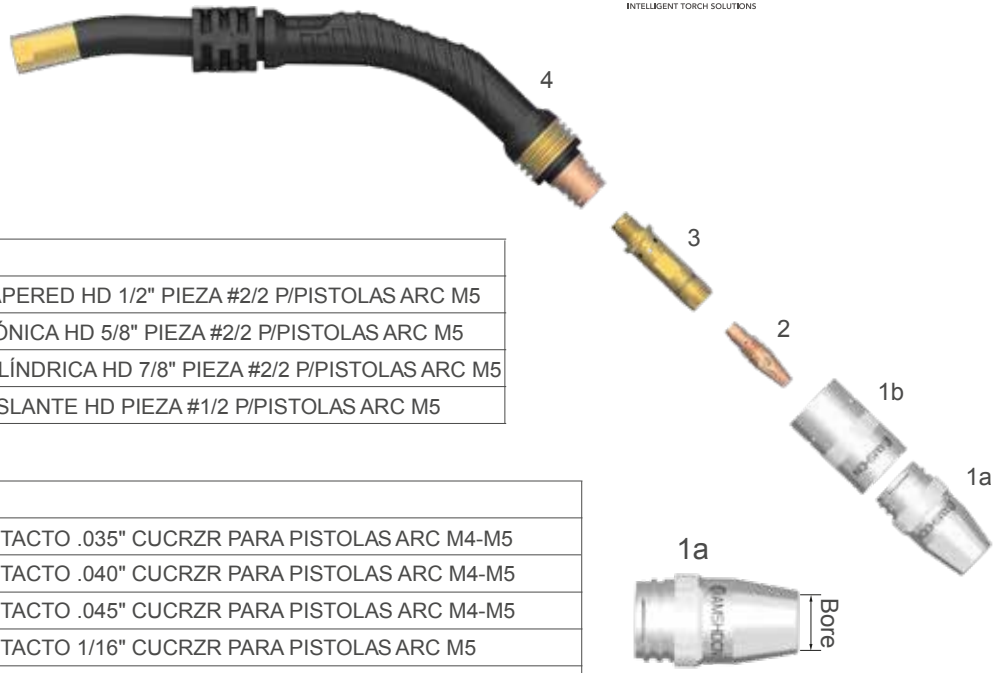


SERIE M5

Detalle de consumibles



MAKE WORK  
LIFE EASIER



1 Boquillas

Número de parte	Descripción
1a WLD*WM-AM5HDTN	BOQUILLA TAPERED HD 1/2" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M5
WLD*WM-AM5HDCN	BOQUILLA CÓNICA HD 5/8" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M5
WLD*WM-AM5HDCYN	BOQUILLA CILÍNDRICA HD 7/8" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M5
1b WLD*WM-AM5HDNI	BOQUILLA AISLANTE HD PIEZA #1/2 P/PISTOLAS ARC M5

2 Puntas de Contacto

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM6WCT09	PUNTA DE CONTACTO .035" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M4-M5
WLD*WM-AM6WCT10	PUNTA DE CONTACTO .040" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M4-M5
WLD*WM-AM6WCT12	PUNTA DE CONTACTO .045" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M4-M5
WLD*WM-AM6WCT16	PUNTA DE CONTACTO 1/16" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M5
WLD*WM-AM6WCT12A	PUNTA DE CONTACTO P/ALUMINIO 3/64" CUCRZR P/PISTOLAS ARC M4-M5

3 Difusores

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM5TAC	DIFUSOR HD DE CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M5

	Bore	Espeor
AM5HDTN - Tapered	13mm	3.5mm
AM5HDCN - Cónica	15mm	3.5mm
AM5HDCYN - Cilíndrica	21mm	3.5mm

4 Cuellos

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM5001	CUELLO PARA PISTOLAS ARC M5

5 Kit para Liners

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AMCLST-KITS	KIT PARA COMBI-LINER PARA ALUMINIO PARA PISTOLAS ARC M3-M6



Kit de conexión a alimentador

Número de parte	Descripción
6 WLD*WM-AM-ECEAM1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO MILLER® PARA PISTOLAS ARC
7 WLD*WM-AM-ECEAT1528K-QHL	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES
8 WLD*WM-AM-ECEAB1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® LPB, TWECO® #1-4 POWER PIN, SWITCH
9 WLD*WM-AM-ECEAL1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® POWER PIN, GAS TUBE, QUICK FIT
10 WLD*WM-AM-ECEAW1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, MILLER AMPHENOL LPW





## SERIE M6

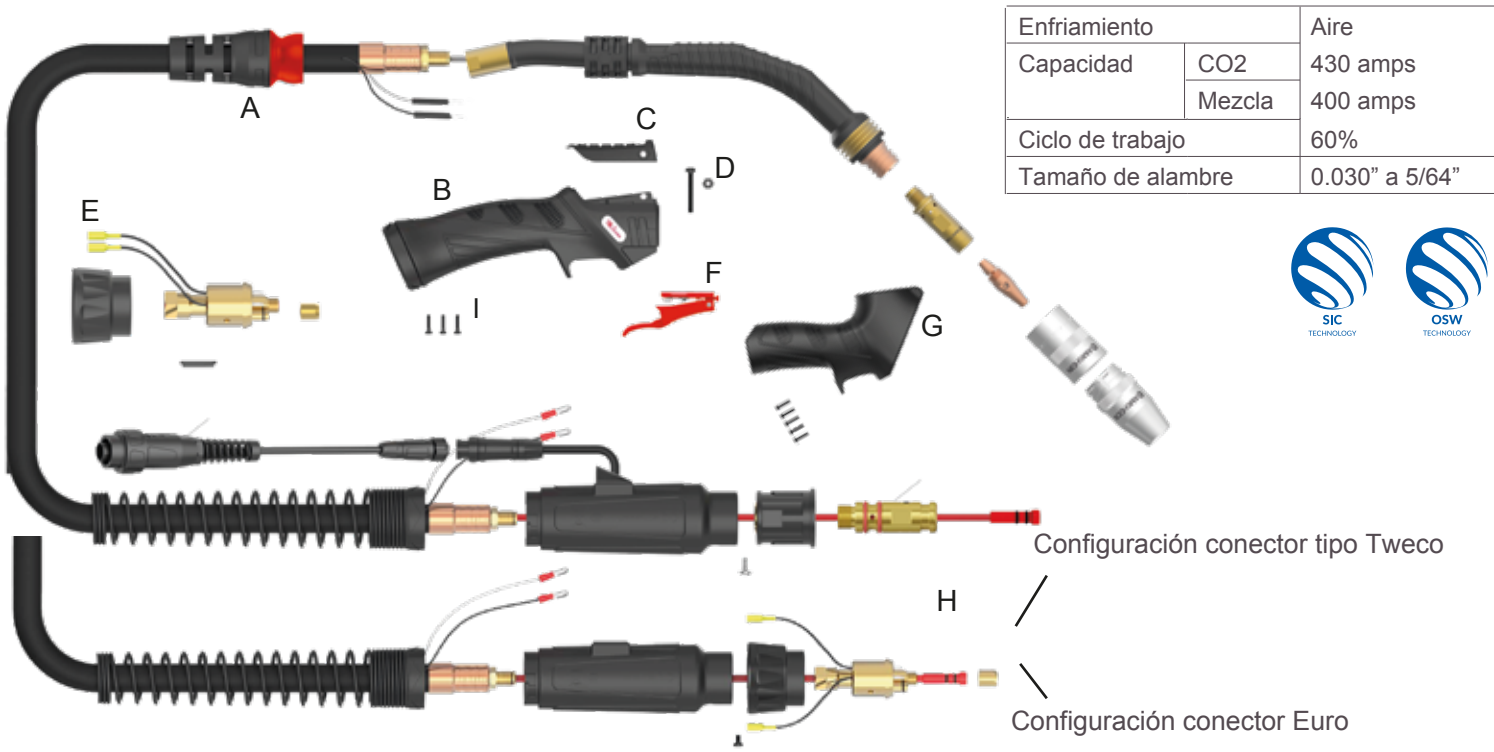
Fabricado para ofrecer potencia, rendimiento y durabilidad



MAKE WORK LIFE EASIER

WLD\*WM-AM6-MT2-3M-LPW  
 WLD\*WM-AM6-MT2-5M-LPW  
 WLD\*WM-AM6-AL-3M-LPW  
 WLD\*WM-AM6-AL-3M-AD-E  
 WLD\*WM-AM6-MT2-3M-AD-E  
 WLD\*WM-AM6-MT2-5M-AD-E  
 WLD\*WM-AM6-MT2-3M-AD-M  
 WLD\*WM-AM6-MT2-5M-AD-M

PISTOLA ARC M6 430AMPS, 10' FT, CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL MILLER®  
 PISTOLA ARC M6 430AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL MILLER®  
 PISTOLA ARC M6 430AMPS ALUMINIO, 10' FT, CON CONECTOR TIPO TWECO®, AMPHENOL MILLER®  
 PISTOLA ARC M6 430AMPS ALUMINIO, 10' FT, CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M6 430AMPS, 10' FT, CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M6 430AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO EURO  
 PISTOLA ARC M6 430AMPS, 10' FT, CON CONECTOR TIPO MILLER®  
 PISTOLA ARC M6 430AMPS, 15' FT, CON CONECTOR TIPO MILLER®



Enfriamiento		Aire
Capacidad	CO2	430 amps
	Mezcla	400 amps
Ciclo de trabajo		60%
Tamaño de alambre		0.030" a 5/64"



Configuración conector tipo Tweco

Configuración conector Euro

### Descripción de partes de repuesto

Letra	Número de parte	Descripción
A	WLD*WM-AMS8017	SOPORTE DE CABLE PARA PISTOLAS ARC M5-M6
B	WLD*WM-AM2515	MANGO PARA PISTOLAS ARC M5-M6
C	WLD*WM-AM2515-C	TAPA PARA CAJA DE CONTROLES P/PISTOLAS ARC M5-M6
D	WLD*WM-AMDMNS	KIT DE TORNILLO Y TUERCA PARA MANGOS DE PISTOLAS ARC M5-M6
E	WLD*WM-AMB1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT EURO PARA PISTOLAS ARC M5-M6
F	WLD*WM-AM2516-R	GATILLO MICROSWITCH P/PISTOLAS ARC (NO MOSTRADO)
F	WLD*WM-AM2516L-R	GATILLO MICROSWITCH EXTENDIDO PARA PISTOLAS ARC
G	WLD*WM-AMMP2515	KIT DE REPUESTOS RETROFIT PARA MANGO DE PISTOLA ARC M6
H	WLD*WM-AM6SL-1012-30	LINER .030"-.045" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M5-M6
H	WLD*WM-AM6SL-1012-50	LINER .030"-.045" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M5-M6

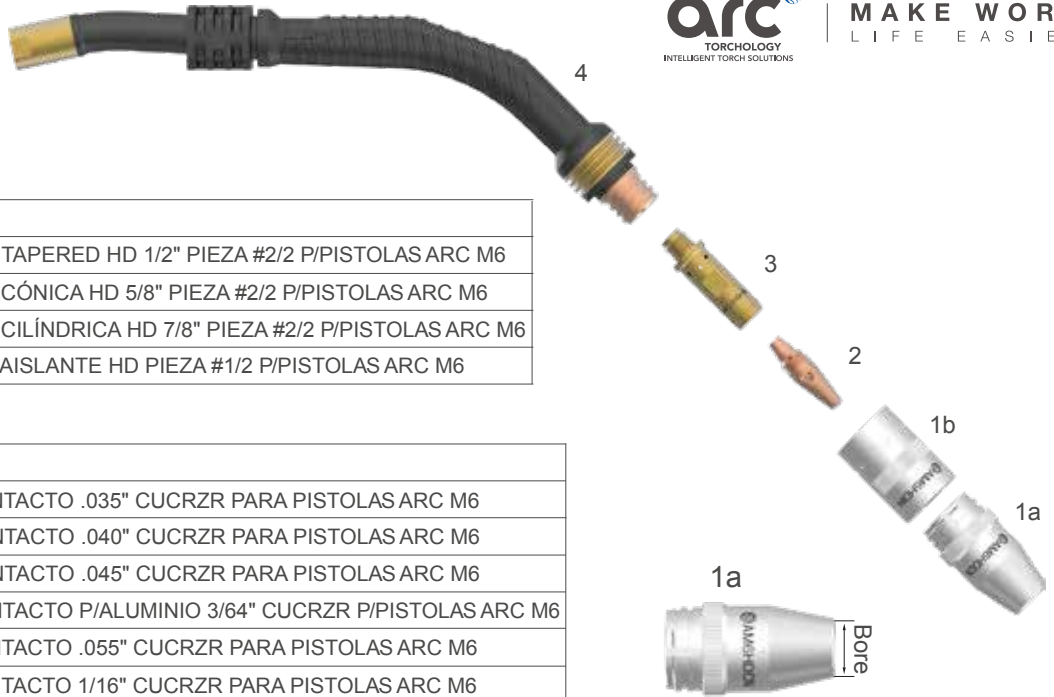
Letra	Número de parte	Descripción
H	WLD*WM-AM6SL-16-30	LINER .045"-1/16" 10' FT PARA PISTOLAS ARC M5-M6
H	WLD*WM-AM6SL-16-50	LINER .045"-1/16" 15' FT PARA PISTOLAS ARC M5-M6
H	WLD*WM-AM6CL-1012-30	COMBI-LINER POLYAMIDE .035"-3/64" 10' FT P/PISTOLAS ARC M5-M6
H	WLD*WM-AM6CL-1012-50	COMBI-LINER POLYAMIDE .035"-3/64" 15' FT P/PISTOLAS ARC M5-M6
H	WLD*WM-AM6CL-1620-30	COMBI-LINER POLYAMIDE 1/16"-5/64" 10' FT P/PISTOLAS ARC M5-M6
H	WLD*WM-AM6CL-1620-50	COMBI-LINER POLYAMIDE 1/16"-5/64" 15' FT P/PISTOLAS ARC M5-M6
H	WLD*WM-AM6SSTL-1012-50	LINER DE ACERO INOXIDABLE .030"-.045" 15' FT P/PISTOLAS ARC M5-M6
I	WLD*WM-AMSP1-1	KIT DE TORNILLOS PARA MANGO PARA PISTOLAS ARC



MAKE WORK  
LIFE EASIER

## SERIE M6

### Detalle de consumibles



#### 1 Boquillas

Número de parte	Descripción
1a WLD*WM-AM6HDTN	BOQUILLA TAPERED HD 1/2" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M6
WLD*WM-AM6HDCN	BOQUILLA CÓNICA HD 5/8" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M6
WLD*WM-AM6HDCYN	BOQUILLA CILÍNDRICA HD 7/8" PIEZA #2/2 P/PISTOLAS ARC M6
1b WLD*WM-AM6HDNI	BOQUILLA AISLANTE HD PIEZA #1/2 P/PISTOLAS ARC M6

#### 2 Puntas de Contacto

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM6CT09	PUNTA DE CONTACTO .035" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M6
WLD*WM-AM6CT10	PUNTA DE CONTACTO .040" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M6
WLD*WM-AM6CT12	PUNTA DE CONTACTO .045" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M6
WLD*WM-AM6CT12A	PUNTA DE CONTACTO P/ALUMINIO 3/64" CUCRZR P/PISTOLAS ARC M6
WLD*WM-AM6CT14	PUNTA DE CONTACTO .055" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M6
WLD*WM-AM6CT16	PUNTA DE CONTACTO 1/16" CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M6
WLD*WM-AM6CT16A	PUNTA DE CONTACTO P/ALUMINIO 1/16" CUCRZR P/PISTOLAS ARC M6

#### 3 Difusores

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM6TAC	DIFUSOR HD DE CUCRZR PARA PISTOLAS ARC M6

#### 4 Cuellos

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AM6001	CUELLO PARA PISTOLAS ARC M6

#### 5 Kit para Liners

Número de parte	Descripción
WLD*WM-AMCLST-KITS	KIT PARA COMBI-LINER PARA ALUMINIO PARA PISTOLAS ARC M3-M6

	Bore	Espesor
AM6HDTN - Tapered	13mm	3.5mm
AM6HDCN - Cónica	15mm	3.5mm
AM6HDCYN - Cilíndrica	23mm	3.5mm

#### Kit de conexión a alimentador

	Número de parte	Descripción
6	WLD*WM-AM-ECEAM1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO MILLER® PARA PISTOLAS ARC
7	WLD*WM-AM-ECEAT1528K-QHL	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, AMPHENOL 5 PINES
8	WLD*WM-AM-ECEAB1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® LPB, TWECO® #1-4 POWER PIN, SWITCH
9	WLD*WM-AM-ECEAL1528K-Q	KIT DE CONECTOR TIPO LINCOLN® POWER PIN, GAS TUBE, QUICK FIT
10	WLD*WM-AM-ECEAW1528K-Q	KIT DE CONECTOR QUICK FIT TIPO TWECO®, MILLER® AMPHENOL LPW





### TIPO TWECO®

Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles. Mango fabricado con un polímero plástico reforzado de gran resistencia y alta calidad.

Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para evitar dobleces en el cable asegurando que el micro alambre se alimente muy suavemente y constantemente sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.

Amphenol tipo Miller®



Conector para todos los alimentadores con sistema tipo Miller®



**WLD\*WM-KM215**

200 AMP conector tipo Miller®

**WLD\*WM-KM415**

400 AMP conector tipo Miller®

**WLD\*WM-KM515**

500 AMP conector tipo Miller®

15 ft. largo



FICHA TÉCNICA



Amphenol tipo Miller®



Conector de diseño tipo Tweco #4 para Máquinas Weld500® y los alimentadores Lincoln®, Tweco®, ESAB® que no tengan entrada tipo Euro.



15 ft. largo



Amphenol de conexión rápida de 5 pines para máquinas Weld500®, modelos TO200 y M251

**WLD\*WM-KT215-5P**

200 AMP amphenol 5 pines p/máquina M251®

**WLD\*WM-KTM415**

400 AMP p/máquina M390®

**WLD\*WM-KTM515**

500 AMP p/máquina M500®

FICHA TÉCNICA





## TIPO TREGASKISS®

### Características

- Para proceso MIG (GMAW o FCAW) enfriadas por gas de 400 AMP con CO2 y 300 AMP con mezcla de gas.
- Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- Mango fabricado con un polímero plástico reforzado de gran resistencia.
- Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para evitar dobleces en el cable asegurando que el micro alambre se alimente muy suavemente y constantemente sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.

**WLD\*WM-RUK-4015-K**

400 AMP conector tipo Tweco®

**WLD\*WM-RUM-4015-K**

400 AMP conector tipo Miller®

FICHA TÉCNICA



Conector tipo Tweco®



Amphenol tipo Miller®  
de alto desempeño



Conector tipo Miller®



15 ft. largo





### TIPO MILLER®

#### Características

- Para proceso MIG (GMAW o FCAW) enfriadas por gas de 250 AMP con CO2 al 100% ciclo de trabajo y 60% con mezcla de gas.
- Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- Mango fabricado con un polímero plástico reforzado de gran resistencia con alta calidad.
- Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para evitar dobleces en el cable asegurando que el micro alambre se alimente muy suavemente y constantemente sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.

#### WLD\*WM-M25-15

250 AMP conector tipo Miller®

FICHA TÉCNICA



Amphenol tipo Miller®



Conector para todos los alimentadores con sistema Miller®



15 ft. largo

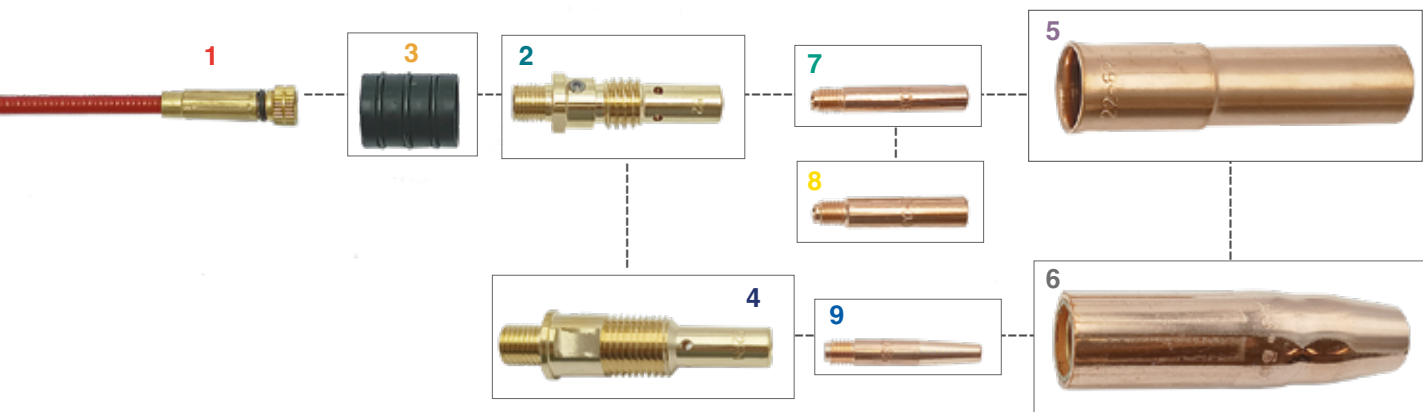




TIPO TWECO®

**A** 200 AMP

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
 Liner .035"-.045" 15FT	LINERS <b>WLD*WM-K42404515</b>	 Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"	PUNTAS DE CONTACTO ESTÁNDAR <b>WLD*WM-K14-35</b> <b>WLD*WM-K14-45</b> <b>WLD*WM-K14-52</b> <b>WLD*WM-K14-116</b>
 Difusor	DIFUSORES <b>WLD*WM-K52</b>	 Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"	PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY <b>WLD*WM-K14H-35</b> <b>WLD*WM-K14H-45</b> <b>WLD*WM-K14H-52</b> <b>WLD*WM-K14H-116</b>
 Aislante	AISLANTES <b>WLD*WM-K32</b>	 Tobera 5/8"	TOBERAS ESTÁNDAR DESLIZABLES <b>WLD*WM-K22-62</b>
 Difusor	DIFUSORES <b>WLD*WM-K52FN</b>	 Tobera 1/2" Tobera 5/8"	TOBERAS ESTÁNDAR ROSCADAS <b>WLD*WM-K23-50</b> <b>WLD*WM-K23-62</b>





TIPO TWECO®

**A** 300 AMP

DESCRIPCIÓN

NO. DE PARTE



Liner 1/16" 15FT  
Liner .035-.045" 15FT

LINERS

**WLD\*WM-K44-116-15**  
**WLD\*WM-K44-3545-15**



Aislante

AISLANTES

**WLD\*WM-K34A**



Difusor  
Difusor

DIFUSORES

**WLD\*WM-K54A**  
**WLD\*WM-K54A**



Tobera 5/8"

TOBERAS ESTÁNDAR DESLIZABLES

**WLD\*WM-K24A-62**



Tobera 1/2"  
Tobera 5/8"

TOBERAS ESTÁNDAR ROSCADAS

**WLD\*WM-K23-50**  
**WLD\*WM-K23-62**

DESCRIPCIÓN

NO. DE PARTE



Punta de contacto .035"  
Punta de contacto .045"  
Punta de contacto .052"  
Punta de contacto 1/16"  
Punta de contacto 3/64"

PUNTAS DE CONTACTO ESTÁNDAR

**WLD\*WM-K14-35**  
**WLD\*WM-K14-45**  
**WLD\*WM-K14-52**  
**WLD\*WM-K14-116**  
**WLD\*WM-K14A-364 Alum**



Punta de contacto .035"  
Punta de contacto .045"  
Punta de contacto .052"  
Punta de contacto 1/16"

PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY

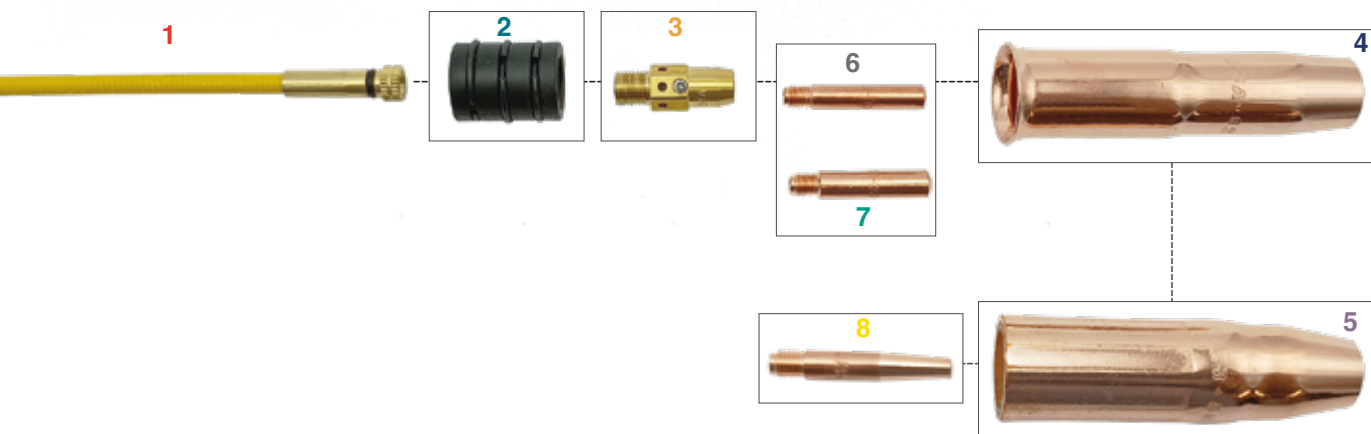
**WLD\*WM-K14H-35**  
**WLD\*WM-K14H-45**  
**WLD\*WM-K14H-52**  
**WLD\*WM-K14H-116**



Punta de contacto .035"

PUNTAS DE CONTACTO CÓNICAS

**WLD\*WM-K14T-35**



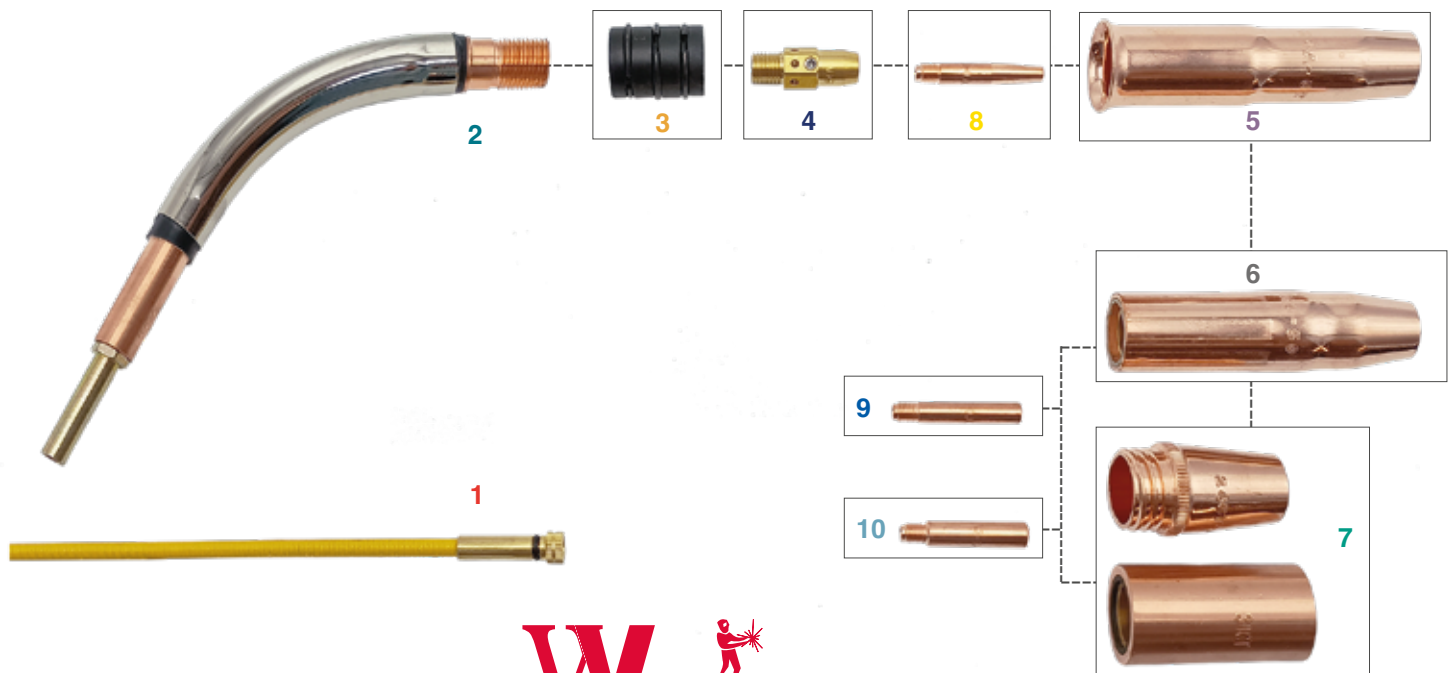


TIPO TWECO®

**A** 400 AMP

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
<p><b>1</b> Liner 1/6" 15FT Liner .040 - .045" 15FT .035</p>	<p>LINERS <b>WLD*WM-K44-116-15</b> <b>WLD*WM-K44-3545-15</b></p>
<p><b>2</b> Cuello 60°</p>	<p>CUELLO <b>WLD*WM-K64J-60</b></p>
<p><b>3</b> Aislante</p>	<p>AISLANTES <b>WLD*WM-K34A</b></p>
<p><b>4</b> Difusor</p>	<p>DIFUSORES <b>WLD*WM-K54A</b></p>
<p><b>5</b> Tobera 5/8"</p>	<p>TOBERAS EST. DESLIZABLES <b>WLD*WM-K24A-62</b> <b>WLD*WM-K23-50</b></p>
<p><b>6</b> Tobera 5/8" Tobera aislante</p>	<p>TOBERAS 1/2" ESTÁNDAR <b>WLD*WM-K23-62</b> <b>WLD*WM-K34CT</b></p>

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
<p><b>7</b> Tobera 5/8" Tobera aislante</p>	<p>TOBERAS HEAVY DUTY <b>WLD*WM-K24CT-62S</b> <b>WLD*WM-K34CT</b></p>
<p><b>8</b> Punta de contacto .035"</p>	<p>PUNTAS DE CONTACTO CÓNICAS <b>WLD*WM-K14T-35</b></p>
<p><b>9</b> Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052"</p>	<p>PUNTAS DE CONTACTO ESTÁNDAR <b>WLD*WM-K14-35</b> <b>WLD*WM-K14-45</b> <b>WLD*WM-K14-52</b></p>
<p><b>10</b> Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto 1/16"</p>	<p>PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY <b>WLD*WM-K14H-35</b> <b>WLD*WM-K14H-45</b> <b>WLD*WM-K14H-116</b></p>



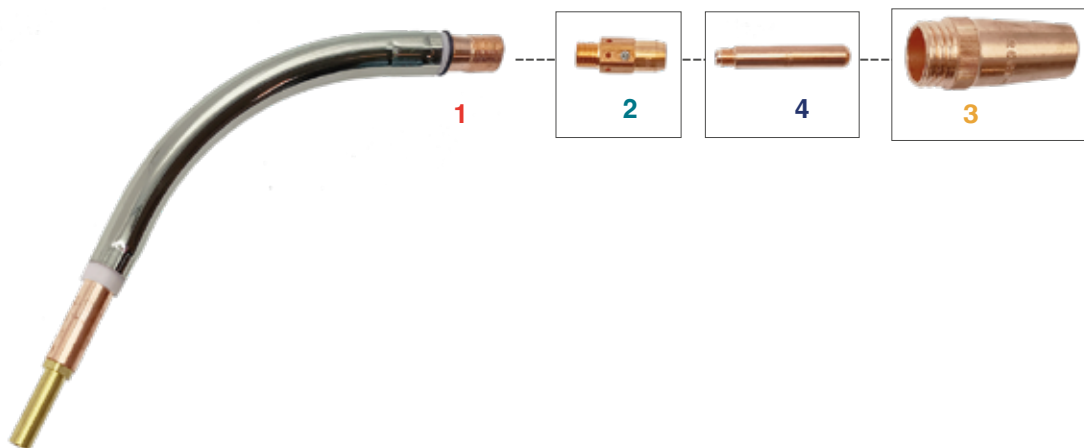


TIPO TWECO®

**A** 500 AMP

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
<b>1</b> Cuello 60°	<b>WLD*WM-K65J-60</b>
<b>2</b> Difusor Difusor	<b>WLD*WM-K55H</b> <b>WLD*WM-K55SW</b>
<b>3</b> Tobera	<b>WLD*WM-K25CT-62</b>

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
<b>4</b> Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16" Punta de contacto 1/18" Punta de contacto 3/32"	<b>WLD*WM-K15H-35</b> <b>WLD*WM-K15H-45</b> <b>WLD*WM-K15H-52</b> <b>WLD*WM-K15H-116</b> <b>WLD*WM-K15H-18</b> <b>WLD*WM-K15H-332</b>



CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO BINZEL®

DESDE 150 y HASTA 350 AMP

<b>1</b> Boquilla cónica 1/2" Boquilla cónica 9/16" Boquilla cónica 5/8"	<b>WLD*WM-ZT75</b> <b>WLD*WM-ZT76</b> <b>WLD*WM-ZT78</b>
<b>2</b> Punta de contacto M6 X 28L X .035" Punta de contacto M6 X 25L X .035" Punta de contacto M6 X 28L X .045" Punta de contacto M8 X 30L X .035" Punta de contacto M8 X 30L X .045"	<b>WLD*WM-Z635</b> <b>WLD*WM-Z635-T11</b> <b>WLD*WM-Z645</b> <b>WLD*WM-Z835</b> <b>WLD*WM-Z845</b>
<b>3</b> Sujetador de punta de contacto M6 ER-250	<b>WLD*WM-ZD6</b>

BOQUILLAS

PRESENTACIÓN

**WLD\*WM-ZT75**  
**WLD\*WM-ZT76**  
**WLD\*WM-ZT78**

10 piezas  
10 piezas  
10 piezas

PUNTAS DE CONTACTO

**WLD\*WM-Z635**  
**WLD\*WM-Z635-T11**  
**WLD\*WM-Z645**  
**WLD\*WM-Z835**  
**WLD\*WM-Z845**

25 piezas  
25 piezas  
25 piezas  
25 piezas  
25 piezas

SUJETADOR

**WLD\*WM-ZD6**

10 piezas

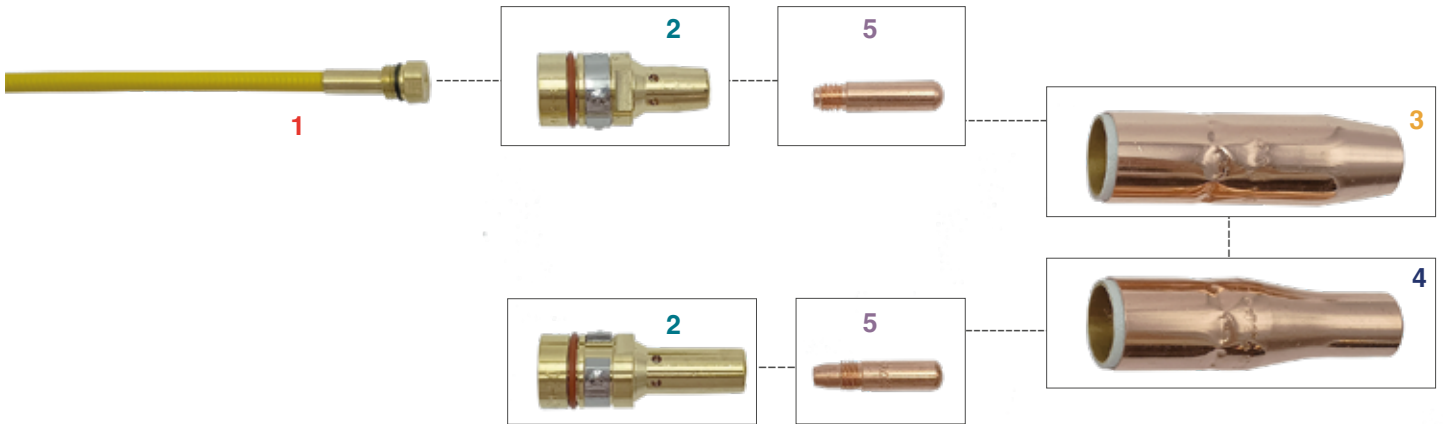




TIPO TREGASKISS®

**A** 200/350/450/550 AMP

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
<p><b>1</b></p> <p>Liner .045-1/16" 15FT Liner .045-1/16" 25FT</p>	<p>LINERS</p> <p><b>WLD*WM-R415-116-15</b> <b>WLD*WM-R415-116-25</b></p>	<p><b>4</b></p> <p>Tobera 1/2"</p>	<p>TOBERAS CÓNICAS</p> <p><b>WLD*WM-R401-42-50</b></p>
<p><b>2</b></p> <p>Difusor retenedor HD para 350/450 y 550 Difusor p/250/350/450 y 550</p>	<p>DIFUSORES Y ANILLO RETENEDOR</p> <p><b>WLD*WM-R404-3</b> <b>WLD*WM-R404-20-TL</b></p>	<p><b>5</b></p> <p>Punta de contacto 1/16" Punta de contacto 3/32" Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"</p>	<p>PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY</p> <p><b>WLD*WM-R403-1-116</b> <b>WLD*WM-R403-1-332</b> <b>WLD*WM-R403-1-35</b> <b>WLD*WM-R403-1-45</b> <b>WLD*WM-R403-1-52</b> <b>WLD*WM-R403-20-35-TL</b> <b>WLD*WM-R403-20-45-TL</b> <b>WLD*WM-R403-20-52-TL</b> <b>WLD*WM-R403-20-116-TL</b></p>
<p><b>3</b></p> <p>Tobera 1/2" Tobera 5/8" Tobera 5/8"</p>	<p>TOBERAS</p> <p><b>WLD*WM-R401-4-50</b> <b>WLD*WM-R401-4-62</b> <b>WLD*WM-R401-6-62</b></p>		





TIPO MILLER®

DESCRIPCIÓN

NO. DE PARTE



PUNTAS DE CONTACTO

Punta de contacto .030" para H10/M10/M15/M25/M40

**WLD\*WM-M000-067**

Punta de contacto .035" para H10/M10/M15/M25/M40

**WLD\*WM-M000-068**

Punta de contacto .045" para H10/M10/M15/M25/M40

**WLD\*WM-M000-069**



BOQUILLAS

Boquilla 1/2" flush para H10/M10/M15

**WLD\*WM-M169-715**

Boquilla 5/8" flush para M25/M40

**WLD\*WM-M169-726**



DIFUSOR

Difusor para M25/M40

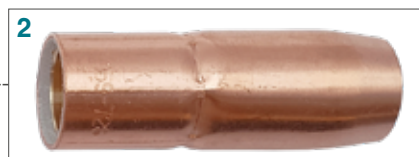
**WLD\*WM-M169-728**



RETENEDOR

Retenedor de boquilla para M25/M40

**WLD\*WM-M169-729**





# PROCESO TIG



## PÁGINAS:

89- ANTORCHAS ENFRIADAS POR AIRE.

91- ANTORCHAS ENFRIADAS POR AGUA.

92- BOQUILLAS DE CUARZO.

94- CONSUMIBLES SERIE 9.

96- CONSUMIBLES SERIE 17.

98- CONSUMIBLES SERIE 26.

100- CONSUMIBLES SERIE 20.

102- CONSUMIBLES SERIE 18.

104- TUNGSTENOS.





### Características

- Las antorchas para soldar TIG enfriadas por aire no requieren mangueras ni tanques para su enfriamiento, por lo que son portables, se utilizan en aplicaciones de interiores y exteriores.

FICHA TÉCNICA



### SERIE 9 / CON VÁLVULA

**WLD\*WT9FV-25-R\*\*** 25ft / flexible cable de poder 1 pieza

**WLD\*WT9FV-25-2** 25ft / flexible cable de poder 2 piezas

**A** 125 AMP



### SERIE 17 / CON VÁLVULA

**WLD\*WT17FV-12-2-A** 12.5ft / flexible cable de poder 2 piezas

**WLD\*WT17FV-12-R** 12.5ft cable de poder 1 pieza

**WLD\*WT17FV-25-2-A** 25ft / flexible cable de poder 2 piezas

**WLD\*WT17FV-25-R\*\*** 25ft / flexible cable de poder 1 pieza

**A** 150 AMP

FICHA TÉCNICA



**\*\*UTILIZAN:**

Adaptador de Cable  
WLD\*WT45V62





### SERIE 26 / CON VÁLVULA

- WLD\*WT26FV-25-2-A-CS** 25ft flexible c/switch
- WLD\*WT26FV-12-2-A** 12.5ft flexible cable de poder 2 piezas
- WLD\*WT26FV-12-RAK** 12.5ft flexible cable de poder 1 pieza
- WLD\*WT26FV-25-2SK** 25ft flexible con conector SK-70 instalado
- WLD\*WT26FV-25-2-A** 25ft flexible cable de poder 2 piezas
- WLD\*WT26FV-25-RAK\*\*** 25ft flexible cable de poder 1 pieza
- WLD\*WT26V-25-2-A** 25ft cable de poder 2 piezas
- WLD\*WT26V-25-RAK\*\*** 25ft cable de poder 1 pieza

**\*\*UTILIZAN:**

Adaptador de Cable  
WLD\*WT45V62



200 AMP

FICHA TÉCNICA



### SERIE 26 / SIN VÁLVULA

**WLD\*WT26-25-R-SF EXTRA FLEXIBLE** 25ft extra flexible

Las antorchas extra flexibles son para equipos Weld500® o equipos semi automáticos con válvula solenoide.



**WLD\*WT26/18-MK**  
Micro switch para antorcha Tig



200 AMP

FICHA TÉCNICA





## VENTAJAS DE LOS GASES USADOS EN GTAW O TIG:

- ARGÓN: Arco estable, bajo costo y mejor resistencia al aire.
- HELIO: La zona afectada por el calor es más pequeña y el arco es más caliente que el Argón.

### Características

- Las antorchas para soldar TIG enfriadas por agua necesitan tanques o enfriadores para su enfriamiento, por lo que se logran mayores amperajes que con las enfriadas por aire, se utilizan en aplicaciones de interiores y exteriores.

Disponibles en longitud de 25ft.

**A** 250 AMP

### SERIE 20

**WLD\*WT20V-25R**

Con válvula 25ft

**WLD\*WT20-25R**

Con manguera reforzada 25ft

FICHA TÉCNICA



### SERIE 18

**WLD\*WT18V-25-R**

Enfriada por líquido, con válvula 25ft cable de poder 1 pieza.

**WLD\*WT18-25-R**

Enfriada por líquido, 25ft cable de poder 1 pieza.

**WLD\*WT18-25-R-SF**

Enfriada por líquido, con cable 25ft extra flexible.

Las antorchas extra flexibles son para equipos Weld500® o equipos semi automáticos con válvula solenoide.

FICHA TÉCNICA



**A** 350 AMP





PARA ANTORCHAS TIG

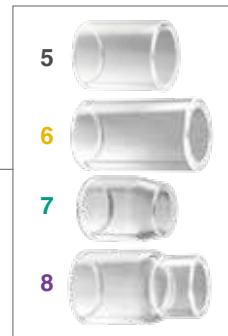
Características

- Clara visibilidad, logrando velocidad en la soldadura.
- Los consumibles cortos ayudan a llegar a puntos más complicados o de difícil acceso.
- Cobertura de gas con nuestro diseño de gas lens.
- Mayor durabilidad comparado con las boquillas transparentes de pyrex/boro silicato (temperatura de fusión del cuarzo 1'648°C/3'000°F vs pyrex que solo es de 815°C/1'500°F, es obvio).
- Quitando los O-rings del gas lens podemos usar las boquillas de cerámica (rosas) 53NXX estándar.

SERIE 26, 17 Y 18

BOQUILLA RECTA

BOQUILLA CUELLO DE BOTELLA



\*\*Para usar con boquillas de cerámica, quitar los O-rings del gas lens\*\*



#	DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
1	Aislador para gas lens boquilla de cuarzo Serie 26/17/18	WLD*WT-QUHS	WLD*WT-QUHS**	WLD*WT-QUHS
2	Mordaza corta tipo cuña Serie 26/17/18	WLD*WT-4C116GS	WLD*WT-4C332GS**	WLD*WT-4C418GS
3	Mordaza corta	WLD*WT10N23S	WLD*WT10N24S	WLD*WT10N25S
4	Gas lens especial p/boquilla de cuarzo Serie 26/17/18	WLD*WT-QUGL116	WLD*WT-QUGL332**	WLD*WT-QUGL18
5	Boquilla de cuarzo recta 25mm No. 10 Serie 26/17/18	WLD*WT-QBR25	WLD*WT-QBR25	WLD*WT-QBR25
6	Boquilla de cuarzo recta 34 mm No. 10 Serie 26/17/18	WLD*WT-QBR34	WLD*WT-QBR34	WLD*WT-QBR34
7	Boquilla de cuarzo cónica No. 7 Serie 26/17/18	WLD*WT-QBC25	WLD*WT-QBC25	WLD*WT-QBC25
8	Boquilla de cuarzo cuello de botella No. 7 Serie 26/17/18	WLD*WT-QBCB34	WLD*WT-QBCB34**	WLD*WT-QBCB34
9	Boquilla de alumina 1/4" No. 4 para Gas Lens	WLD*WT53N58 #4		
10	Boquilla de alumina 5/16" No. 5 para Gas Lens	WLD*WT53N59 #5		
11	Boquilla de alumina 3/8" No. 6 para Gas Lens	WLD*WT53N60 #6		
12	Boquilla de alumina 7/16" No. 7 para Gas Lens		WLD*WT53N61 #7**	
13	Boquilla de alumina 1/2" No. 8 para Gas Lens chico			WLD*WT53N61S #8
14	Aislador para gas lens boquilla de cuarzo Serie 9/20		WLD*WT-QUHS/920	
15	Mordaza corta tipo cuña Serie 9/20		WLD*WT-2C332GS	
16	Gas lens especial p/boquilla de cuarzo Serie 9/20		WLD*WT-QUGL332/920	

**KIT DE CUARZO WLD\*WT-KIT-QR\*\***

Consulta a tu agente de ventas para mayor información.



WLD\*WT-QUHS



WLD\*WT-4C332GS



WLD\*WT-QUGL332

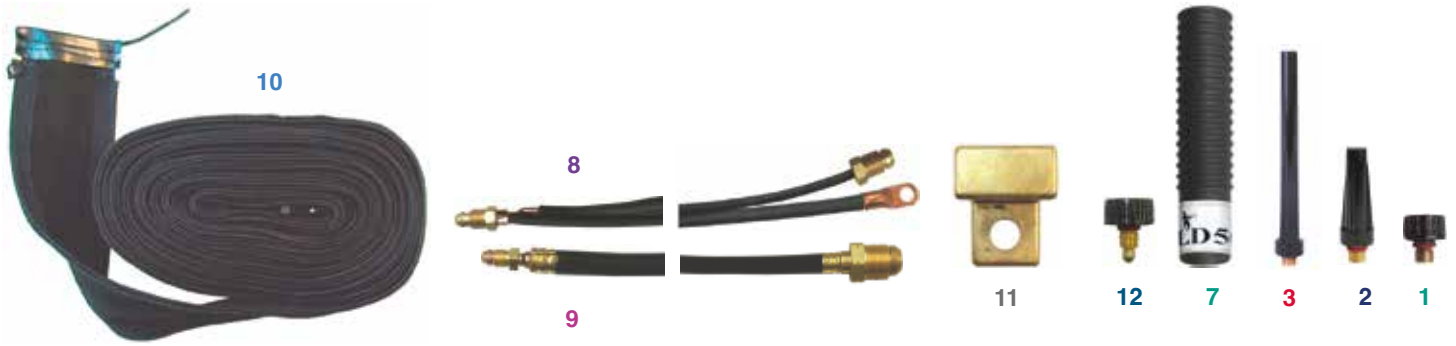


WLD\*WT-QBR25



WLD\*WT53N61





#	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PARTE
1	Tapa corta	41V33
2	Tapa mediana	41V35
3	Tapa larga	41V24
4	Cabeza para antorcha	9
5	Cabeza para antorcha flexible con válvula	9FV
6	Cabeza para antorcha con válvula	9V
7	Mango para antorcha ribeteado	H100R
8	Cable de poder 12.5' 2 piezas	57Y01-2
9	Cable de poder 25' 2 piezas	57Y03-2
	Cable de poder 12.5' 1 pieza	57Y01R
	Cable de poder 25' 1 pieza	57Y03R
10	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
11	Adaptador para cable	45V62
12	Válvula para antorcha	VS-2

DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO

#	DESCRIPCIÓN	1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
13	Aislador	598882	598882	598882
14	Mordaza	13N22	13N23	13N24
15	Portamordaza	13N27	13N28	13N29
16	Gas lens	45V43	45V44	45V45
17	Boquilla de alumina	13N10 #6 13N09 #5 13N08 #4	13N11 #7	13N12 #8
18	Boquilla de alumina para Gas Lens	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8



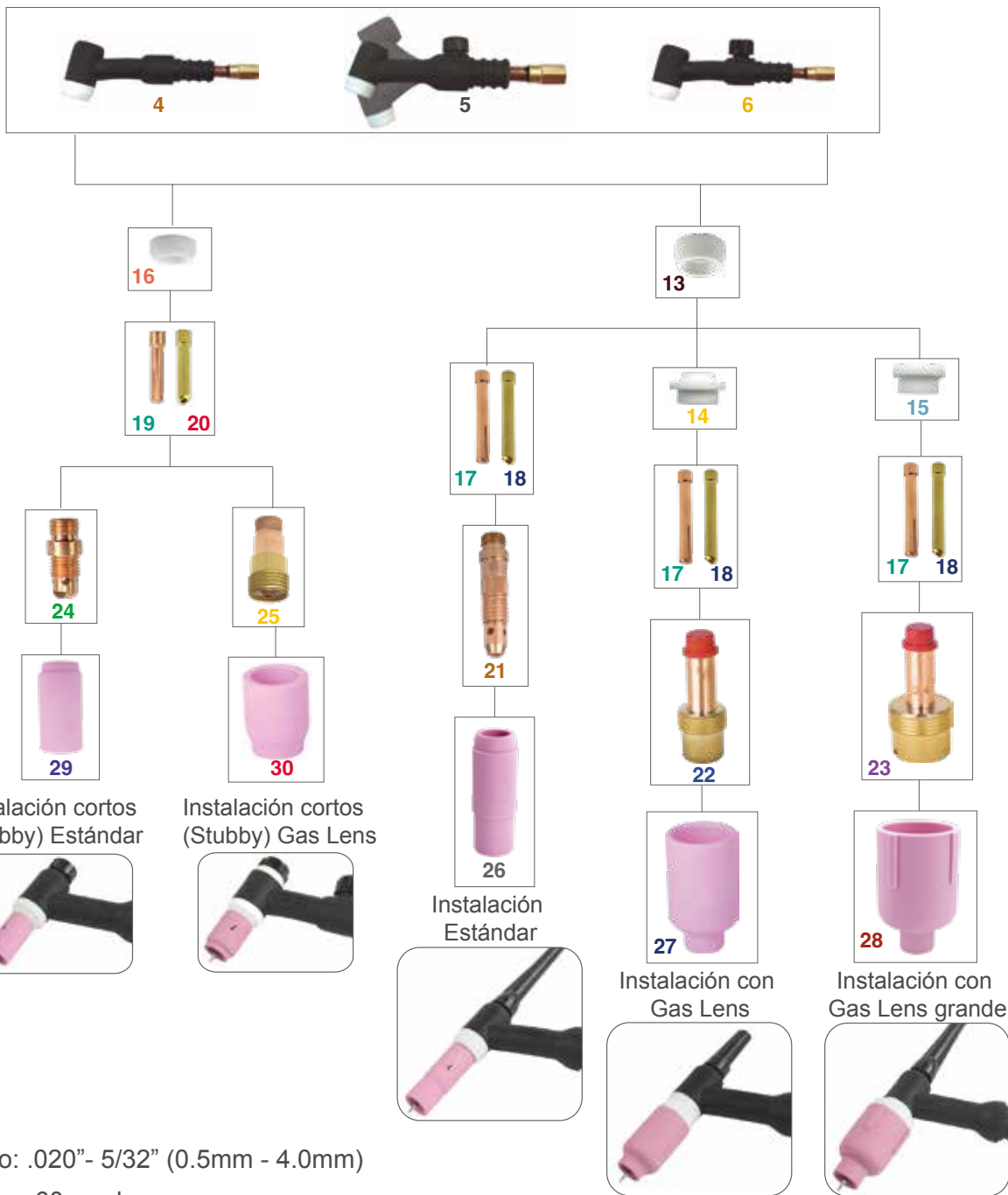
ENFRIADAS POR AIRE

**A** 150 AMP

No. de parte de la antorcha



- 17 Antorcha 150 AMP.
- 17FV Antorcha flexible con válvula 150 AMP
- 17V Antorcha con válvula 150 AMP
- 12- 12.5 pies
- 25 - 25 pies
- R- Cable de poder hule 1 pieza.
- 2- Cable de poder 2 piezas.



Rango de electrodo: .020"- 5/32" (0.5mm - 4.0mm)

Ángulo de la cabeza: 60 grados.



#	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PARTE
1	Tapa corta	57Y04
2	Tapa mediana	300M
3	Tapa larga	57Y02
4	Cabeza para antorcha	17
5	Cabeza para antorcha flexible con válvula	17FV
6	Cabeza para antorcha con válvula	17V
7	Mango para antorcha ribeteado	H-100R
8	Cable de poder 12.5' 1 pieza	57Y01R
9	Cable de poder 25' 1 pieza	57Y03R
	Cable de poder 12.5' 2 piezas	57Y01-2
	Cable de poder 25' 2 piezas	57Y03-2
10	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
	Funda para cable 4" X 22'	CC-4-22
11	Adaptador para cable	45V62
12	Válvula para antorcha	VS-2

#	DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
13	Aislador	18CG	18CG	18CG
14	Aislador	54N01	54N01	54N01
15	Aislador	54N63	54N63	54N63
16	Aislador para portamordaza corta	18CG20	18CG20	18CG20
17	Mordaza	10N23	10N24	10N25
18	Mordaza larga tipo cuña	3C116GS	3C332GS	3C418GS
19	Mordaza corta	10N23S	10N24S	10N25S
20	Mordaza corta tipo cuña	4C116GS	4C332GS	4C418GS
21	Portamordaza	10N31	10N32	10N28
22	Gas lens	45V25	45V26	45V27
23	Gas lens grande	45V116	45V64	995795
24	Portamordaza corta	17CB20	17CB20	17CB20
25	Gas lens corto		17GL332	17GL18
26	Boquilla de alumina	10N48 #6 10N49 #5 10N50 #4	10N47 #7 10N48 #6	10N46 #8 10N44 #12 54N14 #8
27	Boquilla de alumina para Gas Lens	54N16 #6	54N15 #7	57N74 #8
28	Boquilla de alumina para Gas Lens grande	57N75 #6	57N74 #8 57N75 #6	53N87 #12 53N88 #10 13N12 #8
29	Boquilla de alumina corta	13N10 #6 13N09 #5	13N11 #7 13N12 #8	
30	Boquilla de alumina para Gas Lens corto	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8 53N61 #7



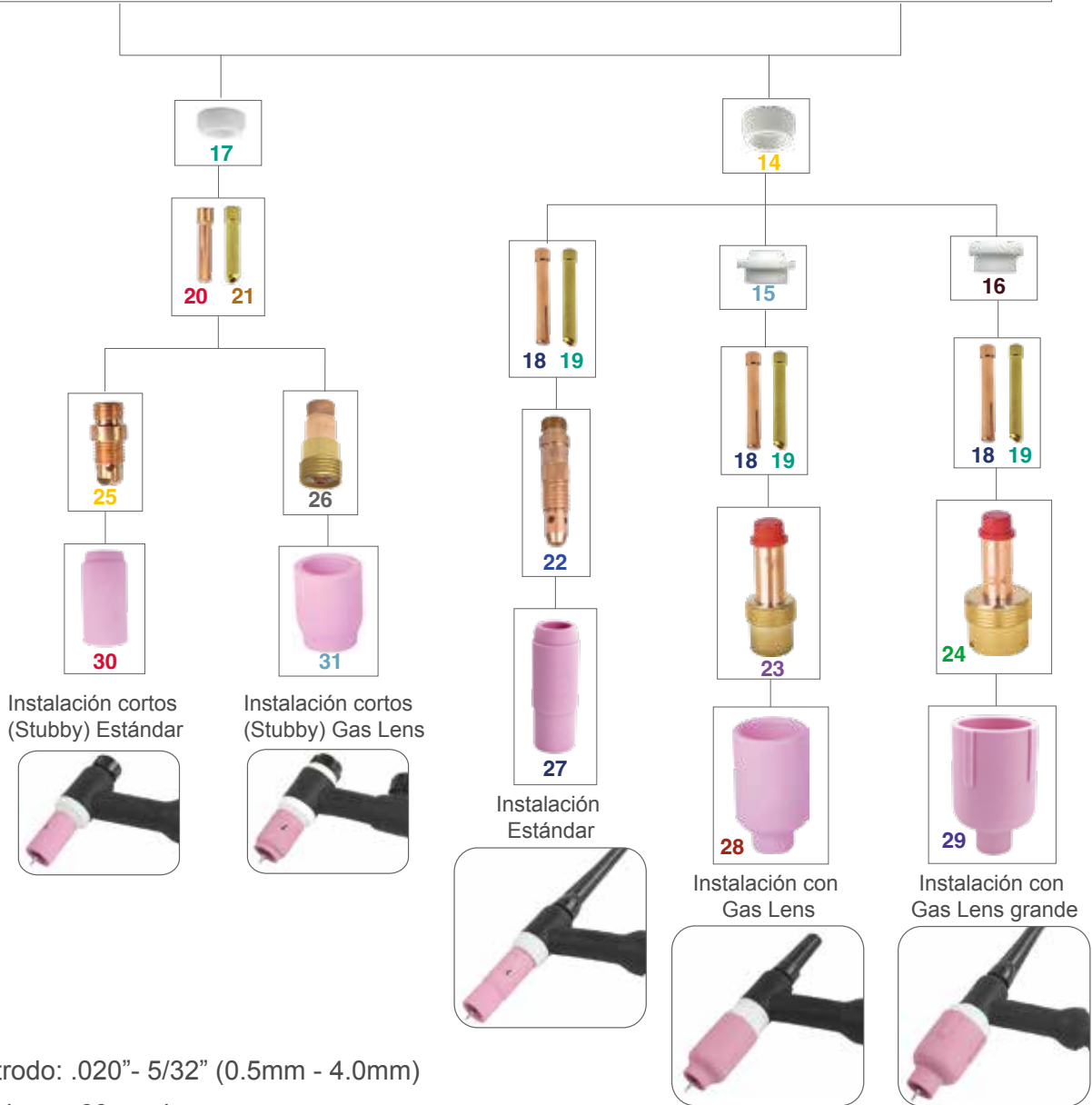
ENFRIADAS POR AIRE

**A** 200 AMP

No. de parte de la antorcha

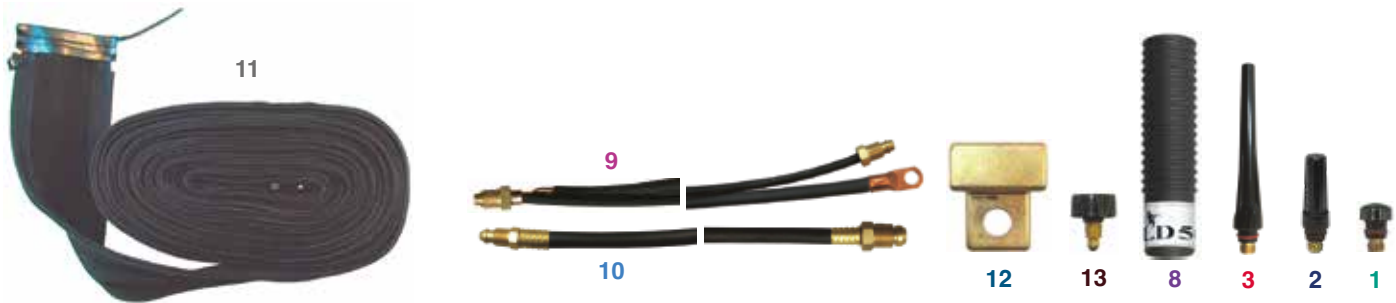


- 26 Antorcha 200 AMP.
- 26FV Antorcha flexible con válvula 200 AMP
- 26V Antorcha con válvula 200 AMP
- 12- 12.5 pies
- 25 - 25 pies
- R- Cable de poder hule 1 pieza.  
2- Cable de poder 2 piezas.



Rango de electrodo: .020"- 5/32" (0.5mm - 4.0mm)

Ángulo de la cabeza: 60 grados.



#	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PARTE
1	Tapa corta	57Y04
2	Tapa mediana	300M
3	Tapa larga	57Y02
4	Cabeza para antorcha	26
5	Cabeza para antorcha flexible con válvula	26FV
6	Cabeza para antorcha con válvula	26V
7	Switch momentaneo con cable	SW1
8	Mango para antorcha ribeteado	H-200R
9	Cable de poder 12.5' 2 piezas	46V28-2
	Cable de poder 25' 2 piezas	46V30-2
	Cable de poder 12.5' 1 pieza	46V28R
10	Cable de poder 25' 1 pieza	46V30R
	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
11	Funda para cable 4" X 22'	CC-4-22
12	Adaptador para cable	45V62
13	Válvula para antorcha	VS-1

#	DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
14	Aislador	18CG	18CG	18CG
15	Aislador	54N01	54N01	54N01
16	Aislador	54N63	54N63	54N63
17	Aislador para portamordaza corta	18CG20	18CG20	18CG20
18	Mordaza	10N23	10N24	10N25
19	Mordaza larga tipo cuña	3C116GS	3C332GS	3C418GS
20	Mordaza corta	10N23S	10N24S	10N25S
21	Mordaza corta tipo cuña	4C116GS	4C332GS	4C418GS
22	Portamordaza	10N31	10N32	10N28
23	Gas lens	45V25	45V26	45V27
24	Gas lens grande	45V116	45V64	995795
25	Portamordaza corta	17CB20	17CB20	17CB20
26	Gas lens corto		17GL332	17GL18
27	Boquilla de alumina	10N48 #6 10N49 #5 10N50 #4	10N47 #7 10N48 #6	10N46 #8 10N44 #12 54N14 #8
28	Boquilla de alumina para Gas Lens	54N16 #6	54N15 #7	57N74 #8
29	Boquilla de alumina para Gas Lens grande	57N75 #6	57N74 #8 57N75 #6	53N87 #12 53N88 #10 13N12 #8
30	Boquilla de alumina corta	13N10 #6 13N09 #5	13N11 #7 13N12 #8	
31	Boquilla de alumina para Gas Lens corto	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8 53N61 #7

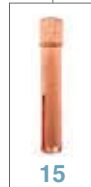
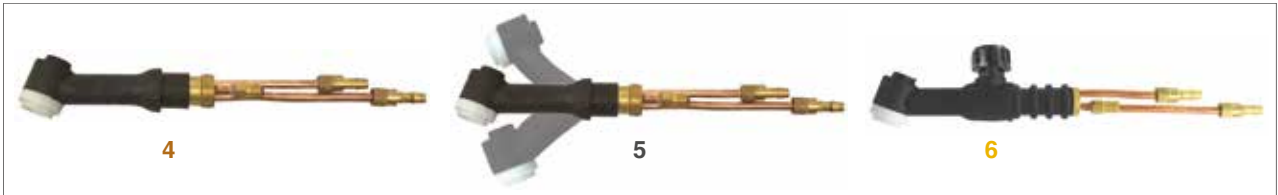


ENFRIADAS POR AGUA

**A** 250 AMP

No. de parte de la antorcha

20	-----	12	-----	R
↓		↓		↓
20 Antorcha 250 AMP		12- 12.5 pies		R- Cable de poder y mangueras hule
20FV Antorcha flexible 250 AMP		25 - 25 pies		---Cable de poder y mangueras vinyl
20V Antorcha con válvula 250 AMP				



Rango de electrodo: .020" - 1/8" (0.5mm - 3.2mm).

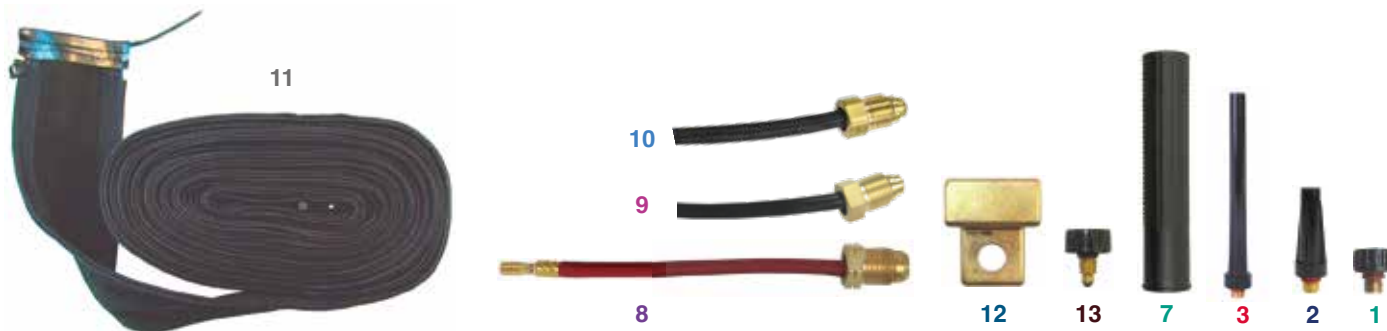
Ángulo de la cabeza: 60 grados.



Instalación Estándar

Instalación con Gas Lens





#	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PARTE
1	Tapa corta	41V33
2	Tapa mediana	41V35
3	Tapa larga	41V24
4	Cabeza para antorcha	20
5	Cabeza para antorcha flexible	20F
6	Cabeza para antorcha con válvula	20V
7	Mango para antorcha texturizado	53N06
8	Cable de poder 12.5' vinyl	45V03
	Cable de poder 12.5' hule	45V03R
	Cable de poder 25' vinyl	45V04
	Cable de poder 25' hule	45V04R
9	Manguera para agua 12.5' vinyl	45V07
	Manguera para agua 12.5' hule	45V07R
	Manguera para agua 25' vinyl	45V08
	Manguera para agua 25' hule	45V08R
10	Manguera para gas 12.5' vinyl	45V09
	Manguera para gas 12.5' hule	45V09R
	Manguera para gas 25' vinyl	45V10
	Manguera para gas 25' hule	45V10R
11	Funda para cable 3" x 22'	CC-3-22
12	Adaptador para cable	45V11
13	Válvula para antorcha	VS-2



#	DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
14	Aislador	598882	598882	598882
15	Mordaza	13N22	13N23	13N24
16	Portamordaza	13N27	13N28	13N29
17	Gas lens	45V43	45V44	45V45
18	Boquilla de alumina	13N10 #6 13N09 #5 13N08 #4	13N11 #7	13N12 #8
19	Boquilla de alumina para Gas Lens	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8



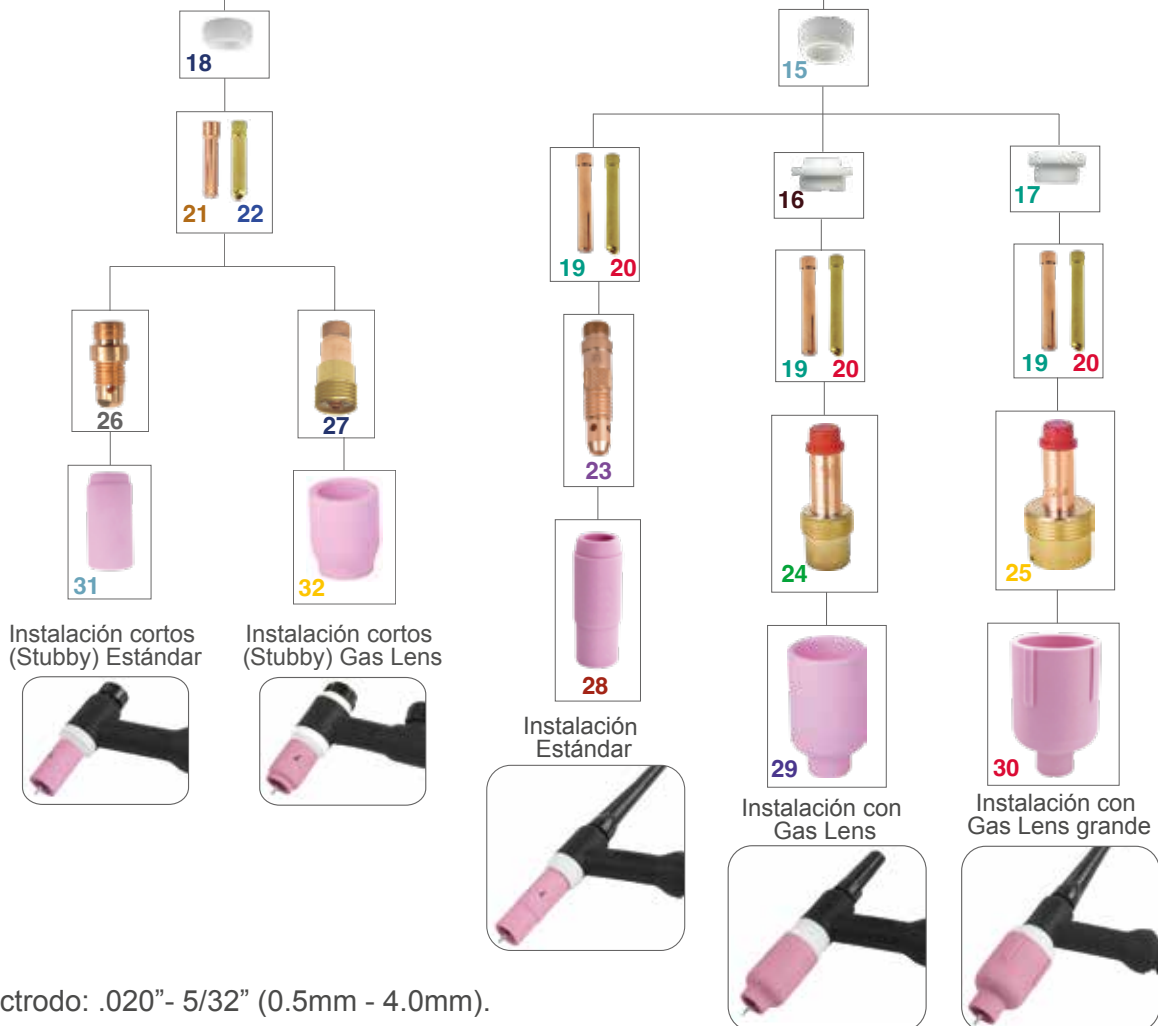
ENFRIADAS POR AGUA

**A** 350 AMP

No. de parte de la antorcha

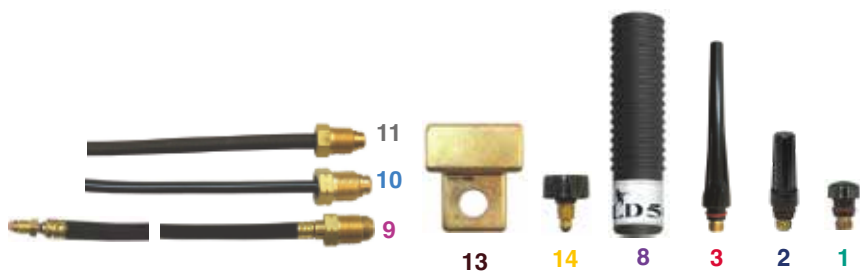
18 ----- 12 ----- R  
↓ ↓ ↓

- 18 Antorcha 350 AMP.
- 18V Antorcha con válvula 350 AMP
- 18P Antorcha 180° 350 AMP
- 18FV Antorcha flexible con válvula 350 AMP
- 12- 12.5 pies
- 25 - 25 pies
- R- Cable de poder y mangueras hule
- Cable de poder y mangueras vinyl



Rango de electrodo: .020"- 5/32" (0.5mm - 4.0mm).

Ángulo de la cabeza: 60 grados.



#	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PARTE	#	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PARTE
1	Tapa corta	57Y04	11	Manguera para gas 12.5' vinyl	40V75
2	Tapa mediana	300M		Manguera para gas 12.5' hule	40V75R
3	Tapa larga	57Y02		Manguera para gas 25' vinyl	41V30
4	Cabeza para antorcha	18		Manguera para gas 25' hule	41V30R
5	Cabeza para antorcha 180°	18P	12	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
6	Cabeza para antorcha con válvula	18V		Funda para cable 4" X 22'	CC-4-22
7	Cabeza para antorcha flexible con válvula	18FV	13	Adaptador para cable	45V11
8	Mango para antorcha ribeteado	H-200R	14	Válvula para antorcha	VS-1
9	Cable de poder 12.5' vinyl	40V64			
	Cable de poder 25' vinyl	41V29			
	Cable de poder 25' hule	41V29R			
10	Manguera para agua 12.5' vinyl	40V74			
	Manguera para agua 12.5' hule	40V74R			
	Manguera para agua 25' vinyl	41V32			
	Manguera para agua 25' hule	41V32R			

Rubber  
(Hule)



Vinyl



DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO

#	DESCRIPCIÓN	1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
15	Aislador	18CG	18CG	18CG
16	Aislador	54N01	54N01	54N01
17	Aislador	54N63	54N63	54N63
18	Aislador para portamordaza corta	18CG20	18CG20	18CG20
19	Mordaza	10N23	10N24	10N25
20	Mordaza larga tipo cuña	3C116GS	3C332GS	3C418GS
21	Mordaza corta	10N23S	10N24S	10N25S
22	Mordaza corta tipo cuña	4C116GS	4C332GS	4C418GS
23	Portamordaza	10N31	10N32	10N28
24	Gas lens	45V25	45V26	45V27
25	Gas lens grande	45V116	45V64	995795
26	Portamordaza corta	17CB20	17CB20	17CB20
27	Gas lens corto		17GL332	17GL18
28	Boquilla de alumina	10N48 #6 10N49 #5 10N50 #4	10N47 #7 10N48 #6	10N46 #8 10N44 #12 54N14 #8
29	Boquilla de alumina para Gas Lens	54N16 #6	54N15 #7	57N74 #8
30	Boquilla de alumina para Gas Lens grande	57N75 #6	57N74 #8 57N75 #6	53N87 #12 53N88 #10 13N12 #8
31	Boquilla de alumina corta	13N10 #6 13N09 #5	13N11 #7 13N12 #8	
32	Boquilla de alumina para Gas Lens corto	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8 53N61 #7

**3 TIERRAS**  
Color: morado


**TABLA DE AMPERAJE**

RECOMENDADA PARA SOLDADURA PROCESO TIG (GTAW)

Tamaño y tipo del electrodo de Tungsteno	RANGO DE AMPERAJE / TIPO DE GAS /		POLARIDAD	
	CD / Argón / Electrodo al negativo Polaridad directa	CD / Argón / Electrodo al positivo Polaridad invertida	CA / Argón	AC / Argón / Onda balanceada
.040"	25-85	----	20-80	20-60
1/16"	50-160	10-20	50-150	60-120
3/32"	135-235	15-30	130-250	100-180
1/8"	250-400	25-40	225-360	160-250

**Características**

- Contienen una aleación especial de tres tierras no radioactivas, por lo cual los soldadores ya no están expuestos a las radiaciones, siendo seguros para las personas y el medio ambiente.
- Mejor encendido de arco, para soldaduras con corriente directa y alterna, para soldar aceros, titanio, aleaciones de magnesio, aluminio, cobres, etc.
- Produce un arco estable y concentrado con muy bajo calor en la punta.
- Fácil arranque y mayor tolerancia de amperaje en comparación de los tungstenos 2% Thorio.

**Presentación:** caja 10 piezas

FICHA TÉCNICA



Clasificación AWS	La <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	ZrO <sub>2</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
EWG- (tres tierras)	1.5%	.08%	.08%

**WLD\*T1167G-3T** Medida: 1/16" Longitud: 7"

**WLD\*T187G-3T** Medida: 1/8" Longitud: 7"

**WLD\*T3327G-3T** Medida: 3/32" Longitud: 7"


THORIO 2%  
Color: rojo



## TABLA DE AMPERAJE

RECOMENDADA PARA SOLDADURA PROCESO TIG (GTAW)

Tamaño y tipo del electrodo de Tungsteno	RANGO DE AMPERAJE		TIPO DE GAS	POLARIDAD	
	CD / Argón / Electrodo al negativo Polaridad directa	CD / Argón / Electrodo al positivo Polaridad invertida	CA / Argón	AC / Argón / Onda balanceada	
.040"	25-85	---	20-80	20-60	
1/16"	50-160	10-20	50-150	60-120	
3/32"	135-235	15-30	130-250	100-180	
1/8"	250-400	25-40	225-360	160-250	

## Características

- El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, ya que aumenta la capacidad conductora de electricidad aproximadamente un 20%, el Thorio reduce también la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de soldadura.
- Para usarse en aplicaciones con corriente directa electrodo al negativo, mantienen el afilado de la punta que los hace adecuados para soldar aceros y aleaciones de Níquel.

Presentación: caja 10 piezas

FICHA TÉCNICA



**WLD\*T1167GT2** Medida: 1/6" Longitud: 7"

**WLD\*T187GT2** Medida: 1/8" Longitud: 7"

**WLD\*T3327GT2** Medida: 3/32" Longitud: 7"



**PUROS**  
Color: verde



**TABLA DE AMPERAJE**  
RECOMENDADA PARA SOLDADURA PROCESO TIG (GTAW)

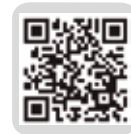
Tamaño y tipo del electrodo de Tungsteno	RANGO DE AMPERAJE / TIPO DE GAS /		POLARIDAD	
	CD / Argón / Electrodo al negativo Polaridad directa	CD / Argón / Electrodo al positivo Polaridad invertida	CA / Argón	AC / Argón / Onda balanceada
.040"	15-80	----	20-60	20-30
1/16"	70-150	10-20	50-100	30-80
3/32"	125-225	15-30	100-160	60-130
1/8"	225-360	25-40	150-210	100-180

**Características**

- La capacidad de conducir la corriente es menor que los electrodos aleados y se usan principalmente con corriente alterna para la soldadura de aleaciones de aluminio y de magnesio.
- Con este tipo de corriente se forma una esfera en la punta del electrodo, brindandole buena estabilidad de arco.

**Presentación:** caja 10 piezas

FICHA TÉCNICA



- WLD\*T1167G** Medida: 1/16" Longitud: 7"
- WLD\*T187G** Medida: 1/8" Longitud: 7"
- WLD\*T3327G** Medida: 3/32" Longitud: 7"

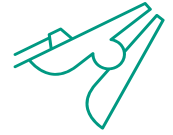




# ACCESORIOS PARA SOLDAR



## PÁGINAS:



- 109- CABLE PARA USO RUDO.
- 110- CABLE PORTA ELECTRODO.
- 113- ZAPATAS PARA CABLE.
- 113- PORTAELECTRODOS.
- 114- PINZAS DE TIERRA.
- 115- CONECTOR DE CABLE.
- 116- HORNOS PARA ELECTRODOS.
- 117- HERRAMIENTAS AUXILIARES.
- 119- CEPILLOS DE MANO.
- 119- CINTAS PARA MARCAR TUBERÍA.
- 120- MARCADORES PARA METAL.
- 121- INDICADORES DE TEMPERATURA.
- 122- PRODUCTOS ANTISALPICADURAS.
- 124- QUÍMICOS.
- 126- ANTORCHAS ARCO-AIRE.
- 126- CARBONES.



2 CONDUCTORES

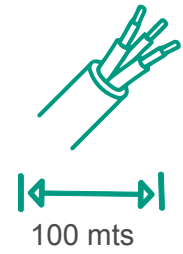
- CAB\*UR-2X18-100
- CAB\*UR-2X16-100
- CAB\*UR-2X14-100
- CAB\*UR-2X12-100
- CAB\*UR-2X10-100
- CAB\*UR-2X8-100
- CAB\*UR-2X6-100

3 CONDUCTORES

- CAB\*UR-3X18-100
- CAB\*UR-3X16-100
- CAB\*UR-3X14-100
- CAB\*UR-3X12-100
- CAB\*UR-3X10-100
- CAB\*UR-3X8-100
- CAB\*UR-3X6-100

4 CONDUCTORES

- CAB\*UR-4X18-100
- CAB\*UR-4X16-100
- CAB\*UR-4X14-100
- CAB\*UR-4X12-100
- CAB\*UR-4X10-100
- CAB\*UR-4X8-100
- CAB\*UR-4X6-100



Características

- Gran flexibilidad y resistencia mecánica.
- Resistencia a la abrasión, humedad, ácidos y aceites.
- La superficie estriada proporciona una mayor resistencia mecánica al aplastamiento.
- Temperatura máxima del conductor: 60 ° C
- Tensión máxima de operación: 600 V
- Antiflama (AF) NMX-J-192-ANCE.

Principales Aplicaciones

- Alimentación de herramientas.
- Equipo eléctrico portátil o semi portátil.
- En industrias ligeras y pesadas.



IDENTIFICADOS POR CÓDIGO DE COLOR

- Transporta corriente.
- Cable puesto a tierra.
- Desvía fallas.

ESPECIFICACIONES



- NOM-063-SCFI Productos eléctricos, conductores, requisitos de seguridad.
- NMX-J-436-ANCE Cordones y cables flexibles.

**Características**

- **TIPO 1 CUBIERTA EXTERIOR:PVC**
- **TENSIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN: 600V.**
- **TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN: 90°C**
- Excelentes características mecánicas, físicas y eléctricas.
- Resistencia al aceite y sustancias químicas varias.
- Resistencia a la compresión y al manejo rudo.
- Resistencia mecánica sin sacrificar flexibilidad, que lo hace más fácil de manejar.
- Resistente a la propagación de la flama.

**APLICACIONES**

- Equipo de soldadura manual así como automática (muy flexible).
- Lugares secos y húmedos.
- Para uso interior o exterior, en procesos de soldadura en obra.
- Para trabajos mecánicos intensos en ambientes industriales.

**TAMAÑO DEL CABLE PORTAELECTRODO RECOMENDADO.  
LARGO EN MTS DEL CABLE PORTAELECTRODO Y PINZAS DE TIERRA JUNTAS**

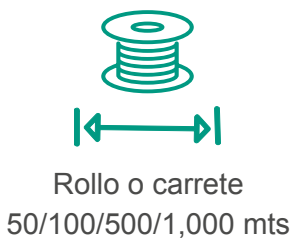
Tabla para seleccionar el conductor ideal en un circuito de soldadura

Considerar que la longitud total del conductor sera la suma de la longitud de los cables conectados en el polo positivo y negativo (ida y retorno).

Amperaje de soldadura	≤ 30m (100 ft)	45 m (150 ft)	60 m (201 ft)	70 m (251 ft)	90 m (301 ft)	105 m (351 ft)	120 m (401 ft)
AWG (american wire guage)							
100	2	2	3	1/0	1	2/0	2/0
150	3	3	1/0	1	3/0	3/0	3/0
200	3	1/0	1	3/0	3/0	4/0	4/0
250	1/0	1	3/0	3/0	4/0	2x 3/0	2x 3/0
300	1	2/0	3/0	4/0	2x 3/0	2x 3/0	2x 3/0

\*La presente tabla es una guía y puede no adecuarse a algunas aplicaciones. \*\*Datos estimados para un ciclo de trabajo del 100%.  
Si detecta que los cables presentan sobrecalentamiento, se recomienda usar una medida mayor de conductor.  
Es importante recordar que minizando la longitud del conductor, se mejorara el ciclo de trabajo.

- CAB\*AWSOU4-50** - - - - Cable #4
- CAB\*AWSOU2-50** - - - - Cable #2
- CAB\*AWSOU10-50** - - - - Cable #1/0
- CAB\*AWSOU2/0-50** - - - - Cable #2/0
- CAB\*AWSOU4-100** - - - - Cable #1/0
- CAB\*AWSOU2-100** - - - - Cable #2
- CAB\*AWSOU1/0-100** - - - - Cable #2/0
- CAB\*AWSOU2/0-100** - - - - Cable #4



Características

- TIPO 1 CUBIERTA EXTERIOR: PVC
- TENSIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN: 600V.
- TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN: 90°C
- Cable formado por alambres extra finos de cobre suave para asegurar una máxima flexibilidad.
- Excelentes características mecánicas, físicas y eléctricas.
- Resistencia al aceite, sustancias químicas varias, a la compresión y manejo rudo.

ESPECIFICACIONES



NOM-063-SCFI Productos eléctricos, conductores, requisitos de seguridad.

NMX-J-037-ANCE Cables portaelectrodo para soldaduras eléctricas.

TAMAÑO DEL CABLE PORTAELECTRODO RECOMENDADO.  
LARGO EN MTS DEL CABLE PORTAELECTRODO Y PINZAS DE TIERRA JUNTAS

Tabla para seleccionar el conductor ideal en un circuito de soldadura

Considerar que la longitud total del conductor sera la suma de la longitud de los cables conectados en el polo positivo y negativo (ida y retorno).

Amperaje de soldadura	≤ 30m (100 ft)	45 m (150 ft)	60 m (201 ft)	70 m (251 ft)	90 m (301 ft)	105 m (351 ft)	120 m (401 ft)
	AWG (american wire guage) / mm <sup>2</sup> (area seccional aproximada)						
100	4 ≈ (20)	4 ≈ (20)	3 ≈ (30)	2 ≈ (35)	1 ≈ (50)	1/0 ≈ (60)	1/0 ≈ (60)
150	3 ≈ (30)	2 ≈ (35)	1 ≈ (50)	1/0 ≈ (60)	2/0 ≈ (70)	3/0 ≈ (95)	3/0 ≈ (95)
200	3 ≈ (30)	1 ≈ (50)	1/0 ≈ (60)	2/0 ≈ (70)	3/0 ≈ (95)	4/0 ≈ (120)	4/0 ≈ (120)
250	2 ≈ (35)	1/0 ≈ (60)	2/0 ≈ (70)	3/0 ≈ (95)	4/0 ≈ (120)	2x 2/0 ≈ (2x70)	2x 2/0 ≈ (2x70)
300	1 ≈ (50)	2/0 ≈ (70)	3/0 ≈ (95)	4/0 ≈ (120)	2x 2/0 ≈ (2x70)	2x 3/0 ≈ (2x95)	2x 3/0 ≈ (2x95)
350	1/0 ≈ (60)	3/0 ≈ (95)	4/0 ≈ (120)	2x 2/0 ≈ (2x70)	2x 3/0 ≈ (2x95)	2x 3/0 ≈ (2x95)	2x 4/0 ≈ (2x120)
400	1/0 ≈ (60)	3/0 ≈ (95)	4/0 ≈ (120)	2x 2/0 ≈ (2x70)	2x 3/0 ≈ (2x95)	2x 4/0 ≈ (2x120)	2x 4/0 ≈ (2x120)
500	2/0 ≈ (70)	4/0 ≈ (120)	2x 2/0 ≈ (2x70)	2x 3/0 ≈ (2x95)	2x 4/0 ≈ (2x120)	3x 3/0 ≈ (2x95)	3x 3/0 ≈ (2x95)
600	3/0 ≈ (95)	2x 2/0 ≈ (2x70)	2x 3/0 ≈ (2x95)	2x 4/0 ≈ (2x120)	3x 3/0 ≈ (3x95)	3x 4/0 ≈ (3x120)	3x 4/0 ≈ (3x120)

\*La presente tabla es una guia y puede no adecuarse a algunas aplicaciones. \*\*Datos estimados para un ciclo de trabajo del 100%.

Si detecta que los cables presentan sobrecalentamiento, se recomienda usar una medida mayor de conductor.

Es importante recordar que minizando la longitud del conductor, se mejorara el ciclo de trabajo

- CAB\*AW4-100 - - - - Cable #4
- CAB\*AW2-100 - - - - Cable #2
- CAB\*AW1/0-100 - - - - Cable #1/0
- CAB\*AW2/0-100 - - - - Cable #2/0
- CAB\*AW3/0-100 - - - - Cable #3/0
- CAB\*AW4/0-100 - - - - Cable #4/0



Rollo o carrete  
50, 100/500/1,000 mts



**Características**

- TIPO 3 CUBIERTA EXTERIOR: TERMOPLÁSTICA ELASTOMERICA (TPE ARGOFLEX)
- TENSIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN: 600V.
- TEMPERATURA MÁXIMA: 105C
- Cable formado por alambres extra finos de cobre suave para asegurar una máxima flexibilidad.
- Excelentes características mecánicas, físicas y eléctricas.
- Resistencia al aceite, sustancias químicas varias, a la compresión y manejo rudo.

**ESPECIFICACIONES**

NOM-063-SCFI Productos eléctricos, conductores, requisitos de seguridad.

NMX-J-037-ANCE Cables portaelectrodo para soldaduras eléctricas.

TAMAÑO DEL CABLE PORTAELECTRODO RECOMENDADO.  
LARGO EN MTS DEL CABLE PORTAELECTRODO Y PINZAS DE TIERRA JUNTAS

Tabla para seleccionar el conductor ideal en un circuito de soldadura

Considerar que la longitud total del conductor sera la suma de la longitud de los cables conectados en el polo positivo y negativo (ida y retorno).

Amperaje de soldadura	≤ 30m (100 ft)	45 m (150 ft)	60 m (201 ft)	70 m (251 ft)	90 m (301 ft)	105 m (351 ft)	120 m (401 ft)
	AWG (american wire guage) / mm <sup>2</sup> (area seccional aproximada)						
100	4 ≈ (20)	4 ≈ (20)	3 ≈ (30)	2 ≈ (35)	1 ≈ (50)	1/0 ≈ (60)	1/0 ≈ (60)
150	3 ≈ (30)	2 ≈ (35)	1 ≈ (50)	1/0 ≈ (60)	2/0 ≈ (70)	3/0 ≈ (95)	3/0 ≈ (95)
200	3 ≈ (30)	1 ≈ (50)	1/0 ≈ (60)	2/0 ≈ (70)	3/0 ≈ (95)	4/0 ≈ (120)	4/0 ≈ (120)
250	2 ≈ (35)	1/0 ≈ (60)	2/0 ≈ (70)	3/0 ≈ (95)	4/0 ≈ (120)	2x 2/0 ≈ (2x70)	2x 2/0 ≈ (2x70)
300	1 ≈ (50)	2/0 ≈ (70)	3/0 ≈ (95)	4/0 ≈ (120)	2x 2/0 ≈ (2x70)	2x 3/0 ≈ (2x95)	2x 3/0 ≈ (2x95)
350	1/0 ≈ (60)	3/0 ≈ (95)	4/0 ≈ (120)	2x 2/0 ≈ (2x70)	2x 3/0 ≈ (2x95)	2x 3/0 ≈ (2x95)	2x 4/0 ≈ (2x120)
400	1/0 ≈ (60)	3/0 ≈ (95)	4/0 ≈ (120)	2x 2/0 ≈ (2x70)	2x 3/0 ≈ (2x95)	2x 4/0 ≈ (2x120)	2x 4/0 ≈ (2x120)
500	2/0 ≈ (70)	4/0 ≈ (120)	2x 2/0 ≈ (2x70)	2x 3/0 ≈ (2x95)	2x 4/0 ≈ (2x120)	3x 3/0 ≈ (2x95)	3x 3/0 ≈ (2x95)
600	3/0 ≈ (95)	2x 2/0 ≈ (2x70)	2x 3/0 ≈ (2x95)	2x 4/0 ≈ (2x120)	3x 3/0 ≈ (3x95)	3x 4/0 ≈ (3x120)	3x 4/0 ≈ (3x120)

\*La presente tabla es una guia y puede no adecuarse a algunas aplicaciones. \*\*Datos estimados para un ciclo de trabajo del 100%.

Si detecta que los cables presentan sobrecalentamiento, se recomienda usar una medida mayor de conductor.

Es importante recordar que minizando la longitud del conductor, se mejorara el ciclo de trabajo

**\*\*Sobre pedido**

- CAB\*AW4-100-105C\*\*** ---- Cable #4
- CAB\*AW2-100-105C\*\*** ---- Cable #2
- CAB\*AW1/0-100-105C\*\*** ---- Cable #1/0
- CAB\*AW2/0-100-105C\*\*** ---- Cable #2/0
- CAB\*AW3/0-100-105C\*\*** ---- Cable #3/0
- CAB\*AW4/0-100-105C\*\*** ---- Cable #4/0



Rollo o carrete  
100/500/1,000 mts





### Características

- Entrada para el cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar logrando una mejor conexión.
- Entrada del cable avellanado para mejor acceso.
- Fabricadas con precisión a base de tubo de cobre.
- Barreno para borne de 17/32" (14mm).

**WLD\*L-3040** Capacidad #3/0 a #4/0

**WLD\*L-1020** Capacidad #1/0 a #2/0

**WLD\*L-62-I** Capacidad #4 a #6

Presentación: 10 piezas

Correcta fijación  
con el cable conductor

FICHA TÉCNICA



Conexión óptima

## PORTAELECTRODOS



### Características

- Para trabajo pesado.
- Completamente aislados para evitar descargas eléctricas.
- Resorte de alta resistencia que brinda poder de agarre.
- Fabricados en aleación de cobre para mejor conductividad eléctrica.
- Mango de termoplástico auto-extinguible, resistente a la flama.
- Recubrimiento de las mordazas de termoendurecible con carga de fibra de vidrio.
- Se entrega con llave Allen y lámina de cobre para hacer más sencilla y eficiente la conexión al cable.

TIPO EURO®

**A** 200 AMP

FICHA TÉCNICA



TIPO LENCO®

**A** 200 / 300 / 500 AMP

FICHA TÉCNICA



TIPO JACKSON®

**A** 300 / 500 AMP

FICHA TÉCNICA



TIPO EURO®

**WLD\*32007**



TIPO LENCO®

**WLD\*AF-2 / WLD\*AF-3 / WLD\*AF-50**



TIPO JACKSON®

**WLD\*AW-C / WLD\*A3-S**



Presentación: 1 pieza

Caja: 50 piezas

Presentación: 1 pieza

Caja: 30 piezas

Presentación: 1 pieza

Caja: 30 piezas

**Características**

- Resorte de alta resistencia que brinda poder de agarre.
- Tornillo con tuerca hexagonal para asegurar la zapata.
- Fabricadas en lámina de acero galvanizado.

**DE ACERO**

**WLD\*EG-200 / WLD\*EG-300 / WLD\*EG-500**

**Presentación:** 1 pieza

**Caja:** 25 piezas

**DE ACERO®**

**(A) 200 / 300 / 500 AMP**

FICHA TÉCNICA



**Características**

- Resorte de alta resistencia que brinda poder de agarre.
- Tornillo Allen para asegurar firmemente el cable de tierra.
- Fabricadas en lámina de acero galvanizado y aleación de cobre.
- Diseño de mordazas con gran superficie de agarre que la mantiene firmemente sujeta a la pieza de trabajo.

**JACKSON®**

**WLD\*GC-3 / WLD\*GC-5**

**Presentación:** 1 pieza

**Caja:** 30 piezas (300 AMP)

25 piezas (500 AMP)

**JACKSON®**

**(A) 300 / 500 AMP**

FICHA TÉCNICA



**Características**

- Resorte de alta resistencia que brinda poder de agarre.
- Tornillo Allen para asegurar firmemente el cable de tierra.
- Fabricadas en aleación de cobre.
- Diseño curvo de las mordazas que permite una sencilla y fácil apertura.

**LENCO®**

**WLD\*LGC-300 / WLD\*LGC-500**

**Presentación:** 1 pieza

**Caja:** 30 piezas (300 AMP)

25 piezas (500 AMP)

**LENCO®**

**(A) 300 / 500 AMP**

FICHA TÉCNICA



## CONECTORES DE CABLE

### Características

- Diseñado para transmitir corriente eléctrica a través de las dos partes desprendibles.
- Partes metálicas maquinadas con precisión de aleación de cobre que evita la oxidación o corrosión.
- Las cubiertas del conector aíslan eléctricamente, el material resiste: calor, frío, abrasión, ozono, aceite y solventes.
- Cubiertas fabricadas con materiales retardantes a la flama y el diseño cónico en los extremos permite que el cable se ajuste muy bien, evitando que se introduzca cualquier tipo de suciedad o polvo.

**Presentación:** 1 Juego de conectores

**Caja:** 60 piezas

### WLD\*2-MBP-A

**INCLUYE:** Juego Hembra/Macho

**CAPACIDAD DEL CABLE:** 1/0 a 3/0

FICHA TÉCNICA



## CONECTORES EURO TIPO DINSE®

### Características

- Se insertan en la máquina, se giran para tener una conexión fuerte y segura.
- Parte metálica de latón maquinada a precisión.
- El hule aísla el calor y electricidad aumentando la seguridad.

**WLD\*EC-SK-25** Conector macho tipo Dinse® 25

**CAPACIDAD DE CABLE (10-25MM) # 6 a 2**

**WLD\*EC-SK-70** Conector macho tipo Dinse® 70

**CAPACIDAD DE CABLE (50-70MM) #1/0 a 2/0**

**WLD\*EC-BK-70** Conector hembra tipo Dinse®70

**CAPACIDAD DE CABLE (50-70MM) #1/0 a 2/0**

FICHA TÉCNICA



**Presentación:** 1 pieza

**Caja:** 100 piezas

## RECEPTACULO TIPO DINSE®

### WLD\*EC-BE-1025

**INCLUYE:** Receptáculo tipo Dinse® para panel de máquina (universal)

**CAPACIDAD DE CABLE (10-25MM) #6 a 2**



### WLD\*EC-BE-3570

**INCLUYE:** Receptáculo tipo Dinse® para panel de máquina (universal).

**CAPACIDAD DE CABLE (50-70MM) #1/0 a 2/0**

FICHA TÉCNICA



**Presentación:** 1 pieza

**Caja:** 100 piezas



## Características

- Aislamiento de fibra de vidrio que minimiza la pérdida de calor.
- Páneles interiores de acero aluminizado para prevenir la corrosión.
- Tapa con resorte para asegurar que el calor se quede dentro.
- Fuerte asa de solera que resiste el rudo trato diario.
- Luz piloto que indica que el horno está calentando.
- Pintura en polvo para mayor durabilidad.
- Cuerpo de lámina de acero.



### WLD\*EQ-10SI

CAPACIDAD DE SOLDADURA: 5 kilos

RANGO DE TEMPERATURA: 149°C

ALIMENTACIÓN: 110 VOLTS.

Termostato fijo.

Portátil sin ruedas.



FICHA TÉCNICA



### WLD\*EQ-20SI

CAPACIDAD DE SOLDADURA: 9 kilos

RANGO DE TEMPERATURA: 80 - 150°C

ALIMENTACIÓN: 110 VOLTS

Termostato ajustable.

Portátil sin ruedas.



FICHA TÉCNICA



### PHX\*1200200

CAPACIDAD DE SOLDADURA: 182 kilos

RANGO DE TEMPERATURA: 38°C

ALIMENTACIÓN: 110 VOLTS

Termostato ajustable.

Estacionario.



FICHA TÉCNICA



### PHX\*1205500

CAPACIDAD DE SOLDADURA: 5 kilos

RANGO DE TEMPERATURA: 149°C

ALIMENTACIÓN: 110 VOLTS

Termostato fijo.

Portátil sin ruedas.



FICHA TÉCNICA





## CALIBRADORES

### Características

#### PARA SOLDADURA 6 POSICIONES

- Empleados para verificar los calibres de los alambres y láminas.
- Los espesores de las láminas así como los diámetros de los alambres y cables se miden por un número arbitrario llamado calibre, no por su espesor o diámetro.

**WLD\*INS-MG-8**

#### PARA FILETES DE SOLDADURA

- Incluye 7 placas pulidas de acero inoxidable tipo 304 para mayor duración, resiste oxidación y corrosión.
- Mide con precisión y rapidez cordones cóncavos y convexos desde 1/8" hasta 1".
- Las medidas están grabadas con láser en la superficie de las hojas en sistema métrico e inglés.

**WLD\*INS-MG-11**

#### PARA ESPESOR DE LÁMINAS Y DIÁMETRO DE ALAMBRE

- Diseñado para la inspección dimensional de cordones de soldadura en general.
- 6 diferentes usos, mide socavados, altura de la corona, longitud del filete, garganta del filete, ángulo de bisel y desalineamiento (high-low).
- Mide con precisión y rapidez cordones cóncavos y convexos desde 1/8" hasta 1".

**WLD\*INS-MG-21**

Presentación: 1 pieza



FICHA TÉCNICA



FICHA TÉCNICA



FICHA TÉCNICA



## PIQUETA MARTILLO PARA SOLDADOR

Cabeza fabricada en hierro  
forjado y templado.

Pico y cincel para  
remoción de escorias.

Mango ergonómico para  
agarre con guantes.

**WLD\*H**

Presentación: 6 piezas

Caja: 36 piezas

FICHA TÉCNICA



**PINZAS MIG PARA SOLDADOR****Características**

- Auxiliar en la colocación y retiro de las puntas de contacto y boquillas.
- Pinza multiuso para soldador, 8 funciones en una sola herramienta.
- Ayuda a remover las salpicaduras por dentro y fuera de las boquillas.
- Especial para las aplicaciones de proceso MIG.

**USOS DE LA PINZA MIG:**

- 1- Sacar el alambre.
- 2- Martillar.
- 3- Cortar liners.
- 4- Instalar y remover boquillas.
- 5- Remover salpicaduras del fondo de la boquilla.
- 6- Instalar y remover puntas de contacto.
- 7- Cortar alambre.
- 8- Instalar y remover el aislante.

**FLUJÓMETRO DE PRUEBA****Características**

- Con este instrumento podemos asegurarnos que el flujo de gas seleccionado en el regulador es el mismo que esta saliendo por la boquilla de la pistola MIG o la tobera de la antorcha TIG.
- Está fabricado con acrílico de muy alta resistencia para uso rudo.
- Las unidades deben coincidir o estar muy cerca, si lo marcado es muy bajo existe fuga u obstrucción.

**INSTRUCCIONES DE USO:**

- 1- Coloque la antorcha o pistola de manera que la salida del gas apunte hacia arriba.
- 2- Tome el flujómetro y presione para hacer sello.
- 3- Haga fluir el gas mediante el gatillo, interruptor de la máquina o con la válvula.
- 4- La pequeña esfera interna subirá hasta marcar el flujo de gas en SCFH, mismas unidades del regulador en el cilindro.

**WELD500®****WLD\*YWH-8-BI****Presentación:** 1 pieza**Caja:** 60 piezas

FICHA TÉCNICA

**COR\*PFM****Presentación:** 1 pieza**Caja:** 100 piezas

FICHA TÉCNICA





Características

- Configuración 4"x 16" x 1".
- Cerdas de alta calidad montadas sobre una base de madera.
- La madera está tratada térmicamente para prevenir cualquier tipo de plaga.
- Ideales para uso de soldadores en trabajo ligero para la limpieza de biselos y cordones de soldadura.



Presentación: 1 pieza

Caja: 12 piezas

FICHA TÉCNICA



**WLD\*SH-46-CSW500**

CERDAS: Acero al carbono

**WLD\*SH-46-SSW500**

CERDAS: Acero inoxidable



CINTAS PARA MARCAR TUBERÍA



Características

- Fabricada con materiales libres de asbesto y resistentes al calor, aceite, gasolina, agua e inclusive agua de mar.
- Las escalas impresas en los bordes facilitan la medición de la circunferencia completa, incluye una escala para ángulos.
- Las escalas vienen en sistema métrico e Inglés.

Presentación: 1 pieza

FICHA TÉCNICA



**FN\*WW-16W**

Empaque blanco

Tamaño de tubería: Pequeña 1" a 6" de diámetro.

**FN\*WW-17W**

Empaque negro

Tamaño de tubería: Mediana 2" a 16" de diámetro.

**FN\*WW-17A-W**

Empaque rojo

Tamaño de tubería: Grande 6" a 30" de diámetro.

**FN\*WW-19-W**

Empaque blanco

Tamaño de tubería: Extra grande 12" a 48" de diámetro.





## PUNTA DE FIELTRO Y TAPA CON CLIP

### Características

- Marca en superficies: porosas, no porosas, rugosas, lisas, con aceite, metal, plástico, tablas impresas, vidrio, madera, textil, etc.
- Caja con ranura para identificación de color del marcador y tapa con clip la cuál nos indica el color del marcador.
- Resistencia al medio ambiente y a la decoloración.



- WLD\*MFAMA-C
- WLD\*MFBLA-C
- WLD\*MFNEG-C
- WLD\*MFZL-C
- WLD\*MFROJ-C
- WLD\*MFVER-C
- WLD\*MFNAR-C

**Presentación:** 12 piezas  
**Caja:** 144 piezas



## PLANO TIPO JABONCILLO

### Características

- Marcador natural de mineral tipo jaboncillo.
- Deja marcas densas y fáciles de observar.
- Se usa para dejar marcas temporales sobre metales durante la fabricación o soldadura.
- No contaminan la soldadura y puede ser usado también para marcas temporales sobre textiles.



**COR\*NS-16**

FICHA TÉCNICA



**Presentación:** 144 piezas

## PORTA JABONCILLO PLANO



### Características

- Canal no corrosivo para mejor deslizamiento del jaboncillo.
- Práctico diseño que permite accionarlo con una sola mano.
- Clip de bronce con seguro que evita que el jaboncillo se regrese y lo alinea en posición correcta.

**COR\*AG-PJ800**

**Presentación:** 25 piezas

FICHA TÉCNICA



**WYP\*400-1**

**Presentación:** 12 piezas





NO.DE PARTE	TEMPERATURA	NO.DE PARTE	TEMPERATURA
LAC*0125F-0052C	Para 0125F / 0052C	LAC*0450F-0232C	Para 0450F / 0232C
LAC*0150F-0066C	Para 0150F / 0066C	LAC*0500F-0260C	Para 0500F / 0260C
LAC*0175F-0079C	Para 0175F / 0079C	LAC*0550F-0288C	Para 0550F / 0288C
LAC*0200F-0093C	Para 0200F / 0093C	LAC*0575F-0302C	Para 0575F / 0302C
LAC*0225F-0107C	Para 0225F / 0107C	LAC*0600F-0316C	Para 0600F / 0316C
LAC*0250F-0121C	Para 0250F / 0121C	LAC*0650F-0343C	Para 0650F / 0343C
LAC*0275F-0135C	Para 0275F / 0135C	LAC*0700F-0371C	Para 0700F / 0371C
LAC*0300F-0149C	Para 0300F / 0149C	LAC*0800F-0427C	Para 0800F / 0427C
LAC*0325F-0163C	Para 0325F / 0163C	LAC*1000F-0538C	Para 1000F / 0538C
LAC*0350F-0177C	Para 0350F / 0177C	LAC*1100F-0593C	Para 1100F / 0593C
LAC*0375F-0191C	Para 0375F / 0191C	LAC*1150F-0621C	Para 1150F / 0621C
LAC*0400F-0204C	Para 0400F / 0204C	LAC*1300F-0704C	Para 1300F / 0704C

### Aplicaciones

- Determinar la temperatura de la superficie del metal que se está soldando, incluyendo precalentamiento, post-calentamiento, relevado de esfuerzos y recocido.
- Determinar la temperatura de operación de rodamientos, transformadores, trampas de vapor, moldes, motores, computadoras, componentes eléctricos, sistemas hidráulicos, planchas e intercambiadores de vapor.
- Cada crayón está marcado con el número de lote para poder rastrearlo.
- El crayón dejará una marca que se fundirá cuando la pieza alcance la temperatura seleccionada.

FICHA TÉCNICA



Presentación: 10 piezas



Garantizados con solo 1% de variación en la temperatura indicada.

Libres de plomo y azufre



## GEL ANTI-SALPICADURAS

### Características

- Los anti-salpicaduras ayudan a evitar la acumulación de chispas de metal en las toberas o boquillas, difusores y puntas de contacto, logrando que el gas de protección fluya mejor y la calidad de la soldadura se incremente.
- Incrementan la productividad ya que se minimizan los tiempos perdidos por limpieza en las pistolas y en las piezas de soldar.

### Aplicaciones

- Fabricado con materiales que brindan una capa protectora y evita que se adhieran las chispas o salpicaduras.
- Sumerja la boquilla o tobera caliente dentro del gel o con una brocha aplique el gel conforme se vaya necesitando.

WLD\*Q0-108-16



16 ONZAS

## SPRAY ANTI-SALPICADURAS

### Aplicaciones

- Rocíe directamente sobre la tobera, difusor y puntas de contacto, de esa forma mantendrá una fina capa que evitará que las chispas y salpicaduras se adhieran.
- Puede rociarse sobre la zona adyacente a la soldadura evitando se peguen las chispas.
- No contiene silicones y no daña la capa de ozono. Bajo nivel de olor.

WLD\*Q0-1620-16



16 ONZAS

Presentación: 12 piezas

FICHA TÉCNICA



Presentación: 12 piezas

FICHA TÉCNICA





## LÍQUIDO ANTI-SALPICADURAS BASE AGUA

### Características

- Fabricado con surfactantes a base de agua que reducen las necesidades de esmerilar, cepillar o procedimientos adicionales de limpieza.
- Se entrega listo para usarse y se aplica con aspersor dejando una fina capa protectora.
- Fabricado a base de agua, no es tóxico ni flamable.

#### WLD\*QAS-5GL



GALÓN  
(3.785 LTS)

FICHA TÉCNICA



#### WLD\*QAS-5GL



GALONES  
(19 LTS)

FICHA TÉCNICA



#### WLD\*QAS-55GL



GALONES  
(208.17 LTS)

FICHA TÉCNICA



#### CAN\*AS-DR



GALONES  
(208.17 LTS)





## QUÍMICOS PARA PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS



### Características

- Líquidos penetrantes en spray para ensayos no destructivos para la detección de defectos superficiales.
- Puede emplearse sobre materiales como Aluminio, Magnesio, Latón, Cobre, Hierro fundido, Acero, Acero Inoxidable, carburos, estelita, algunos plásticos y cerámica.



**CAN\*C101-A**  
LÍQUIDO limpiador ■

**CAN\*D101-A**  
LÍQUIDO revelador ■

**CAN\*P101S-A**  
LÍQUIDO penetrante ■

**Presentación:** 1 pieza  
**Caja:** 12 piezas

**OZ** 12  
ONZAS  
(340 GRS)

FICHA TÉCNICA



FICHA TÉCNICA



FICHA TÉCNICA



## LÍQUIDO PARA TANQUE DE AGUA ARCO-PLASMA

### Características

- Elimina la corrosión del acero, malos olores y plagas de insectos en tanques de agua y elementos de trabajo del soldador de plasma.
- Para fabricaciones de acero, acero inoxidable y otros metales ferrosos.



NO SE USE EN COBRE.

**CAN\*PATF-DR**



**55**  
GL GALONES  
(208.17 LTS)

FICHA TÉCNICA



**Presentación:** 1 pieza





## LÍQUIDO ANTICONGELANTE



### Características

Mezcla formulada para usarse en los recirculadores-enfriadores de agua para las diferentes pistolas y antorchas para proceso MIG, TIG y Plasma, además para sistemas de enfriamiento de soldadura por resistencia.

Fabricado a base de etilenglicol y agua di-ionizada y filtrada con carbón activado.

Protege las partes internas como bomba y mangueras contra corrosión y/o oxidación evitando la acumulación de sarro.

Anticongelante Azul se congela a  $-7^{\circ}\text{C}$  ( $+19^{\circ}\text{F}$ ).

## DETECTOR DE FUGAS



### Características

Solución líquida para detectar fugas en los sistemas con gases o aire a presión.

Cumple con los códigos de seguridad ANSI/ASC Z49.1-88, los militares MIL-PFR-25567E y los de fabricación ASME Sección V. No contiene aceites minerales, aceites vegetales o grasas, tampoco ningún material que explote en contacto con Oxígeno. No irrita la piel ni produce vapores, no contiene alcoholes, ni aldehídos en su fórmula.

Contiene un tubo de 30cm.de extensión.

## LÍQUIDO ULTRAGAVANIZADO



### Características

Formulado para galvanizar láminas, dejando una rica capa de Zinc en la superficie, puede aplicarse sobre soldaduras, acero galvanizado o cualquier superficie ferrosa que este expuesta al efecto corrosivo del medio ambiente.

Deja un acabado brillante color aluminio. Secado rápido, contiene gran cantidad de sólidos, fórmula con alto contenido de Zinc que pelean contra los óxidos y la corrosión dejando una película flexible y sellada.

Listo para usarse, solo agítese bien antes de usar y rocíe sobre la superficie libre de suciedad, polvo u óxidos sueltos.

Presentación: 4 piezas



GALÓN  
(3.785 LTS)

FICHA TÉCNICA



CAN\*CF1-1G



Presentación: 12 piezas



8  
ONZAS

FICHA TÉCNICA



CAN\*300-08



Presentación: 12 piezas



9.6  
ONZAS  
(274 GRS)

FICHA TÉCNICA



CAN\*AG-16-A



**Características**

- Para aplicaciones industriales en construcciones metal mecánicas,astilleros,estructuras,paileras,etc.
- Ángulo de la cabeza 15°.
- Capacidad: 1000 amperes carbones planos de hasta 3/8" y redondos desde 5/32" hasta 1/2".
- Requerimientos de aire: 5.6 kg/cm<sup>2</sup> (80 psig) flujo 0.79 m<sup>3</sup>/min (28 cfm).

**Presentación:** 1 pieza

**K4000**  
**WLD\*61-082-008**

FICHA TÉCNICA



**CARBONES**



- Diámetro uniforme y cantidad de cobre controlada para mejorar la conductividad.
- Electrodo de carbón cobrizado con recubrimiento para cobre o ranurado.
- Estabilidad de arco y remoción de material, operación fría y estable.

FICHA TÉCNICA



NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
<b>WLD*CP1212</b>	1/2" X 12" de largo	50 piezas
<b>WLD*CP1412</b>	1/4" x 12" de largo	50 piezas
<b>WLD*CP31612</b>	3/16" x 12" de largo	100 piezas
<b>WLD*CP3812</b>	3/8" x 12" de largo	50 piezas
<b>WLD*CP51612</b>	5/16" x 12" de largo	50 piezas
<b>WLD*CP53212</b>	5/32" x 12" de largo	100 piezas

**PARÁMETROS RECOMENDADOS PARA APLICACIÓN**

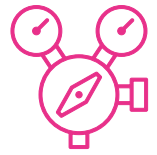
DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE CARBÓN COBRIZADO	POLARIDAD CD, CDEP		CA		MODELO DE MÁQUINA (CAPACIDAD MÁXIMA)
	MIN (AMP)	MÁX (AMP)	MIN (AMP)	MÁX (AMP)	
5/32"	90	150	100	200	ER315 PLUS-CEL
3/16"	200	250	200	300	ER315 PLUS-CEL
1/4"	300	400	350	450	M351
5/16"	350	450	500	600	M451/M500PLUS
3/8"	450	600			



# OXICORTE



## PÁGINAS:



- 129- EQUIPOS PARA OXICORTE Y SOLDADURA AUTÓGENA.
- 131- EQUIPOS PARA OXICORTE Y SOLDADURA.
- 132- SOPLETES CORTADORES.
- 133- REGULADORES INDUSTRIALES.
- 135- REGULADORES CON FLUJÓMETRO.
- 136- REGULADORES FLUJÓMETRO CON CALENTADOR PARA CO2.
- 137- BOQUILLAS DE CORTE.
- 139- BOQUILLAS PARA SOLDAR.
- 140- MÁQUINAS PARA OXICORTE.
- 141- MÁQUINAS PARA OXICORTE DE TUBERÍA.
- 142- VÁLVULAS CHECK, ARRESTAFLAMAS Y CONECTORES RÁPIDOS.
- 143- NIPLES, FERRULES Y CONEXIONES.
- 146- FERRULERAS.
- 147- ENCENDEDORES Y PIEDRAS.
- 147- LIMPIA BOQUILLAS.
- 148- MULTIFLAMAS.
- 149- CILINDROS PORTÁTILES.
- 150- MANGUERAS OXI-ACETILENO.



## EQUIPOS TIPO HARRIS®

### COR\*AA300

Equipo de corte proceso oxi-acetileno

### COR\*AB350

Equipo de corte proceso oxi-butano



18" largo  
del soplete

EMPAQUE CON VENTANA TRANSPARENTE  
QUE PERMITE VER EL CONTENIDO DEL EQUIPO



Reguladores para Oxígeno  
y Acetileno o Butano  
Diseño Tipo Harris®

Goggles para protección ocular  
Cumple con ANSI Z87.1

Boquillas de corte  
Tipo Harris®

Soplete de corte tipo Harris®  
-Corta hasta 12" de espesor.  
-Válvulas check integradas al soplete.

Limpia boquillas  
-Agujas fabricadas en acero inoxidable  
con diámetro calibrado.

Encendedor  
sencillo.



## EQUIPOS TIPO VICTOR®

### **COR\*BA4023**

EQUIPO PARA CORTE OXI-ACETILENO

CONTIENE:

- 1 Soplete cortador 23"
- 1 Regulador para Oxígeno
- 1 Regulador para Acetileno
- 2 Boquillas de corte Acetileno
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Goggle para protección ocular
- 1 Juego de limpia boquilla estándar
- 1 Set de arrestaflamas integradas al soplete

### **COR\*BB4523**

EQUIPO PARA CORTE OXI-BUTANO

CONTIENE:

- 1 Soplete cortador 23"
- 1 Regulador para Oxígeno
- 1 Regulador para Butano
- 2 Boquillas de corte Butano
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Goggle para protección ocular
- 1 Juego de limpia boquilla estándar
- 1 Set de arrestaflamas integradas al soplete

## EQUIPOS TIPO SMITH®

### **COR\*SA5000**

EQUIPO PARA CORTE OXI-ACETILENO

CONTIENE:

- 1 Soplete cortador 21" con válvulas check integradas
- 1 Regulador para Oxígeno
- 1 Regulador para Acetileno
- 2 Boquillas de corte Acetileno
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Goggle para protección ocular
- 1 Juego de limpia boquilla estándar

### **COR\*SB5500**

EQUIPO PARA CORTE OXI-BUTANO

CONTIENE:

- 1 Soplete cortador 21" con válvulas check integradas
- 1 Regulador para Oxígeno
- 1 Regulador para Butano
- 2 Boquillas de corte Butano
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Goggle para protección ocular
- 1 Juego de limpia boquilla estándar



Los equipos de 23" tienen mayor alcance con arrestor de flama inter-construido al cuerpo del soplete.  
 Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

**TRABAJO PESADO - TIPO HARRIS®****COR\*A4H-CH****Características**

- Práctico porta herramientas
- Fabricado en Nylon
- Asa metálica para fácil sujeción
- Correa con hombrera ajustable
- Compartimientos múltiples
- Capacidad máxima de corte 6"
- Capacidad máxima de soldadura 1"



FICHA TÉCNICA

**CONTIENE:**

- 1 Maneral aditamento de corte modelo COR\*AMAC2 serie "A".
- 1 Regulador para para oxígeno modelo COR\*MO.
- 1 Regulador para acetileno modelo COR\*MA.
- 1 Boquilla para corte con oxígeno-acetileno.
- 1 Encendedor sencillo.
- 1 Juego de mangueras de 5 mts de largo (conexiones incluidas).
- 1 Par de gafas protectoras.
- 1 Mezclador para boquillas de soldar.
- 1 Juego de limpia boquillas.
- 1 Multi flama para butano.
- 3 Boquillas para soldar.
- 1 Práctica bolsa porta herramientas.
- 1 Llave multiusos.
- 1 Juego de válvulas check.

**Ventajas****PRACTICIDAD:**

Nueva bolsa de nylon porta herramientas resistente, reusable y fácil de transportar

**CALIDAD:**

Los componentes del equipo están fabricados con la más alta calidad.  
Accesorios grabados con marca Cortec®

**CONFIABILIDAD:**

Nuestros productos están probados para brindarte mayor seguridad



## SOPLETE DE CORTE TIPO HARRIS® OXI-ACETILENO U OXI-BUTANO

**COR\*ASC-18AB-CH**

- Cabeza de latón a 90°.
- Corta hasta 12" de espesor.
- Utiliza boquillas de corte serie "A".
- Válvulas check integradas al soplete.
- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.



FICHA TÉCNICA

## SOPLETE TIPO SMITH® ACETILENO/BUTANO

**COR\*SC1620-CH**

- Corta hasta 12" de espesor.
- Utiliza boquillas de corte serie "S".
- Válvulas check intergradadas al soplete.
- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.



FICHA TÉCNICA

## SOPLETE TIPO VICTOR® ACETILENO/BUTANO

- Corta hasta 12" de espesor.
- Utiliza boquillas de corte serie "B".
- Set de arrestaflamas integrados al soplete.
- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.



**COR\*SC900FC-21**



**COR\*SC900FC**



FICHA TÉCNICA

## ADITAMENTO DE CORTE TIPO HARRIS® ACETILENO/BUTANO

**COR\*AAC49-AB**

- Aditamento de corte de cabeza de latón a 90°.
- Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.
- Diseño de tuerca de unión al maneral que protege los asientos y sellos.
- Palanca de oxígeno de corte que se levanta para facilitar la instalación del aditamento de corte al maneral.
- Se puede utilizar con las boquillas de corte serie A COR\*6290 o COR\*6290NX.



FICHA TÉCNICA

## MANERAL TIPO HARRIS® PARA ADITAMENTO

**COR\*AM43-2**

- Puede ser utilizado con oxi-acetileno o con oxi-butano.
- Utilizando el mezclador para multiflama y las boquillas para soldar serie A se puede soldar con oxi-acetileno.
- Utilizando el mezclador para multiflama, el tubo de 28" y las boquillas multiflama se puede usar para calentar usando oxi-butano.



FICHA TÉCNICA

## TIPO HARRIS®

### Características

- Diafragma de neopreno.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Tornillo mariposa de latón para ajuste de presión de salida.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.

### COR\*MO

GAS ----- OXÍGENO

Presión de salida: 0 - 125 psi  
 Conexión de entrada: cga-540  
 Máxima presión de entrada: 3000 psi



FICHA TÉCNICA



Manómetro: 2-1/2"  
 Entrada: 0-4000 psi  
 Salida: 0-200 psi

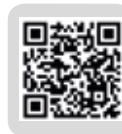
### COR\*MA

GAS ----- ACETILENO

Presión de salida: 0 - 15 psi  
 Conexión de entrada: cga-510  
 Máxima presión de entrada: 400 psi



FICHA TÉCNICA



Manómetro: 2-1/2"  
 Entrada: 0-400 psi  
 Salida: 0-30 psi

### Características

- Diafragma de neopreno.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Perilla de plástico negro de ajuste de presión de salida.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.

### COR\*MP

GAS ----- BUTANO Y/O PROPANO

Presión de salida: 0 - 30 psi  
 Conexión de entrada: cga-510  
 Máxima presión de entrada: 400 psi



FICHA TÉCNICA



Manómetro: 2-1/2"  
 Entrada: 0-400 psi  
 Salida: 0-30 psi



## TIPO VICTOR®

### Características

- Diafragma de neopreno.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Tornillo mariposa de latón para ajuste de presión de salida.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.

### COR\*PO

GAS ----- OXÍGENO

Presión de salida: 0 - 125 psi  
 Conexión de entrada: cga-540  
 Máxima presión de entrada: 3000 psi



FICHA TÉCNICA



Manómetro: 2-1/2"  
 Entrada: 0-4000 psi  
 Salida: 0-200 psi

### COR\*PA

GAS ----- ACETILENO

Presión de salida: 0 - 15 psi  
 Conexión de entrada: cga-510  
 Máxima presión de entrada: 400 psi



FICHA TÉCNICA



Manómetro: 2-1/2"  
 Entrada: 0-400 psi  
 Salida: 0-30 psi

### COR\*PN

GAS ----- NITRÓGENO

Presión de salida: 0 - 250 psi  
 Conexión de entrada: cga-580  
 Máxima presión de entrada: 3000 psi



FICHA TÉCNICA



Manómetro: 2-1/2"  
 Entrada: 0-4000 psi  
 Salida: 0-360 psi

Características

- Pre ajustado a 20 psig.
- Cuerpo de latón amarillo.
- Asiento encapsulado de PTEF
- Tubo de flujo y flotador de fácil lectura.
- Perilla de flujo sensible para mejor ajuste.
- Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.

**COR\*RFA**

TIPO DE GAS: Argón  
RANGO DE FLUJO: 0-25 LPM (0-60 SCFH)  
MÁX. PRESIÓN DE ENTRADA: 3000 PSI  
CONEXIÓN DE ENTRADA: CGA-580

Niple largo 3.5"  
**COR\*RFA-L**



FICHA TÉCNICA

ADVERTENCIA:

Estos flujómetros no son para uso con Oxígeno medicinal.

**COR\*RFCO2**

TIPO DE GAS: Bióxido de carbono/CO2  
RANGO DE FLUJO: 0-25 LPM (0-60 SCFH)  
MÁX. PRESIÓN DE ENTRADA: 3000 PSI  
CONEXIÓN DE ENTRADA: CGA-320



FICHA TÉCNICA

Niple largo 3.5"  
**COR\*RFCO2-L**



REGULADORES CON FLÚJOMETRO Y MANGUERA

Características de la manguera

- Tamaño de la conexión: 5/8" - 18 rh (f)
- Longitud de la manguera: 3 metros
- Diámetro interior: 3/16"
- Presión de trabajo: 300 psi
- Presión de ruptura: 900 psi

**COR\*RFA-K**

TIPO DE GAS: Argón  
RANGO DE FLUJO: 0-25 LPM (0-60 SCFH)  
MÁX. PRESIÓN DE ENTRADA: 3000 PSI  
CONEXIÓN DE ENTRADA: CGA-580

**COR\*RFCO2-K**

TIPO DE GAS: Bióxido de carbono / CO2  
RANGO DE FLUJO: 0-25 LPM (0-60 SCFH)  
MÁX. PRESIÓN DE ENTRADA: 3000 PSI  
CONEXIÓN DE ENTRADA: CGA-320



FICHA TÉCNICA



## REGULADORES CON FLUJÓMETRO

### COR\*RFA-DUAL

TIPO DE GAS: Argón y mezclas  
 RANGO DE FLUJO: 0 a 60 SCFH  
 MÁX. PRESIÓN DE ENTRADA: 3000 PSI  
 CONEXIÓN DE ENTRADA: CGA-580



FICHA TÉCNICA

### COR\*RFCO2-DUAL

TIPO DE GAS: CO2  
 RANGO DE FLUJO: 0 a 60 SCFH  
 MÁX. PRESIÓN DE ENTRADA: 3000 PSI  
 CONEXIÓN DE ENTRADA: CGA-320



FICHA TÉCNICA

Para aplicaciones con alambres tubulares de gran diámetro.

## REGULADORES FLUJÓMETRO CON CALENTADOR PARA CO2

### Características

- Esta diseñado para usarse en climas muy frios o en aplicaciones con alta demanda de gas sin que el equipo se congele.

### COR\*RFCO2CC

TIPO DE GAS: Bióxido de Carbono/CO2  
 RANGO DE FLUJO: 0-25 LPM/60 SCFH  
 MÁX. PRESIÓN DE ENTRADA: 3000 PSI  
 CONEXIÓN DE ENTRADA: CGA-320  
 CONEXIÓN ELÉCTRICA.



FICHA TÉCNICA

### COR\*RFCO2CR

TIPO DE GAS: Bióxido de Carbono/CO2  
 RANGO DE FLUJO: 0-25 LPM/60 SCFH  
 MÁX. PRESIÓN DE ENTRADA: 3000 PSI  
 CONEXIÓN DE ENTRADA: CGA-320

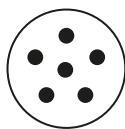


**TIPO HARRIS®**

## BOQUILLAS DE ACETILENO

COR\*B6290-0-A  
 COR\*B6290-1-A  
 COR\*B6290-2-A  
 COR\*B6290-3-A  
 COR\*B6290-4-A  
 COR\*B6290-5-A  
 COR\*B6290-6-A

Medida  
 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6

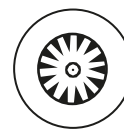


Tipo: 6290

## BOQUILLAS DE BUTANO

COR\*B6290NX-0-A  
 COR\*B6290NX-1-A  
 COR\*B6290NX-2-A  
 COR\*B6290NX-3-A  
 COR\*B6290NX-4-A  
 COR\*B6290NX-5-A  
 COR\*B6290NX-6-A

Medida  
 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6



Tipo: 6290NX

Presentación: 1 pieza  
 Caja: 50 piezas

FICHA TÉCNICA

**TIPO VICTOR®**

## BOQUILLAS DE ACETILENO

COR\*B1-101-0-A  
 COR\*B1-101-1-A  
 COR\*B1-101-2-A  
 COR\*B1-101-3-A  
 COR\*B1-101-4-A  
 COR\*B1-101-5-A  
 COR\*B1-101-6-A

Medida  
 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6

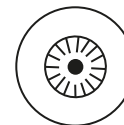


Tipo: 1-101

## BOQUILLAS DE BUTANO

COR\*BGPN-0-A  
 COR\*BGPN-1-A  
 COR\*BGPN-2-A  
 COR\*BGPN-3-A  
 COR\*BGPN-4-A  
 COR\*BGPN-5-A  
 COR\*BGPN-6-A

Medida  
 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6



Tipo: BGPN

Presentación: 1 pieza  
 Caja: 50 piezas

FICHA TÉCNICA



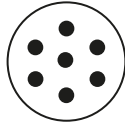


**TIPO SMITH®**

**BOQUILLAS DE ACETILENO**

- COR\*BSC12-0-A
- COR\*BSC12-1-A
- COR\*BSC12-2-A
- COR\*BSC12-3-A
- COR\*BSC12-4-A
- COR\*BSC12-5-A
- COR\*BSC12-6-A

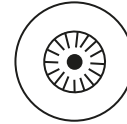
Medida  
0, 1, 2, 3, 4, 5, 6



**BOQUILLAS DE BUTANO**

- COR\*BSC50-0-A
- COR\*BSC50-1-A
- COR\*BSC50-2-A
- COR\*BSC50-3-A
- COR\*BSC50-4-A
- COR\*BSC50-5-A
- COR\*BSC50-6-A

Medida  
0, 1, 2, 3, 4, 5, 6



Tipo: SC12



Tipo: SC50

**Presentación: 1 pieza**  
**Caja: 10 piezas**

FICHA TÉCNICA

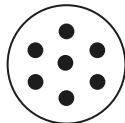


**TIPO TRICÓNICAS®**

**BOQUILLAS DE ACETILENO**

- COR\*B164-0-A
- COR\*B164-1-A
- COR\*B164-2-A
- COR\*B164-3-A
- COR\*B164-4-A
- COR\*B164-5-A
- COR\*B164-6-A

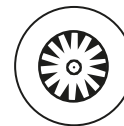
Medida  
0, 1, 2, 3, 4, 5, 6



**BOQUILLAS DE BUTANO**

- COR\*B261-0-A
- COR\*B261-1-A
- COR\*B261-2-A
- COR\*B261-3-A
- COR\*B261-4-A
- COR\*B261-5-A
- COR\*B261-6-A

Medida  
0, 1, 2, 3, 4, 5, 6



Tipo: 164



Tipo: 261

**Presentación: 1 pieza**  
**Caja: 50 piezas**

FICHA TÉCNICA





## BOQUILLAS PARA SOLDAR TIPO HARRIS®

Presentación: caja 4 piezas

GAS: ACETILENO

NO. DE PARTE	ESPESOR DE METAL A SOLDAR (PULGADAS)	ESPESOR DE METAL A SOLDAR (MM)
<b>COR*BS-A-1</b>	1/32"	0.764
<b>COR*BS-A-2</b>	1/16"	1.58
<b>COR*BS-A-3</b>	3/32"	2.38
<b>COR*BS-A-5</b>	5/32"	4.0



FICHA TÉCNICA



NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
<b>COR*AMZ-CH</b>	Mezclador para boquilla de soldar
<b>COR*AM43-2</b>	Maneral para aditamento serie A

## BOQUILLAS MULTIFLAMA TIPO HARRIS® BUTANO

- Tubo de acero inoxidable de alta durabilidad.
- El Mezclador tiene doble asiento protegido con la tuerca unión que evita posibles daños.
- Se acopla a los manerales Cortec serie A.
- Para calentamiento con Oxígeno-Butano y logra calentar grandes áreas así como paredes gruesas.

\*\* El conjunto se forma con cuatro partes: maneral, mezclador, tubo de acero inoxidable y boquilla \*\* (se venden por separado).



NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PODER CALÓRICO BUT/HR
<b>COR*AM43-2</b>	Maneral para aditamento serie A	-----
<b>COR*AMZ</b>	Mezclador para multiflame	-----
<b>COR*TBCA28</b>	Tubo 28" para boquilla multiflame	-----
<b>COR*B1HC</b>	Boquilla multiflame #1	100,000 a 200,000
<b>COR*B2HC</b>	Boquilla multiflame #2	140,000 a 350,000
<b>COR*B3HC</b>	Boquilla multiflame #3	215,000 a 580,000
<b>COR*B4HC</b>	Boquilla multiflame #4	400,000 a 820,000
<b>COR*B5HC</b>	Boquilla multiflame #5	450,000 a 1,000,000



Presentación: 1 pieza

FICHA TÉCNICA



**MÁQUINA OXICORTE 1 ANTORCHA**

**COR\*MC-CG-30-CH**

Para corte recto sobre riel.



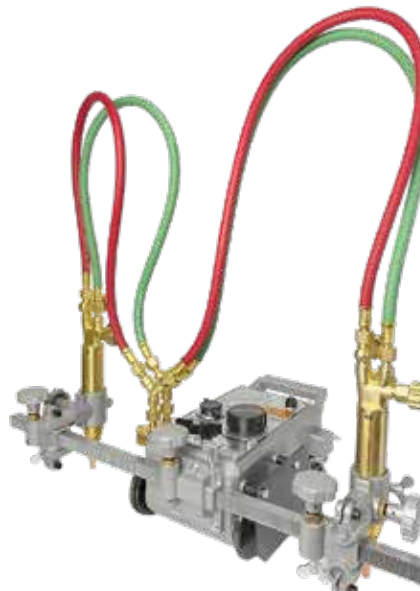
FICHA TÉCNICA



**MÁQUINA OXICORTE 2 ANTORCHAS**

**COR\*MC-CG-30-II-CH**

Para corte recto sobre riel.

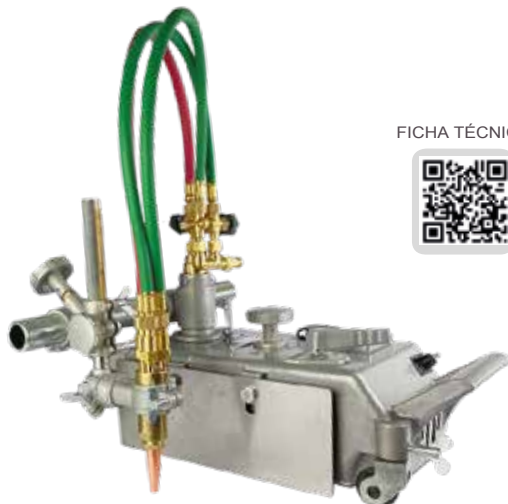


FICHA TÉCNICA



**MÁQUINA CORTES RECTOS TRABAJO PESADO**

**COR\*MC-12M-CH**



FICHA TÉCNICA



**ADITAMENTO PARA CORTES CIRCULARES PARA MÁQUINAS CG-30**

**COR\*MC-CCA**

Sacando la máquina del riel y colocándolo el aditamento pueden hacer cortes circulares.



FICHA TÉCNICA



**KIT PARA 1 ANTORCHA CG-30****COR\*MC-CG-30-KIT**

FICHA TÉCNICA

**RIEL PARA MÁQUINAS DE CORTE****COR\*MC-RIEL**

1.8 mts largo

FICHA TÉCNICA

**MÁQUINAS PARA OXICORTE DE TUBERÍA****COR\*MC-MAGOX-CH****Características**

- Estructura compacta, funcionamiento estable y fácil operación.
- Cuenta con dos conjuntos de rodillos magnéticos construidos en el interior del cuerpo de la máquina para mantener el recorrido automático en la tubería cuando se está operando.  
Se puede usar para corte paralelo, vertical y boca abajo.
- El cuerpo de la máquina está hecho de aleación de aluminio lo que la hace ligera.
- Capacidad de corte: tamaño mínimo de tubería 10 cm. (4.24"), tamaño máximo de tubería 60 cm. (23").

FICHA TÉCNICA





## VÁLVULAS CHECK

### COR\*AG-60

USO: Juego de válvulas check - para antorcha/soplete.

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO:

Oxígeno 125 PSIG

Acetileno 15 PSI

Otros gases combustibles 50 PSI

### COR\*AG-61

USO: Juego de válvulas check - para regulador

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO:

Oxígeno 125 PSIG

Acetileno 15 PSI

Otros gases combustibles 50 PSI



Presentación: 1 juego

FICHA TÉCNICA



### WES\*CV-30R

USO: Regulador oxígeno

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO: 125 PSIG

### WES\*CV-31L

USO: Regulador acetileno o gas combustible

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO:

Acetileno 15 PSI

Otros gases combustibles 50 PSI

### WES\*CV-7R

USO: Antorcha / soplete oxígeno

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO: 125 PSIG

FICHA TÉCNICA



### WES\*CV-8L

USO: Antorcha / soplete acetileno o gas combustible

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO:

Acetileno 15 PSI

Otros gases combustibles 50 PSI



## ARRESTAFLAMAS

### WES\*FA-10

USO: Para antorcha o soplete.

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO:

Acetileno 15 PSI

Otros gases combustibles 22 PSI

Oxígeno 125 PSI



### WES\*FA-30

USO: Para regulador.

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO:

Acetileno 15 PSI

Otros gases combustibles 22 PSI

Oxígeno 125 PSI



FICHA TÉCNICA



## CONECTORES RÁPIDOS

### WES\*QDB-10

USO: Para antorcha a manguera (juego)  
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO:  
Acetileno 15 PSI  
Otros gases combustibles 22 PSI / oxígeno 200 PSI

Presentación: 1 juego

FICHA TÉCNICA



### WES\*QDB-20

USO: Para manguera a manguera (juego)  
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO:  
Acetileno 15 PSI  
Otros gases combustibles 22 PSI / oxígeno 200 PSI



### WES\*QDB-30

USO: Para regulador a manguera (juego)  
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO:  
Acetileno 15 PSI  
Otros gases combustibles 22 PSI / oxígeno 200 PSI

## NIPLS, FERRULES Y CONEXIONES

	CGA	NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
	CGA-200 Gas (acetileno)	WES*305-2	Tuerca	10 piezas
		WES*305-3	Niple 1-1/4" largo	10 piezas
<b>CGA-280</b>	CGA-280 Gas (mezcla médica para respiración)	WES*283	Niple 2" largo	10 piezas
		WES*284	Tuerca	10 piezas
	CGA-296 Gas (mezcla industrial con oxígeno)	WES*29-2	Tuerca	10 piezas
		WES*29-3	Niple 1/4 NPT 3" largo	10 piezas
<b>CGA-296</b>	CGA-300 Gas (acetileno comercial)	WES*16-2	Tuerca Acetileno	25 piezas
		WES*16-3	Niple 1/4 NPT 1-15/16" largo	25 piezas
	CGA-320 Gas (bióxido de carbono)	WES*CO-2	Tuerca	25 piezas
		WES*CO-3	Niple y arandela	25 piezas
		WES*CO-4	Niple 2-1/2" largo	25 piezas
		WES*CO4-CV	Niple 2-1/2" largo con válvula check	1 piezas
		WES*CO-5	Arandela de fibra	100 piezas
		WES*CO-6	Arandela	100 piezas
		WES*CO-6N	Empaque de nylon / D.I 0.250 / D.E 0.730	100 piezas
WES*CO-7	Niple con empaque	10 piezas		
<b>CGA-320</b>	CGA-326 Gas (óxido nitroso)	WES*13-2	Tuerca	25 piezas
		WES*13-3	Niple 2-1/2" largo	25 piezas
	CGA-330 Gas (latón: gases no corrosivos y acero inoxidable: gases corrosivos)	WES*333	Niple 2" largo	10 piezas
		WES*334	Tuerca	10 piezas
<b>CGA-326</b>				



**CGA-346**

CGA	NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
CGA-346 Gas (aire) Hasta 3000 psig.	<b>WES*14-2</b>	Tuerca	25 piezas
	<b>WES*14-3</b>	Niple 1/4 NPT 2-1/2" largo	25 piezas
	<b>WES*14-3CV</b>	Niple 2-1/2" largo c/válvula check	1 piezas
CGA-350 Gas (hidrógeno, gas natural) Hasta 3000 psig.	<b>WES*82</b>	Tuerca	25 piezas
	<b>WES*83</b>	Niple 2-1/2" largo	25 piezas
	<b>WES*83CV</b>	Niple 2-1/2" largo con válvula check	1 piezas



**CGA-500**

CGA-500 Gas (mezclas médicas) Hasta 3000 psig.	<b>WES*500-2</b>	Tuerca	10 piezas	
	<b>WES*15-11</b>	Niple 4-1/2" largo	1 piezas	
	<b>WES*15-3</b>	Niple 3" largo	25 piezas	
	<b>WES*15-4</b>	Niple 3-1/2" largo	25 piezas	
	<b>WES*15-8</b>	Niple 2-1/2" largo	1 piezas	
CGA-510 Gas (acetileno) Hasta 3000 psig.	<b>WES*15-8CV</b>	Niple 2-1/2" largo c/válvula check	1 piezas	
	<b>WES*15-11</b>	Niple 4-1/2" largo	1 piezas	
	<b>WES*15-2</b>	Tuerca	25 piezas	
	<b>WES*15-3</b>	Niple 3" largo	25 piezas	
	<b>WES*15-4</b>	Niple 3-1/2" largo	25 piezas	
CGA-510	<b>WES*15-8</b>	Niple 2-1/2" largo	1 piezas	
	<b>WES*15-8CV</b>	Niple 2-1/2" largo con válvula check	1 piezas	
	<b>WES*300-2</b>	Tuerca	10 piezas	
	<b>WES*300-3</b>	Niple 1-3/4" largo	10 piezas	
	CGA-540 Gas (oxígeno) Hasta 3000 psig.	<b>WES*62</b>	Tuerca	25 piezas
<b>WES*63</b>		Niple 2-1/6" largo	25 piezas	
<b>WES*63-CV</b>		Niple 2" largo con válvula check	1 piezas	
<b>WES*63-CVR</b>		Niple con check flujo invertido	1 piezas	
<b>WES*66</b>		Niple 2-1/2" largo	1 piezas	
CGA-510	<b>WES*662P</b>	Tuerca de plástico	10 piezas	
	<b>WES*663</b>	Niple 2-1/2" largo	25 piezas	
	<b>WES*663-KPT</b>	Punta con empaque	25 piezas	
	CGA-580 Gas (argón, helio, nitrógeno algunas mezclas) Hasta 3000 psig.	<b>WES*92</b>	Tuerca	1 piezas
		<b>WES*15-3</b>	Niple 3" largo	25 piezas
<b>WES*15-4</b>		Niple 3-1/2" largo	25 piezas	
<b>WES*15-8</b>		Niple 2-1/2" largo	1 piezas	
<b>WES*15-8CV</b>		Niple 2-1/2" largo con válvula check	1 piezas	



**CGA-510**



**CGA-660**

CGA-590 Gas (aire industrial) Hasta 3000 psig.	<b>WES*93</b>	Tuerca	1 piezas
	<b>WES*15-3</b>	Niple 3" largo	25 piezas
	<b>WES*15-4</b>	Niple 3-1/2" largo	25 piezas
	<b>WES*15-8</b>	Niple 2-1/2" largo	1 piezas
	<b>WES*15-8CV</b>	Niple 2-1/2" largo c/válvula check	1 piezas



**CGA-705**

CGA-660 Gas (gases refrigerantes) Hasta 3000 psig.	<b>WES*603-A</b>	Niple 2-1/4" largo	25 piezas
	<b>WES*604</b>	Tuerca	10 piezas
	<b>WES*SS-603A</b>	Niple 2-1/4" largo. Acero inoxidable	10 piezas
	<b>WES*SS-604</b>	Tuerca Acero Inoxidable	10 piezas
CGA-705 Gas (acero inoxidable amoniacó) Hasta 3000 psig.	<b>WES*SS-705</b>	Tuerca Acero Inoxidable	10 piezas
	<b>WES*SS-705-3</b>	Niple 2-1/2" largo. Acero inoxidable	10 piezas

**FERRULES**

**Presentación:** 1 pieza  
**Bolsa:** 100 piezas

**WES\*7323**

DIÁMETRO INTERNO: Ferrul Diámetro Interno .525" LARGO: 1"

**WES\*7325**

DIÁMETRO INTERNO: Ferrul Diámetro Interno .562" LARGO: 1"

**WES\*7326**

DIÁMETRO INTERNO: Ferrul Diámetro Interno .593" LARGO: 1"

**WES\*7327**

DIÁMETRO INTERNO: Ferrul Diámetro Interno .625" LARGO: 1"

**WES\*769**

DIÁMETRO INTERNO: Ferrul Diámetro Interno .450" LARGO: 9/16"



NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
<b>WES*OKL-8691</b>	Kit de tuercas para manguera 1/4"	KIT
<b>WES*7</b>	Tuerca oxígeno para manguera 1/4" (9/16"-11")	100 piezas
<b>WES*8</b>	Tuerca acetileno para manguera 1/4" (9/16"-11")	100 piezas
<b>WES*17</b>	Niple para manguera 1/4"	100 piezas
<b>WES*18</b>	Niple para manguera 3/16"	100 piezas
<b>WES*30</b>	Cople para oxígeno	50 piezas
<b>WES*541</b>	Adaptador para manguera	25 piezas
<b>WES*37</b>	Conector para manguera 1/4"	50 piezas
<b>WES*AW-14A</b>	Tuerca gas inerte CGA-032 (5/8")	50 piezas
<b>WES*AW-17</b>	Niple 2-7/32" para manguera 1/4"	50 piezas
<b>WES*AW-15A</b>	Adaptador gas inerte 1/4" NPT-B hembra	1 piezas
<b>WES*AW-432B</b>	Adaptador gas inerte 9/16-18M a 5/8-18H	1 piezas
<b>WES*AW-30</b>	Cople gas inerte M-M	10 piezas
<b>WES*215-AR</b>	Válvula CGA-032 BODY	10 piezas
<b>WES*BEL-4-HP</b>	Codo de 1/4" x 1/4" hembra	10 piezas
<b>WES*B-4HP</b>	Niple 1/4" NPT x 1/4" NPT	25 piezas
<b>WES*BF-4HP</b>	Cople 1/4" NPTF	25 piezas
<b>WES*BN-4-30HP</b>	Niple de latón	10 piezas



WES\*7 y WES\*8



WES\*AW-432B



WES\*AW-17



WES\*AW-14A



WES\*30



## PINZA PARA FERRULAR

**COR\*C-5**

### Características

- Herramienta para fijar ferrules a las mangueras.
- Tienen dos barrenos.
- Tamaño del ferrul: 3/16" y 1/4".

**Presentación:** 1 pieza

FICHA TÉCNICA



## HERRAMIENTA PARA FERRULAR

**COR\*CR-100**

### Características

- Cuenta con 4 medidas de ferrules para manguera.
- Trabajo pesado en taller.
- Tamaño del ferrul: 3/16", 1/4", 5/6" y 3/8".

**Presentación:** 1 pieza

FICHA TÉCNICA



## KIT PARA FERRULAR

**COR\*CK-14**

### INCLUYE

- 8 tuercas de oxígeno para manguera 1/4".
- 8 tuercas de acetileno para manguera 1/4".
- 16 niples para manguera 1/4".
- 16 ferrules .561 ID c 1" largo.
- 8 abrazaderas para manguera cuata.
- 1 pinza para ferrular.
- 1 caja de plástico para kits mediana.

El kit para ferrular COR\*CK-14 incluye la COR\*C-5 y además un juego para reparar manguera de 1/4".



**COR\*AG-EN100**

Encendedor sencillo

**COR\*AG-EN300**

Encendedor triple

**Presentación:** 1 pieza**Caja:** 20 piezas**FUL\*3001B**

Encendedor sencillo

**FUL\*4501B**

Encendedor triple

**Presentación:** 1 pieza**Caja:** 100 piezas

FICHA TÉCNICA

**Características**

- Las piedras de repuesto garantizan producir chispa desde la primera hasta la última vez.
- Fabricadas con materiales que garantizan su óptimo funcionamiento y duración.

**COR\*AG-P300**

Piedra triple

FICHA TÉCNICA

**Presentación:** Blister de 4 piezas.**Caja:** 100 piezas**FUL\*3001XB**

Piedra sencilla

**FUL\*5001XB**

Piedra triple

**Presentación:** Bolsa de 200 piezas (3001)

Bolsa de 50 piezas (5001)

**LIMPIA BOQUILLAS****Características**

- Agujas fabricadas en acero inoxidable.
- Serie 300 con diámetro calibrado y punta piloto para inserción, aseguran rápida limpieza de las boquillas de corte y soldadura.

**COR\*AG-LB2214**Juego de limpia boquillas estándar.  
12 agujas.**Presentación:** 1 pieza.**Caja:** 20 piezas**WYP\*KING**

Juego de limpia boquillas grande, 13 agujas.

**WYP\*STANDARD**

Juego de limpia boquillas estándar, 13 agujas.

**Presentación:** 1 pieza.**Caja:** 6 piezas (KING)

12 piezas (STANDARD)

FICHA TÉCNICA



**BUTANO-TRABAJO PESADO****COR\*SMF-B**

FICHA TÉCNICA

**Características**

- Trabaja con la presión normal del tanque de gas y no requiere regulador.
- Válvula de latón para apertura y cierre del paso de gas.
- Conveniente palanca para liberar la flama completa.
- Incluye 3.04 metros de manguera con niple y tuerca para conectarse al tanque de gas.
- Incluye encendedor.
- Entrega 500,000 BTU.
- Cumple las regulaciones NFPA 51.
- No produce humo.

**AMPLIA GAMA DE USOS**

- Mantenimiento
- Reparación
- En oficinas, fábricas, escuelas, almacenes, parques, granjas, etc.
- Quema pintura
- Repara asfalto
- Derrite hielo.
- Calienta piezas antes o después de la soldadura
- Auxiliar en tratamientos térmicos, etc



## CILINDRO PARA ARGÓN

### Características

- ISO 9809-3
- Tipo de material 37Mn
- Presión de trabajo 150 Bar
- Presión de prueba hidráulica 250 Bar

### GAS\*CIL-15L-580

Válvula instalada CGA-580

Capacidad lts de agua 15	Diámetro mm 159	Altura mm 945	Peso kg 17.8	Capacidad de gas M3 2.25
--------------------------------	-----------------------	---------------------	--------------------	--------------------------------



FICHA TÉCNICA



## CILINDRO PARA OXÍGENO INDUSTRIAL

### Características

- ISO 9809-3
- Tipo de material 37Mn
- Presión de trabajo 150 Bar
- Presión de prueba hidráulica 250 Bar

### GAS\*CIL-15L-540

Válvula instalada CGA-540

Capacidad lts de agua 15	Diámetro mm 159	Altura mm 945	Peso kg 17.8	Capacidad de gas M3 2.25
--------------------------------	-----------------------	---------------------	--------------------	--------------------------------

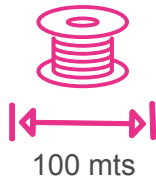


FICHA TÉCNICA



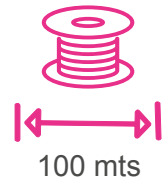


**COR\*RH-2107** Manguera cuata 1/4" grado R  
**COR\*TH-2107** Manguera cuata 1/4" grado T



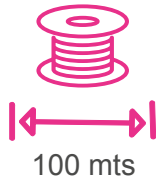
100 mts

**COR\*RH-3117**  
Manguera sencilla roja 1/4" grado R



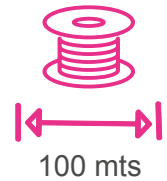
100 mts

**COR\*RH-3127**  
Manguera sencilla verde 1/4" grado R



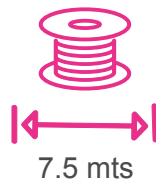
100 mts

**COR\*RH-7123**  
Manguera para gas inerte 1/4"



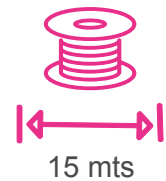
100 mts

**COR\*RH-2102**  
Juego de manguera cuata.  
7.5 mts con conexión grado R.



7.5 mts

**COR\*RH-2103**  
Juego de manguera cuata.  
15 mts con conexión grado R.



15 mts



# PLASMA



# ÍNDICE

## PÁGINAS:

153- MÁQUINA COR60 PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES.

154- ANTORCHA MANUAL PT-80 Y CONSUMIBLES.

155- ANTORCHA RECTA PTM-80 Y CONSUMIBLES.

156- MÁQUINA COR100 PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES.

157- ANTORCHA MANUAL UPH-105 Y CONSUMIBLES.

158- ANTORCHA RECTA UPM-105 Y CONSUMIBLES.





**MODELO: COR60 CNC 1-3**  
**COR\*PL-60CNC 1-3-K**



22.9 Kg/50.48 Lb



Alimentación



Tipo de salida de corriente



Proceso



Características

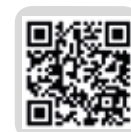
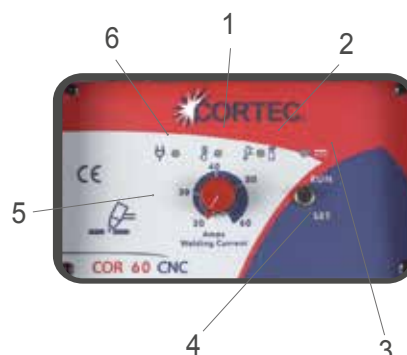
- Encendido de arco Blowback que ayuda a la integración con máquina CNC.
- Sistemas de protección integrados para sobrecarga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y suministro de aire.
- Con el conector de 14 pines se encuentra lista para integración a máquinas de corte CNC como pantógrafos o mesas de corte.
- Controlador de arco piloto, incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles.
- Sistema interconstruido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire.

DATOS TÉCNICOS

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V 1/3 Fases	50/60 HZ	51 A 1 Fase / 28 A 3 Fases	AWG #8
Tamaño de fusible máximo 60A			
<b>Salida nominal</b>			
Ciclo de trabajo 60A @ 95%		Volts de salida 104 Vcd	Temperatura de operación
Rango de corriente 20 a 60A	Voltaje de circuito abierto 420 Vcd	Tipo de salida CD	-10 a +40°C
<b>Capacidad de corte en producción</b>			
Acero al carbono	Acero inoxidable	Aluminio	
1/4" de espesor 30 pulg/min	1/8" de espesor 48 pulg/min	1/8" de espesor 44 pulg/min	
1/2" de espesor 16 pulg/min	1/4" de espesor 30 pulg/min	1/4" de espesor 28 pulg/min	
3/4" de espesor 8 pulg/min	1/2" de espesor 16 pulg/min	1/2" de espesor 14 pulg/min	
<b>Requerimientos de aire mínimo 2 hp y tanque de 100 litros</b>			
Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	Presión 70 a 90 psi	Flujo mínimo 320 scfh

PANEL FRONTAL

- 1- Indicador de alta temperatura.
- 2- Indicador de falla de consumible o aire.
- 3- Indicador de corte.
- 4- Palanca de ajuste (SET) y corte (RUN)
- 5- Perilla de ajuste de amperaje de corte.
- 6- Indicador de máquina energizada.



FICHA TÉCNICA





## Accesorios Incluidos

- Regulador con trampa de agua integrada a la máquina.
- Conector rápido para entrada de aire.
- Kit de consumibles instalados a la antorcha.



Conector rápido para cable 5 mts y pinza de tierra



Antorcha para corte manual modelo PT-80

## ANTORCHA MANUAL PT-80 Y CONSUMIBLES

Antorcha manual para máquina de plasma modelo COR60 CNC.

**COR\*PL-REF09821-WTL**



MADE IN ITALY

## ESPECIFICACIONES

Amperaje	20 a 60
Ciclo de trabajo	60% a 80 amperes
Gas	Aire seco o Nitrógeno
Presión de gas	65 a 75 psi
Flujo de gas	Mínimo 340 scfh (160 LPM)
Encendido de arco	Blowback



Siempre use la llave para quitar y poner el electrodo.

**COR\*PL-REF60368**



Difusor **COR\*PL-CON60027**

Tubo de enfriamiento **COR\*PL-REF09800-42**

Electrodo **COR\*PL-CON52558**

### Puntas de contacto

40 amps. **COR\*PL-CON51310-09**  
60 amps. **COR\*PL-CON51311-11**



60 amps. **COR\*PL-CON51311S-11**

Copa **COR\*PL-CON60510**

Copa **COR\*PL-CON60511**

Boquilla espaciadora **COR\*PL-CON60434**

Boquilla Cobre **COR\*PL-CON60504**



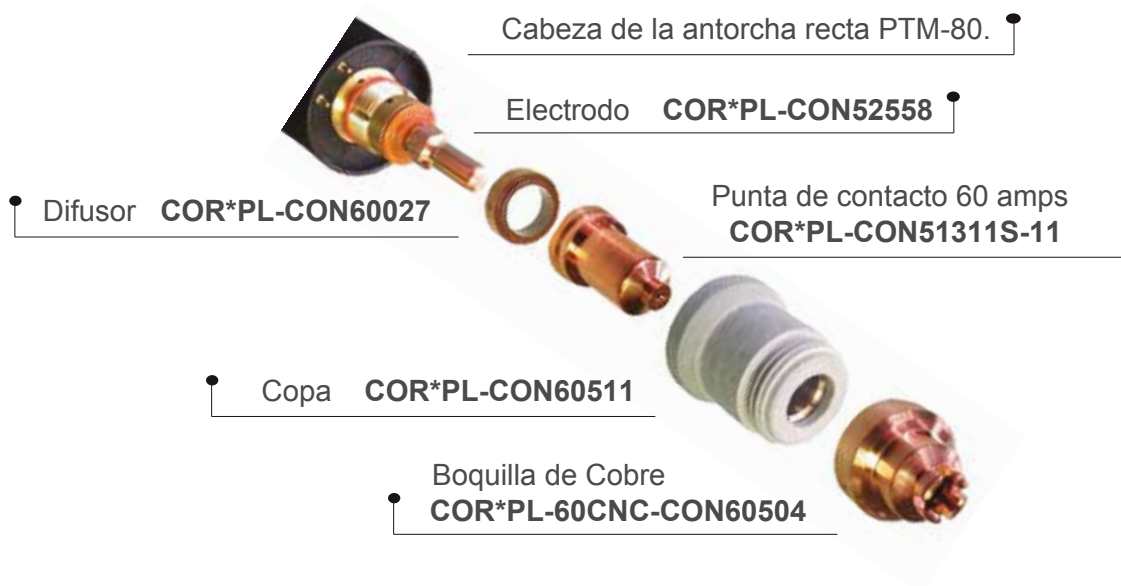
## ANTORCHA RECTA PTM-80 Y CONSUMIBLES

Antorcha recta para CNC.

**COR\*PL-REF09831/WTL**



MADE IN ITALY





**MODELO: COR100 CNC 1-3**

**COR\*PL-100CNC 1-3-K**



22.9 Kg/50.48 Lb



Alimentación



Proceso



Tipo de salida de corriente



**Características**

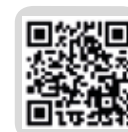
- Encendido de arco Blowback que ayuda a la integración con máquina CNC.
- Sistemas de protección integrados para sobrecarga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y suministro de aire.
- Con el conector de 14 pines se encuentra lista para integración a máquinas de corte CNC como pantógrafos o mesas de corte.
- Controlador de arco piloto, incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles.
- Sistema de regulador/filtro interconstruido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire.

**DATOS TÉCNICOS**

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V 1/3 Fases	50/60 HZ	52 A 1/3 Fases	AWG #8
Tamaño de fusible máximo 60A			
<b>Salida nominal</b>			
Ciclo de trabajo 1 fase 60A @ 100% 3 fases 100A @ 100%		Volts de salida 104 Vcd	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 20 a 100A		Voltaje de circuito abierto 420 Vcd	
<b>Capacidad de corte en producción</b>			
Acero al carbono 25 mm (1") Corte por separación 30 mm (1-1/2")		Acero inoxidable 19 mm (3/4")	Aluminio corte 19 mm (3/4")
<b>Requerimientos de aire mínimo 2 hp y tanque de 100 litros</b>			
Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	Presión 70 a 90 psi	Flujo mínimo 510 scfh 240 lpm

**PANEL FRONTAL**

- 1- Display indicador de amperaje de salida .
- 2- Display indicador de presión de aire.
- 3- Luz indicadora de corte.
- 4- Palanca de ajuste (SET) y corte (RUN).
- 5- Indicador de falla de consumible o aire.
- 6- Potenciómetro de ajuste de amperaje.
- 7- Indicador de máquina energizada.
- 8- Indicador de alta temperatura.



FICHA TÉCNICA



Accesorios Incluidos

- Regulador con trampa de agua integrada a la máquina.
- Conector rápido para entrada de aire.
- Kit de consumibles instalados a la antorcha.



Conector rápido para cable  
3 mts y pinza de tierra



Antorcha para  
corte manual modelo UPH-105

**ANTORCHA MANUAL UPH-105 Y CONSUMIBLES**

Antorcha manual para máquina de plasma modelo COR100CNC 1-3.

ESPECIFICACIONES

Amperaje	20 a 105
Ciclo de trabajo	60% a 105 amperes
Gas	Aire seco o Nitrógeno
Presión de gas	70 a 90 psi
Flujo de gas	Mínimo 510 scfh (240 LPM)
Encendido de arco	Blowback

**COR\*PL-REF05821-6/WTL**

**MADE IN ITALY**



Electrodo

**COR\*PL-CON52574**



Electrodo

**COR\*PL-CON52574**

Difusor

**COR\*PL-CON60024E**



Difusor

**COR\*PL-CON60041E**

Punta de contacto

**COR\*PL-CON51223.15**



Punta de contacto

**COR\*PL-CON51206.11**

Copa

**COR\*PL-CON60329E**



Copa

**COR\*PL-CON60305E**

Boquilla

**COR\*PL-CON51941**



Boquilla

**COR\*PL-CON51923**

Consumibles estándar para uso desde 70 y hasta 105 amperes.

\*\*Se ofrece también de forma opcional, consumibles para uso desde 20 y hasta 70 amperes\*\*



### ANTORCHA RECTA UPM-105 Y CONSUMIBLES

Antorcha recta para máquina de plasma modelo COR100CNC 1-3

**COR\*PL-REF05831-6/WTL**



MADE IN ITALY

Consumibles estándar para uso desde 70 y hasta 105 amperes.

Electrodo  
COR\*PL-CON52574

Difusor  
COR\*PL-CON60024E

Punta de contacto  
COR\*PL-CON51223.15

Copa  
COR\*PL-CON60329E

Boquilla  
COR\*PL-CON51942



**\*\*Se ofrece también de forma opcional, consumibles para uso desde 20 y hasta 70 amperes\*\***

Electrodo  
COR\*PL-CON52574

Difusor  
COR\*PL-CON60041E

Punta de contacto  
COR\*PL-CON51206.11

Copa  
COR\*PL-CON60305E

Boquilla  
COR\*PL-CON51924





# SEGURIDAD



## PÁGINAS:

- 161- CARETAS ELECTRÓNICAS.
- 167- CARETAS NO ELECTRÓNICAS.
- 168- MICAS.
- 169- CRISTALES.
- 170- LENTES DE SEGURIDAD.
- 173- GOGGLE CON CRISTALES.
- 174- PROTECCIÓN CORPORAL.
- 178- PROTECCIÓN FACIAL.
- 180- CORTINAS Y MANTAS.



**PRO HELM**  
**CAT\*SCAR-95750**

Aplicación en:



**Especificaciones**

Delay	0.2-0.8s
Velocidad	<1/30000s
Sombra DIN	5-9/ 9-13
Área de visión	100 x 97 mm
Sensores	4
Peso	500 gr.

**Características**

- TRUE COLOR: Los colores se ven de forma más clara y nítida, logrando soldaduras más precisas y de mayor calidad.
- Clase 1/1/1/1
- Protección contra rayos UV/IR.
- Cumple con los estándares europeos de los equipos de protección PPE. Regulation (EU) 2016/425 Personal Protective Equipment.

**Presentación:** 1 pieza



Visión con careta eléctrica tradicional



Visión con careta Pro Helm



Diseño liviano que reduce la fatiga.



Balance y confort.



Menor presión para reducir la tensión en el cuello.

**Accesorios Incluidos**

- 1 Juego de mica interna y externa de repuesto.
- 1 Bolsa protectora.



**CARTUCHO**

- 1- Test de batería.
- 2- Selector de modos de operación.



**TRUE COLOR PANORÁMICA**

**WLD\*SCAR-AH-7-X98**

Aplicación en:



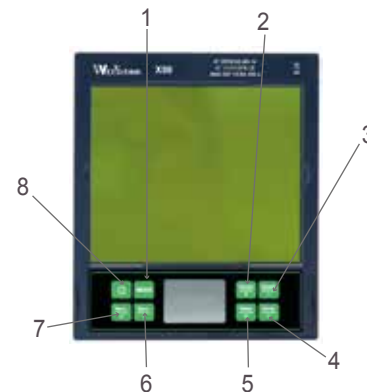
**Especificaciones**




Sensores	4 sensores infrarrojo
Mica Exterior	WLD*SCAR-X98-ME
Mica Interior	WLD*SCAR-X98-MI
Área de Visión	82 X 98 mm.
Velocidad	1/30'000 segundo
Control de Sombra	Botones internos
Delay	0.1/0.90 segundos.
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si

**Características**

- Sistema de visión TRUE COLOR.
- Los colores se ven de forma más clara y nítida.
- El soldador puede ver mejor logrando soldaduras precisas.
- Sombra variable de 5 a 9 y de 9 hasta 13.
- Botones internos con pantalla digital.

**Presentación:** 1 pieza

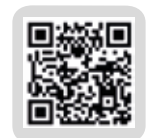


-  Diseño liviano que reduce la fatiga.
-  Balance y confort.
-  Menor presión para reducir la tensión en el cuello.

**CARTUCHO**

- 1- Ajuste de funciones
- 2- Ajuste de sombra (+)
- 3- Ajuste de sombra (-)
- 4- Ajuste de Delay (-)
- 5- Ajuste de Delay (+)
- 6- Ajuste de sensibilidad (-)
- 7- Ajuste de sensibilidad (+)
- 8- Encendido

FICHA TÉCNICA



**Accesorios Incluidos**

1 mica externa de repuesto.



## SOMBRA VARIABLE TRUE COLOR

WLD\*SCAR-WH8000-TC

Aplicación en:



### Especificaciones

Sensores	2 sensores infrarrojos
Mica Exterior	WLD*SV-XA-2007
Mica Interior	WLD*SV-XA-2004
Área de Visión	42 X 92 mm.
Velocidad	1/25'000 segundo
Control de Sombra	Perilla externa
Delay	0.15/0.80 segundos
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si

### Características

- Sistema de visión TRUE COLOR (Color Verdadero).
- Los colores se ven más claros y nítidos, el soldador puede ver mejor logrando soldaduras más precisas y de mayor calidad.
- Para soldadura con electrodo revestido (SMAW), Mig (GMAW y FCAW) normal y Tig (GTAW) normal.
- Protección contra rayos UV/IR como sombra 15.
- Sombra variable de 9 a 13.
- Led interno indicador de batería baja.

Presentación: 1 pieza



Visión con careta eléctrica tradicional



Visión con careta True color



### CARTUCHO

- 1- Ajuste de sensibilidad
- 2- Tapas de baterías
- 3- Ajuste de Delay
- 4- Ventana



Diseño liviano que reduce la fatiga.



Balance y confort.



Menor presión para reducir la tensión en el cuello.

### Accesorios Incluidos

1 mica externa de repuesto.

FICHA TÉCNICA



**MODELO RACING**  
**WLD\*SCAR-AH-4-CSI**

Aplicación en:


**Especificaciones**

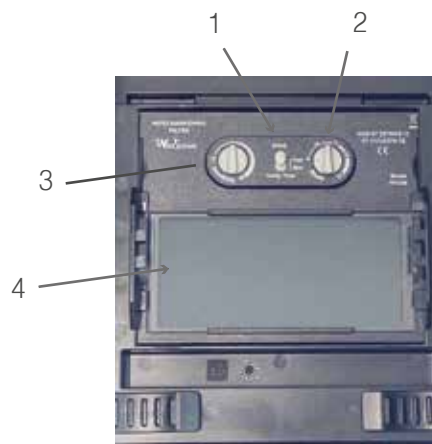
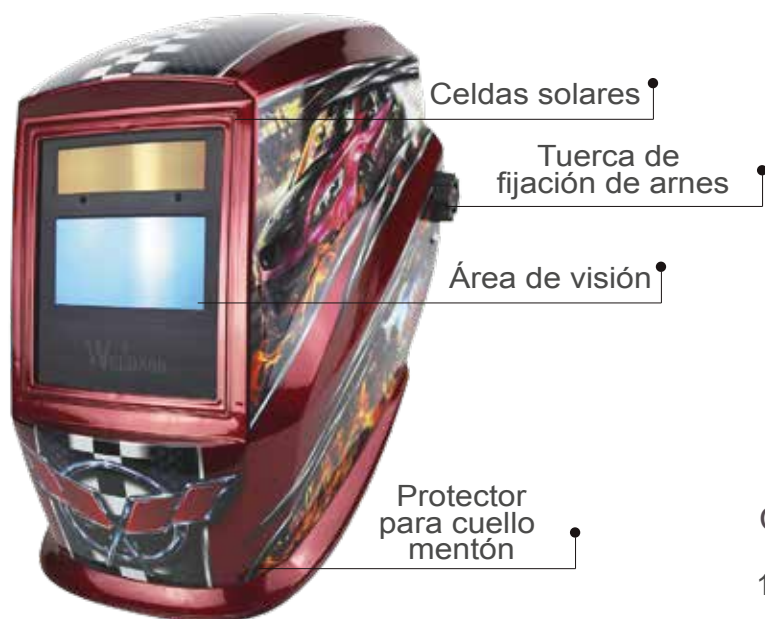
Sensores	2 sensores infrarrojos
Mica Exterior	WLD*SV-CR39-G / WLD*SCAR-AH4-9907
Mica Interior	WLD*SCAR-AH4-9908
Suspensión	WLD*SCAR-AP4-AH4
Área de Visión	92 X 42 mm
Velocidad	1/25'000 segundo
Control de Sombra	Perilla interior
Delay	0.20/0.5 segundos
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si

**Características**

- Para soldadura Tig desde 10 AMP, electrodo revestido y MIG normal.
- Sombra variable de 9 a 13 con control interno.
- Baterías de litio solares.
- Velocidad de oscurecimiento 1/25,000 segundo.
- Control de selección para ajuste de Delay / esmerilado.

**Accesorios Incluidos**

- 2 bandanas de repuesto.
- 2 juegos de micas internas y externas de repuesto.
- 1 bolsa protectora.

**Presentación:** 1 pieza

**CARTUCHO**

- 1- Perilla de esmerilado
- 2- Perilla de sensibilidad
- 3- Perilla de Delay
- 4- Ventana



Diseño liviano que reduce la fatiga.

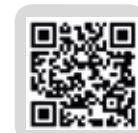


Balance y confort.



Menor presión para reducir la tensión en el cuello.

FICHA TÉCNICA



**AZUL CON FLAMAS****WLD\*SCAR-WH8000-FA**

Aplicación en:

**ESPECIFICACIONES**

Sensores	2 sensores infrarrojos
Mica Exterior	WLD*SV-XA-2007
Mica Interior	WLD*SV-XA-2004
Suspensión	WLD*SCAR-WH8000-SUS
Área de Visión	92 X 42 mm
Velocidad	1/25'000 segundo
Control de Sombra	Perilla exterior
Delay	0.15/0.8 segundos
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si

**Características**

- Para soldadura con electrodo revestido (SMAW) y Mig (GMAW y FCAW) normal.
- Botón de sensibilidad.
- Sombra variable 9 a 13.
- Velocidad de oscurecimiento 1/25,000 segundo.

**Accesorios Incluidos**

- 2 micas externas de repuesto.
- 1 mica interna de repuesto.

**Presentación:** 1 pieza**CARTUCHO**

- 1- Perilla de sensibilidad
- 2- Tapas de baterías
- 3- Perilla de Delay
- 4- Ventana



Diseño liviano que reduce la fatiga.

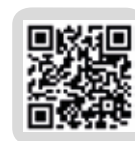


Balance y confort.



Menor presión para reducir la tensión en el cuello.

FICHA TÉCNICA



**CARETA WELD500®**  
**WLD\*SCAR-WH3521**

Aplicación en:



**ESPECIFICACIONES**

Sensores	2 sensores infrarrojos
Mica Exterior	WLD*SV-3521-EX
Mica Interior	WLD*SV-3521-IN
Área de Visión	92 X 42 mm.
Velocidad	1/25'000 segundo
Control de Sombra	Perilla externa
Delay	0.15/0.80 segundos
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si

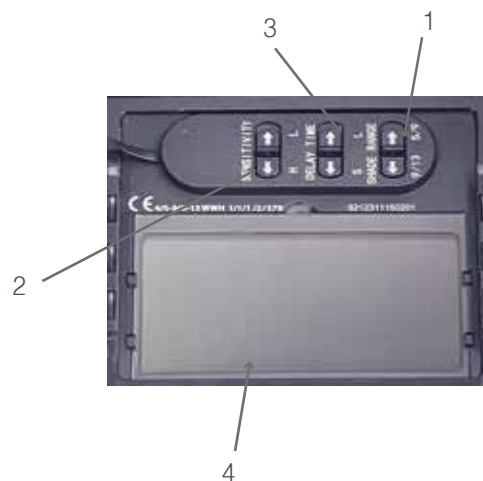
**Características**

- Para soldadura con electrodo revestido (SMAW) y Mig (GMAW y FCAW) normal.
- Tamaño del cartucho 110 x 90 x 8 mm.
- Sombra variable.
- Protección contra rayos UV/IR como sombra 15.

**Accesorios Incluidos**

- 2 micas externas de repuesto.
- 1 mica interna de repuesto.

**Presentación:** 1 pieza



**CARTUCHO**

- 1- Ajuste rango de sombra
- 2- Ajuste de sensibilidad
- 3- Ajuste de Delay
- 4- Ventana



Diseño liviano que reduce la fatiga.

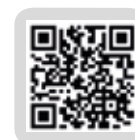


Balance y confort.



Menor presión para reducir la tensión en el cuello.

FICHA TÉCNICA





## CARETA FIJA PARA CASCO VENTANA LEVANTABLE

WLD\*SCAR-J2740

### Características

- Para soldadura con electrodo revestido (SMAW), Mig (GMAW y FCAW) y Tig (GTAW).
- Combinación de careta de sombra fija con soporte para casco.
- Ventana levatable de 2" X 4 - 1/4" (tamaño estándar) facilita la inspección sin necesidad de quitarse la careta.
- Fácil de montar en todos los cascos de seguridad que tengan visera frontal, con o sin ranuras.
- Novedoso sistema porta vidrios.
- Resistencia a las salpicaduras.
- Más resistente y liviana que las caretas de fibra de vidrio.
- Adaptadores de plástico para colocarse a cualquier casco de seguridad.

FICHA TÉCNICA



Presentación: 1 pieza

NO incluye casco



## CARETA VENTANA FIJA COLOR NEGRO WELD500®

WLD\*SCAR-J2714

### Características

- Careta con ventana fija de 4-1/2" x 5-1/4" fabricada en plástico de alta resistencia y diseño estrecho que favorece su uso en lugares reducidos.
- El diseño de la careta se extiende en la parte inferior y superior brindando mayor protección al soldador.
- Cumple con ANSI Z87.1.

Presentación: 1 pieza

### Accesorios Incluidos

- 1 Suspensión de matraca.
- 1 Juego de vidrios.

FICHA TÉCNICA





### MICAS ANTI-CHISPAS MONÓMERO CR-39

#### Características

- Mayor resistencia a las rayaduras que el policarbonato.
- Vida útil de 5 a 10 veces que el vidrio.
- Minimiza las salpicaduras de soldadura.
- Provee mayor seguridad y es más ligera que el vidrio.
- Ahorro en costos.

#### WLD\*SV-CR39-C

Mica 2" X 4.25" monómero CR39.

**Presentación:** 1 pieza

**Caja:** 100 piezas

#### WLD\*SV-CR39-G

Mica 4.5" X 5.25" monómero CR39.

**Presentación:** 1 pieza

**Caja:** 50 piezas



FICHA TÉCNICA



### MICAS DE SEGURIDAD (POLICARBONATO)

No. de parte	Descripción	Aplicación / Careta	Presentación
WLD*SCAR-X98-MI	Mica interior de 9.8 X 8.2 cm	True Color AH-7-X98	10 piezas
WLD*SCAR-X98-ME	Mica exterior de 12 X 13.7 cm	True Color AH-7-X98	10 piezas
WLD*SV-XA-2004	Mica interior de 9.5 X 5 cm	WH4000-WH8000FA-WH4000B-WH4000Y	10 piezas
WLD*SV-XA-2007	Mica exterior de 12 X 9.9 cm	WH8000FA	10 piezas
WLD*SCAR-AH4-9907	Mica exterior de 12.1 X 13.75 cm	Racing AH-4 / AH4-CSI	10 piezas
WLD*SCAR-AH4-9908	Mica interior de 9.93 X 4.54 cm	Racing AH-4	10 piezas
WLD*SV-440	Policarbonato claro 2" X 4.25"	Estándar / SE2711-SE2740-SE2741	100 piezas
WLD*SV-442	Policarbonato claro 4.5" X 5.25"	Panorámico / 15134-SE2714	50 piezas
WLD*SV-445	Mica exterior 10.8 X 8.9 cm	Serie WH4000	10 piezas



WLD\*SCAR-AH4-9908



WLD\*SCAR-AH4-9907

FICHA TÉCNICA





## POLICARBONATO DE AUMENTO

NO. DE PARTE	# DE DIOPTRÍA
WLD*SV-146-100	1.00 dioptrías
WLD*SV-146-125	1.25 dioptrías
WLD*SV-146-150	1.50 dioptrías
WLD*SV-146-175	1.75 dioptrías
WLD*SV-146-200	2.00 dioptrías
WLD*SV-146-225	2.25 dioptrías
WLD*SV-146-250	2.50 dioptrías



FICHA TÉCNICA



Presentación: 1 pieza

Caja: 50 piezas

## CRISTALES

### Características

- Los vidrios de sombra sirven para proteger al soldador contra los rayos de la soldadura.
- Disponibles en varias sombras.
- Nunca use sombra 6 en:
  - Soldadura eléctrica.
  - MIG o TIG.



MEDIDA: 50mm

Presentación: 100 pares

WLD\*SV-205-6NB Sombra 6 biselado

WLD\*SV-205-CC Claro no biselado

FICHA TÉCNICA



MEDIDA: 2" X 4.25"

PRESENTACIÓN: 100 piezas

WLD\*SV-105-10W Sombra 10 biselado

WLD\*SV-105-11W Sombra 11 biselado

WLD\*SV-105-12W Sombra 12 biselado

WLD\*SV-105-13W Sombra 13 biselado

WLD\*SV-105-14W Sombra 14 biselado



MEDIDA: 4.5" X 5.25"

Presentación: 50 piezas

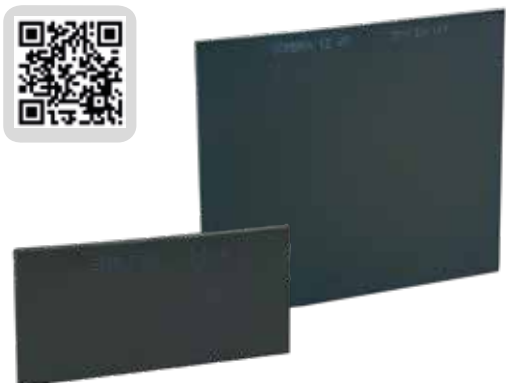
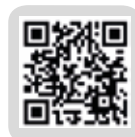
WLD\*SV-107-10N Sombra 10 biselado

WLD\*SV-107-11N Sombra 11 biselado

WLD\*SV-107-12N Sombra 12 biselado

WLD\*SV-107-14N Sombra 14 biselado

FICHA TÉCNICA



**Presentación:** 1 pieza

**Caja:** 12 piezas

**Master:** 144 piezas

INCLUYEN: Cordón sujetalentes.

**LENTE NEMESIS CLARO**

**SKC\*25676**



**LENTE NEMESIS HUMO ESPEJO**

**SKC\*25688**



**LENTE NEMESIS AZUL ESPEJO**

**SKC\*14481**



**LENTE NEMESIS SOMBRA 5**

**SKC\*25671**



• Para corte y soldadura oxi-gas.

**LENTE NEMESIS HUMO**

**SKC\*22611**



**LENTE NEMESIS CLARO ANTIEMPAÑANTE**

**SKC\*25679**



**LENTE NEMESIS INDOOR OUTDOOR**

**SKC\*25685**



• Donde se requiere moverse de lugares abiertos a cerrados.

**LENTE NEMESIS ÁMBAR**

**SKC\*25659**



• Para uso en lugares cerrados ya que mejora la visibilidad.

**Presentación:** 1 pieza

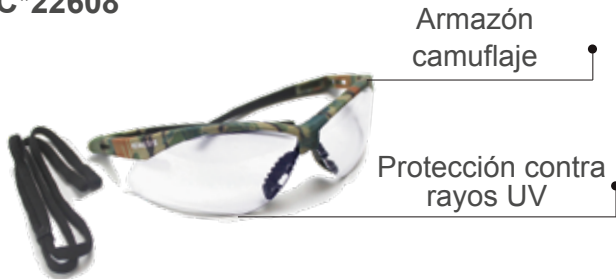
**Caja:** 12 piezas

**Master:** 144 piezas

INCLUYEN: Cordón sujetalentes.

LENTE NEMESIS CLARO ANTIEMPAÑANTE

**SKC\*22608**



LENTE NEMESIS ÁMBAR

**SKC\*22610**



- Para lugares cerrados ya que mejora la visibilidad.

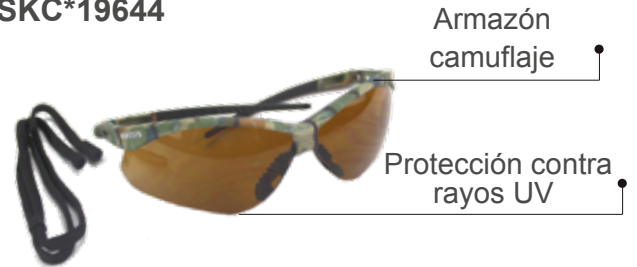
LENTE NEMESIS HUMO ANTIEMPAÑANTE

**SKC\*22609**



LENTE NEMESIS BRONCE

**SKC\*19644**



LENTE NEMESIS POLARIZADO CAFÉ

**SKC\*28637**



- Mayor claridad y contraste de color para una visión más clara, ayuda a reducir la fatiga visual y el reflejo.

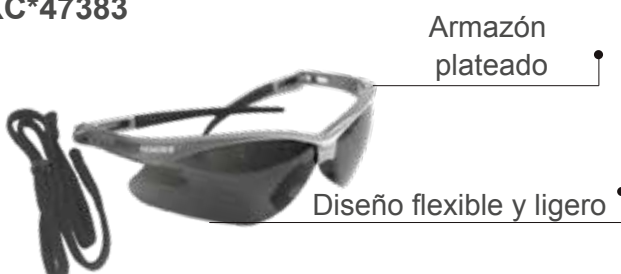
LENTE NEMESIS CLARO ANTIEMPAÑANTE

**SKC\*47388**



LENTE NEMESIS HUMO ANTIEMPAÑANTE

**SKC\*47383**



LENTE NEMESIS HUMO ANTIEMPAÑANTE

**SKC\*47387**



**Presentación:** 1 pieza

**Caja:** 12 piezas

**Master:** 144 piezas

LENTE NEMESIS NEGRO/HUMO ANTIEMPAÑANTE  
**SKC\*22475**



LENTE NEMESIS ROJO/ANTIEMPAÑANTE  
**SKC\*47378**



LENTE HELLRAISER AZUL ESPEJO  
**SKC\*20543**



**NEMESIS**  
Safety Eyewear

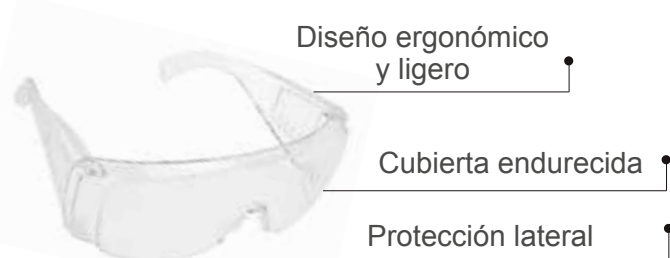
LENTE MAVERICK ANTIEMPAÑANTE  
NEGRO - HUMO  
**SKC\*49311**



LENTE MAVERICK NEGRO/NARANJA  
ANTIRREFLEJANTE CLARO  
**SKC\*49312**



LENTE CLARO ANTIEMPAÑANTE  
POLICARBONATO  
**WLD\*SVS-102-CAF**



LENTE CLARO  
POLICARBONATO  
**WLD\*SVS-102-C**



LENTE DE VISITA WELD500® CLARO  
POLICARBONATO

**WLD\*SVS111-US01**



LENTE DE VISITA WELD500®  
HUMO / POLICARBONATO

**WLD\*SVS111-US02**



**WELD500®**

**Presentación:** 1 pieza

**Caja:** 12 piezas

INCLUYEN: Cordón sujetalentes.

LENTE GRIS/NEGRO BRILLANTE  
POLICARBONATO

**SAF\*SVS-98**



- Diseño semicircular que sigue el contorno de la cabeza con patillas ajustables.

LENTE GRIS CUBIERTA ENDURECIDA  
POLICARBONATO

**SAF\*SVS-026**



- Diseño sin arcos, con patillas ajustables.

## GOGGLE CON CRISTALES

**SAF\*SV-GF18CC**

### Características

- Brinda protección ocular.
- Material resistente y suave para un mejor manejo.
- Con cristales sombra 6.
- Banda elástica posterior para fácil ajuste.





### GUANTES PREMIUM PARA PROCESO MIG

REFUERZO EN NUDILLOS, PALMA, DEDOS ÍNDICE Y PULGAR

SAF\*GSK-7438



EN388



EN12477



Presentación: 12 pares

#### Propiedades del guante

- 14" de largo.
- Cosido con hilo KEVLAR®.
- 100% Carnaza de res.
- Interior del guante afelpado.

#### Recomendaciones de uso

- Proceso MIG

#### Cumple con la norma

- CE, EN12477 Tipo A



FICHA TÉCNICA



### REFUERZO EN DEDO ÍNDICE

SAF\*GSK-7378



EN388



EN12477



Presentación: 12 pares

#### Propiedades del guante

- 14" de largo.
- Cosido con hilo KEVLAR®.
- 100% Carnaza de res.
- Interior del guante afelpado.

#### Recomendaciones de uso

- Proceso MIG

#### Cumple con la norma

- CE, EN12477 Tipo A



FICHA TÉCNICA





## GUANTE APARA SOLDAR PROCESO MIG

COLOR AZUL

SAF\*GSKA-14SD



EN388



EN12477



Presentación: 12 pares

### Propiedades del guante

- 14" de largo.
- Cosido con hilo KEVLAR®.
- Carnaza de res - Interior del guante afelpado.

### Recomendaciones de uso

- Proceso MIG



### Cumple con la norma

- CE, EN12477 Tipo A

FICHA TÉCNICA



## REFORZADO EN PALMA

SAF\*GSKA-14SDP



EN388



EN12477



Presentación: 12 pares

### Propiedades del guante

- 14" de largo.
- Cosido con hilo KEVLAR®.
- Interior del guante afelpado.
- Refuerzo de carnaza de res en la palma.

### Recomendaciones de uso

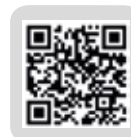
- Proceso MIG



### Cumple con la norma

- CE, EN12477 Tipo A

FICHA TÉCNICA



safe100®



### GUANTES PREMIUM PARA PROCESO TIG

REFUERZO EN PALMA, BLANCO/NEGRO

SAF\*GT7505



EN388



EN12477



Presentación: 12 pares

#### Propiedades del guante

- 14" de largo.
- Cosido con hilo KEVLAR®.
- 100% Carnaza de res en puño.
- 100% cuero de cabra en dedos, palma y dorso.

#### Recomendaciones de uso

- Proceso TIG



FICHA TÉCNICA

#### Cumple con la norma

- CE, EN12477 Tipo A



REFUERZO EN PALMA, BLANCO/ROJO

SAF\*GT7518



EN388



EN12477



Presentación: 12 pares

#### Propiedades del guante

- 13" de largo.
- 100% carnaza de res en puño y dorso.
- Palma y dedos 100% cuero de cabra.
- Cosido con hilo Kevlar®.

#### Recomendaciones de uso

- Proceso TIG



FICHA TÉCNICA

#### Cumple con la norma

- CE, EN12477 Tipo A





## GUANTE PARA PROCESO TIG

SAF\*GT50



EN388



EN12477



Presentación: 12 pares

### Propiedades

- 13" de largo.
- Carnaza de res y borrego para mayor dexteridad
- Cosido con hilo Kevlar®.
- Carnaza de res de alta calidad en los puños.

### Recomendaciones de uso

- Proceso TIG

### Cumple con la norma

- CE, EN12477 Tipo A



FICHA TÉCNICA



## PROTECTOR ALUMINIZADO PARA GUANTE PROCESO MIG

WLD\*SG-BHP06



Presentación: 100 piezas  
NO incluye guante.

### Propiedades

- Doble capa de fibra de vidrio y recubrimiento acrílico en el interior, resistente a la flama y agua.
- Cosido y reforzado para mayor durabilidad.
- Cinco capas de material aluminizado en el exterior.
- Protege la parte trasera del guante del soldador contra salpicaduras de soldadura y altas temperaturas.
- Incrementa la duración de los guantes.

### Recomendaciones de uso

- Proceso MIG



FICHA TÉCNICA





## KIT DE PROTECTOR FACIAL CLARO

PVC CON BRAQUET

**Presentación: 1 kit**  
**SAF\*PF-2000**

### Características

- Fácil montaje de la suspensión.
- Protección contra impactos y usos generales.
- Uso en industrias de construcción, minería, transporte, petróleo y gas.

### Accesorios Incluidos

- Suspensión
- Soporte
- Protector facial



Visibilidad sin restricciones.

## PROTECTOR FACIAL CLARO

### Características

- Antiempañante.
- Visión clara con película transparente y gruesa.
- Diseño ergonómico / peso ligero.
- Contiene banda ajustable y esponja frontal.

**Presentación: 1 kit**  
**SAF\*PF-3000**



Visibilidad sin restricciones.



## PROTECTOR FACIAL CLARO DE PVC

### SAF\*PF-2001

#### Características

- Protector facial claro de PVC.
- Proporciona visibilidad sin restricciones.
- Protección de alto impacto y usos generales.
- Usos en industrias de la construcción, manufactura general, minería, transporte, petróleo y gas.

MEDIDAS: 200 mm x 390 mm x 1 mm.

NO INCLUYE suspensión.

Presentación: 1 pieza



## PROTECTOR FACIAL CLARO DE POLICARBONATO

### SAF\*PF-2002

#### Características

- Protector facial claro de policarbonato (resistencia).
- Proporciona visibilidad sin restricciones.
- Protección de alto impacto y usos generales.
- Usos en industrias de la construcción, manufactura general, minería, transporte, petróleo y gas.

MEDIDAS: 200 mm x 390 mm x 1 mm.

NO INCLUYE suspensión.

Presentación: 1 pieza



## BRAQUET PARA PROTECTOR FACIAL

PARA USO CON CASCO

### SAF\*PF-ABS

#### Características

- Para uso con casco.
- Puede usar los protectores faciales PF-2001 / PF-2002.

EL PROTECTOR Y EL CASCO SE VENDEN POR SEPARADO.

Presentación: 1 pieza





### Características

- Cortinas transparentes para soldar.
- Mejora la visibilidad del soldador al momento del arco.
- Vulcanizado en los cuatro lados y con ojillos de metal.
- Elimina los rayos ultravioleta y minimiza el resplandor del arco.

\*\* Las medidas incluyen el área del dobléz para los ojillos.

NO. DE PARTE    ALTO X ANCHO MTS

**WLD\*SP-6636**            1.82 X 1.82 \*\* 14 mil.

**WLD\*SP-6848-25**        1.82 X 2.43 \*\* 14 mil.



## CORTINAS INSTANTÁNEAS

Para hacer la cortina a la medida:

- 1- Corte el ancho deseado.
- 2- Coloque en el área designada, ya que viene con ojillos metálicos cada 20 cm.

### **WLD\*SP-C675P-OR**

Rollo de cortina instantánea naranja 1.83 mts X 22.86 mts, 16 mil.



### **WLD\*CRT-M668**

Marco negro para cortina de 6' X 6' a 8'.

## MANTAS PROTECTORAS

### Características

- Para proteger equipos y personal en las área de operación, soldadura, corte con flama, esmerilado, fundición etc.
- Fabricadas con telas de fibra de vidrio.

### **WLD\*MP5525-906**

1.52 X 1.52 mt, fibra de vidrio, vermiculita 24 oz.

### **WLD\*MP6636-906**

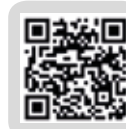
1.82 X 1.82 mt, fibra de vidrio, vermiculita 24 oz.

### **WLD\*MP6848-906**

1.82 X 2.40 mt, fibra de vidrio, vermiculita 24 oz.



FICHA TÉCNICA





# MEDICINAL



# ÍNDICE

## PÁGINAS:

- 183- MANIFOLDS CILINDRO A CILINDRO.
- 184- KIT DE TRASVASADO 5-3 PIGTAILS CON GUARDA.
- 185- MANIFOLDS PARA DEWARS.
- 186- MANIFOLDS DE RESPALDO.
- 187- PIGTAILS.



**Características**

- Diseñados para aplicaciones medicinales o industriales en donde se requiere de suministro ininterrumpido de gas.
- Sistemas que cambian automáticamente desde la bancada primaria a la secundaria.
- Cumplen con las normas NFPA-99 2012 y NOM-197-SSA1-2000. Se limpian para el uso específico del gas que va a usarse.
- Probados en planta para verificar su desempeño. Fácil de instalar y de usar.

**TABLA DE PRESIONES Y CONSUMOS**

APLICACIÓN DEL MANIFOLD	TIPO DE MANIFOLD	MÁXIMA PRESIÓN DE ENTRADA PSIG	PRESIÓN DE SALIDA PSIG AJUSTABLE	MÁXIMO FLUJO SCFH
MEDICINAL	AGM2	3'000	30 a 55	1'200
	AGM2 (CO2 Y N2O)	2'000	30 a 55	35
	AGM2HL (con calentador para CO2 y N2O)	2'000	30 a 55	500
	AGM2HP	3'000	50 a 200	1'200
MEDICINAL	FHM2	3'000	30 a 70	2'000
	FHM2 (CO2 Y N2O)	2'000	30 a 70	35
	FHM2HL (con calentador para CO2 y N2O)	2'000	30 a 70	500
	FHM2HP	3'000	100 a 190	3'000
INDUSTRIAL	BI	3'000	30 a 125	1'200
	BI (ACETILENO)	400	0 a 15	300
	BI (LPG)	400	0 a 30	400
	BI (CO2 Y N2O)	2'000	30 a 125	35
	BIHL (con calentador para CO2 y N2O)	2'000	30 a 125	500
	BIHP	3'000	50 a 200	1'200

**SELECCIÓN DEL TIPO DE GAS Y CONEXIÓN USADA EN EL MANIFOLD ASÍ COMO LA CANTIDAD DE CILINDROS**

GAS / CONEXIÓN CGA		CILINDROS LADO IZQUIERDO X CILINDROS LADO DERECHO
1	Acetileno/CGA-510	1 x 1 = 2
1A	Acetileno/CGA-300	2 x 2 = 4
2	Aire/CGA-349	3 x 3 = 6
3	Argón/CGA-580	4 x 4 = 8
4	Bióxido de Carbono CO2/CGA-320	5 x 5 = 10
5	Helio/CGA-580	6 x 6 = 12
6	Hidrógeno/CGA-350	7 x 7 = 14
6A	Mezclas de argón-metano/CGA-350	8 x 8 = 16
7	Nitrógeno/CGA-580	9 x 9 = 18
7A	Aire industrial ó Nitrógeno OP/CGA-590	10 x 10 = 20
8	Oxido nitroso N2O/CGA-326	
9	Oxígeno/CGA-540	
10	Gas licuado de petróleo (LPG)/CGA-510	



EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN:

**BIHP**



Manifold para uso industrial  
Presión de entrada de 3'000 psig máx  
Presión de salida entre 50 y 200 PSIG  
Flujo máximo 1'200 SCFH

**9**



Para gas oxigeno

**10**



5 cilindros por lado



**WES\*AGM2-9**



**WES\*FHM2**



**WES\*BI**

**KIT DE TRASVASADO 5-3 PIGTAILS CON GUARDA**



**WES\*TS9-5-3G**

Características

- Un sistema típico consta de un cabezal para los cilindros de suministro, un regulador para controlar la presión de llenado, un regulador de vacío para la evacuación de los cilindros llenos y un cabezal de llenado que incluye manómetros, orificios de control de flujo y válvulas para cada cilindro que se llena.
- Diseñados y fabricados para ser un medio seguro y rentable de trasvase de oxígeno médico.
- Permiten la expansión para cumplir con futuros requerimientos.





Características

- Diseñados para monitorear y controlar los cilindros criogénicos o Dewars, el sistema cambia automáticamente de la bancada primaria a la secundaria y al girar la palanca el sistema se resetea e indica la bancada en uso.
- Se pueden conectar hasta tres Dewars por lado. Para ordenar el manifold adecuado defina la presión y consumo de gas, a continuación el tipo de gas y finalmente la cantidad de Dewars en el sistema.

SELECCIÓN DEL TIPO DE GAS Y CONEXIÓN QUE SE USARÁ EN EL MANIFOLD

GAS / CONEXIÓN CGA

- 3 Argón/CGA-580
- 4 Bióxido de Carbono CO2/CGA-320
- 5 Helio/CGA-580
- 7 Nitrógeno/CGA-580
- 8 Óxido nitroso N2O/CGA-326
- 9 Oxígeno/CGA-540



PRESIONES Y CONSUMOS

TIPO DE MANIFOLD	MÍNIMA PRESIÓN DE ENTRADA PSIG	MÁXIMA PRESIÓN DE ENTRADA PSIG	PRESIÓN DE SALIDA PSIG AJUSTABLE	MÁXIMO FLUJO SCFH
Modelo LC (Sobre pedido)	125 PSIG	350PSIG	40 a 85 PSIG	750 PSIG
Modelo LCHP (Sobre pedido)	250 PSIG	350PSIG	40 a 180 PSIG	800 PSIG





Diseñados para trabajar como respaldos en aplicaciones medicinales en cumplimiento con las normas NFPA-99 2012 y NOM-197-SSA1-2000 o como manifolds manuales en donde no se requiere suministro de gas de manera ininterrumpida.

**WES\*MS-9-3**

Ejemplos de números de parte de manifolds manuales para oxígeno:

# DE PARTE	DESCRIPCIÓN	**Sobre pedido
<b>WES*MD-9-2</b>	Manifold duplex oxígeno CGA-540	1x1
<b>WES*MD-9-4</b>	Manifold duplex oxígeno CGA-540	2x2
<b>WES*MD-9-6</b>	Manifold duplex oxígeno CGA-540	3x3
<b>WES*MD-9-8</b>	Manifold duplex oxígeno CGA-540	4x4
<b>WES*MD-9-10</b>	Manifold duplex oxígeno CGA-540	5x5
<b>WES*MD-9-12</b>	Manifold duplex oxígeno CGA-540	6x6
<b>WES*MD-9-20</b>	Manifold duplex oxígeno CGA-540	10x10
<b>WES*MS-9-2</b>	Manifold simplex oxígeno CGA-540	2 cilindros
<b>WES*MS-9-3</b>	Manifold simplex oxígeno CGA-540	3 cilindros
<b>WES*MS-9-4</b>	Manifold simplex oxígeno CGA-540	4 cilindros
<b>WES*MS-9-5</b>	Manifold simplex oxígeno CGA-540	5 cilindros
<b>WES*MS-9-6</b>	Manifold simplex oxígeno CGA-540	6 cilindros
<b>WES*MS-9-7</b>	Manifold simplex oxígeno CGA-540	7 cilindros
<b>WES*MS-9-8</b>	Manifold simplex oxígeno CGA-540	8 cilindros
<b>WES*MS-9-10</b>	Manifold simplex oxígeno CGA-540	10 cilindros
<b>WES*MS-9-12</b>	Manifold simplex oxígeno CGA-540	12 cilindros

**WES\*MD-9-4****PRESIONES Y GASES:**

MODELO DE MANIFOLD PRESIÓN DE TRABAJO	GAS / CONEXIÓN CGA	TOTAL DE CILINDROS
MD / MS Acetileno: 0 a 15 PSIG LPG: 0 a 45 PSIG El resto de los gases: 20 a 160 PSIG	1 = Acetileno/CGA-510 1A = Acetileno/CGA-300 2 = Aire/CGA-349 3 = Argón/CGA-580 4 = Bióxido de Carbono CO2/CGA-320 5 = Helio/CGA-580 6 = Hidrógeno/CGA-350 6A = Mezclas de Argón-metano/CGA-350 7 = Nitrógeno/CGA-580 7A = Aire industrial ó Nitrógeno OP/CGA-590 8 = Óxido nitroso N2O/CGA-326 9 = Oxígeno/CGA-540 10 = Gas licuado de petróleo (LPG)/CGA-510	1, 2, 3, 4, etc.
MDHP / MSHP Solo disponibles para gases no combustibles. Oxígeno: 140 a 450 PSIG El resto de los gases: 140 a 300 PSIG		



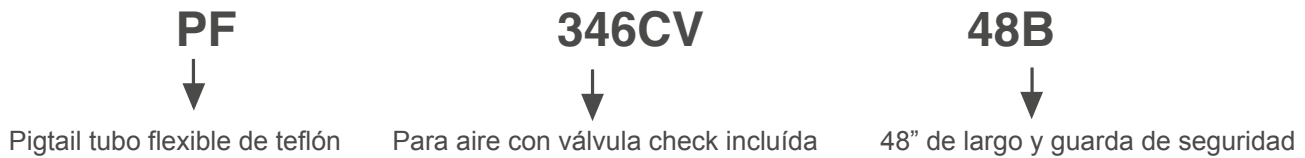
PARA ORDENAR LOS PIGTAILS ADECUADOS

Contamos con una amplia gama de pigtails para aplicaciones industrial o medicinal con opciones para ajustarlos a las necesidades específicas del usuario.

- 1-Primero defina el tipo de manguera interna que pueden ser rígidas o flexibles, a continuación seleccione si el pigtail llevará conexiones CGA o 1/4" NPT y si llevará válvula check o no instalada en el niple CGA, después seleccione el largo en pulgadas y finalmente si el pigtail llevará o no guarda de seguridad.
- 2-La correspondencia que mostramos entre el gas y el CGA está basada en los estándares CGA, sin embargo las compañías de gas pueden cambiarlos, asegúrese que el CGA sea el adecuado antes de ordenar el pigtail.

TIPO DE MANGUERA INTERNA	CONEXIÓN CGA	VÁLVULA CHECK	LARGO EN PULGADAS	GUARDA DE SEGURIDAD
P = Tubo rígido de cobre 5/16" OD 3'000 PSIG.	4 = Sin conexiones CGA	Espacio en blanco=Sin válvula check	18=18" 24=24" 36=36" Etcétera	Solo a los pigtails PF se les puede colocar guarda de seguridad.
PB= Tubo rígido de latón 5/16" OD 3'000 PSIG.	320 = CGA-320 Bióxido de carbono			
PS= Tubo rígido de acero inoxidable 1/4" OD 6'000 PSIG.	326= CGA-326 Óxido nitroso	CV=Válvula check incluida en el niple.		Espacio en blanco =Sin guarda de seguridad.
PF= Tubo flexible de teflón 1/4" ID 3'000 PSIG.	346= CGA-346 Aire			
PFS= Tubo flexible de Nylon 1/4" ID 3'000 PSIG.	347= CGA-347 Aire	HT=Apriete manual		B = guarda de seguridad incluida.
HPF= Tubo corrugado flexible de acero inoxidable 1/4" ID 3'000 PSIG.	15 = CGA-510 Acetileno			
	63 = CGA-540 Oxígeno			
	83 = CGA-350 Hidrógeno			
	92 = CGA-580 Nitrógeno Argón o Helio			
	93 = CGA-590 Aire industrial			

EJEMPLOS DE CONFIGURACIÓN Y NUMEROS DE PARTE:



\*\*Sobre pedido

# DE PARTE	DESCRIPCIÓN
<b>WES*PF-320-36B</b>	Pigtail flexible CGA-320 36" con guarda **
<b>WES*PF-320CV-36B</b>	Pigtail flexible CGA-320 con válvula check 36" con guarda **
<b>WES*PF-326CV-36B</b>	Pigtail flexible CGA-326 36" con válvula check **
<b>WES*PF-4-36</b>	Pigtail flexible 36" **
<b>WES*PF-4-36B</b>	Pigtail flexible 36" con guarda **
<b>WES*PF-4-48</b>	Pigtail flexible 48" **
<b>WES*PF-63CV-24</b>	Pigtail flexible CGA-540 con válvula check 24" **
<b>WES*PF-92-24</b>	Pigtail flexible CGA-580 24" **
<b>WES*PF-92CV-36B</b>	Pigtail flexible CGA-580 con válvula check 36" con guarda **
<b>WES*PFS-4-36</b>	Pigtail flexible de nylon 36" **
<b>WES*PFS-83CV-36</b>	Pigtail flexible de nylon CGA-350 con válvula check 36" **
<b>WES*OKL-8507</b>	Pigtail flexible CGA-540 X 36" con tubo de latón / con válvula check
<b>WES*OKL-8631</b>	Pigtail flexible 36" para válvula spud / con válvula check



**WELD500®**

**CORTEC®**

**safe100®**

**arc** TORCHLOGY  
INTELLIGENT TORCH SOLUTIONS | **MAKE WORK  
LIFE EASIER**

**CEBORA**  
welding&cutting



Oficina Matriz  
Saturno #11 Col. Nueva Ind. Vallejo  
Gustavo A. Madero, Ciudad de México  
C. P. 07700 Tel. (55) 5747-6600

Sucursal Monterrey  
Isidoro Sepúlveda #550 int. 9 Parque Ind. Titán  
Apodaca, Nuevo León C. P. 66633  
Tels. (81) 1970-9900

Sucursal Guadalajara  
Av. de las Rosas #83 Santa María  
Tequepexpan Tlaquepaque, Jalisco  
C.P. 45601